

**WEU**

[www.homeelectric.de](http://www.homeelectric.de)

**Robert Bosch GmbH**  
Power Tools Division  
70745 Leinfelden-Echterdingen  
Germany

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

**1 609 929 X70** (2011.01) T / 90 **WEU**



1 609 929 X70

**WEU**



**PHG**

500-2 | 600-3 | 630 DCE

 **BOSCH**

**de** Originalbetriebsanleitung  
**en** Original instructions  
**fr** Notice originale  
**es** Manual original  
**pt** Manual original  
**it** Istruzioni originali  
**nl** Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing  
**da** Original brugsanvisning

**sv** Bruksanvisning i original  
**no** Original driftsinstruks  
**fi** Alkuperäiset ohjeet  
**el** Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης  
**tr** Orijinal işletme talimatı  
**ar** تعليمات التشغيل الأصلية





Deutsch . . . . .	Seite	6
English . . . . .	Page	12
Français . . . . .	Page	20
Español . . . . .	Página	27
Português . . . . .	Página	34
Italiano . . . . .	Pagina	40
Nederlands . . . . .	Pagina	47
Dansk . . . . .	Side	53
Svenska . . . . .	Sida	58
Norsk . . . . .	Side	63
Suomi . . . . .	Sivu	68
Ελληνικά . . . . .	Σελίδα	73
Türkçe . . . . .	Sayfa	80
عربي . . . . .	صفحة	85



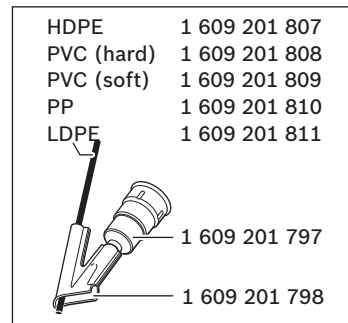
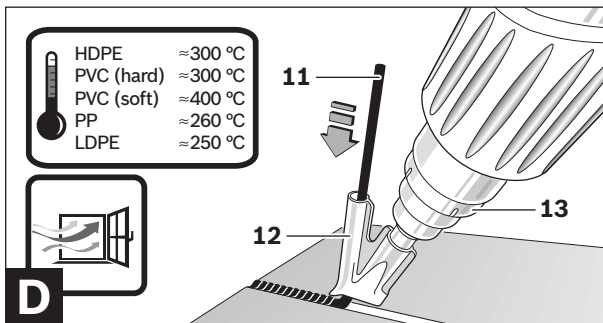
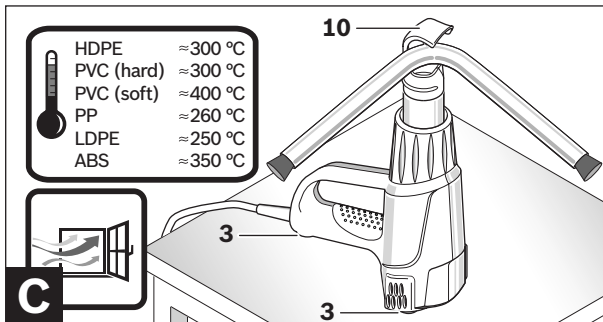
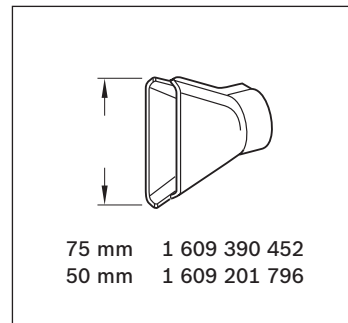
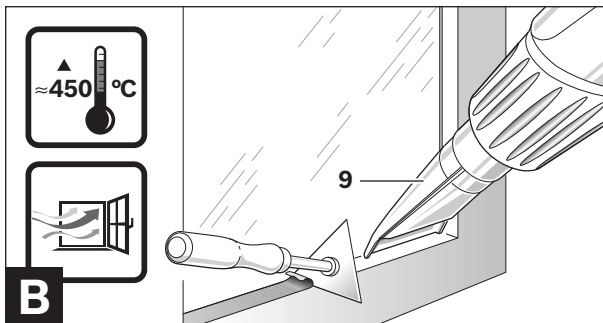
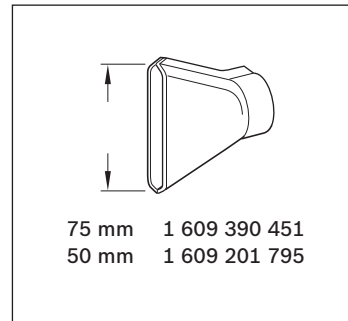
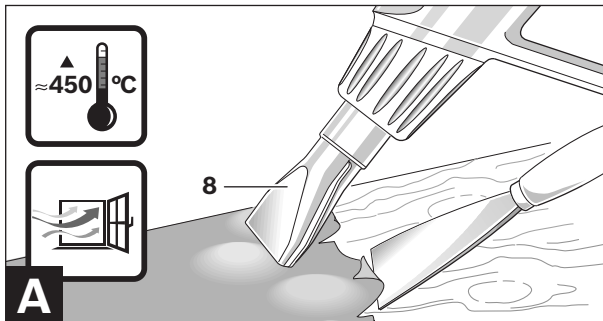


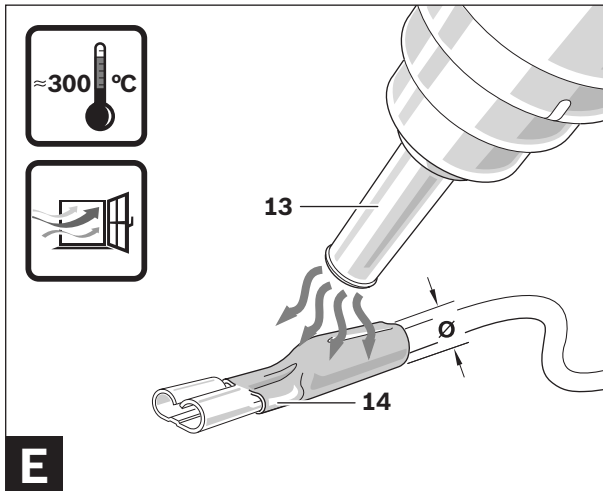
**PHG 630 DCE**

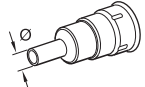


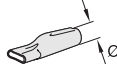
**PHG 500-2**  
**PHG 600-3**


4 |

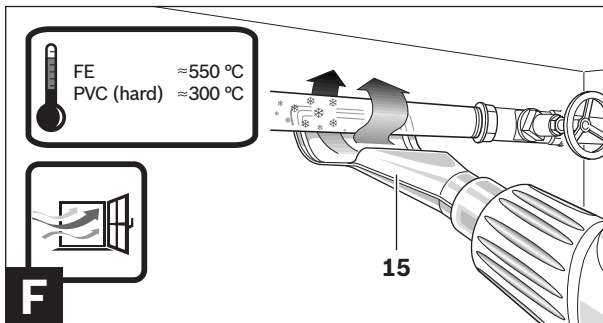


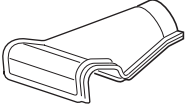


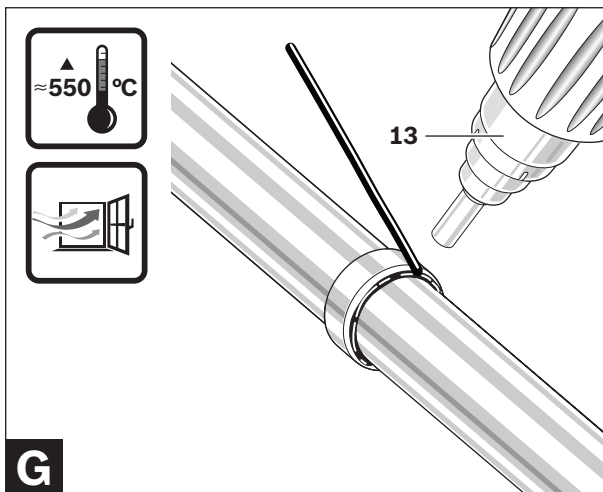
  
 Ø 9 mm      1 609 201 797  
 Ø 14 mm      1 609 201 647  
 Ø 20 mm      1 609 201 648

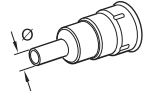
  
 Ø 1,6–4,8 mm    1 609 201 812  
 Ø 4,8–9,5 mm    1 609 201 813

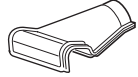
  
 Ø 40 mm      1 609 390 453



  
 80 mm    1 609 201 751



  
 Ø 9 mm      1 609 201 797  
 Ø 14 mm      1 609 201 647  
 Ø 20 mm      1 609 201 648

  
 80 mm    1 609 201 751

  
 Ø 40 mm      1 609 390 453

## Sicherheitshinweise



**Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen.** Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

- ▶ **Beaufsichtigen Sie Kinder.** Damit wird sichergestellt, dass Kinder nicht mit dem Heißluftgebläse spielen.
- ▶ **Kinder und Personen, die aufgrund ihrer physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder ihrer Unerfahrenheit oder Unkenntnis nicht in der Lage sind, das Heißluftgebläse sicher zu bedienen, dürfen dieses Heißluftgebläse nicht ohne Aufsicht oder Anweisung durch eine verantwortliche Person benutzen.** Andernfalls besteht die Gefahr von Fehlbedienung und Verletzungen.
- ▶ **Gehen Sie sorgsam mit dem Elektrowerkzeug um.** Das Elektrowerkzeug erzeugt starke Hitze, die zu erhöhter Brand- und Explosionsgefahr führt.
- ▶ **Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie in der Nähe brennbarer Materialien arbeiten.** Der heiße Luftstrom bzw. die heiße Düse können Staub oder Gase entzünden.
- ▶ **Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung.**
- ▶ **Richten Sie den heißen Luftstrom nicht für längere Zeit auf ein und dieselbe Stelle.** Leicht entzündliche Gase können z. B. bei der Bearbeitung von Kunststoffen, Farben, Lacken oder ähnlichen Materialien entstehen.
- ▶ **Beachten Sie, dass Wärme zu verdeckten brennbaren Materialien geleitet werden und diese entzünden kann.**
- ▶ **Legen Sie das Elektrowerkzeug nach Gebrauch sicher ab und lassen Sie es vollständig auskühlen, bevor Sie es wegpacken.** Die heiße Düse kann Schaden anrichten.
- ▶ **Lassen Sie das eingeschaltete Elektrowerkzeug nicht unbeaufsichtigt.**
- ▶ **Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie Personen das Elektrowerkzeug nicht benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.** Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
- ▶ **Halten Sie das Elektrowerkzeug von Regen oder Nässe fern.** Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
- ▶ **Zweckentfremden Sie das Kabel nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen.** Beschädigte oder verwinkelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.
- ▶ **Tragen Sie immer eine Schutzbrille.** Eine Schutzbrille verringert das Risiko von Verletzungen.
- ▶ **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Elektrowerkzeug weglegen.** Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeuges.
- ▶ **Überprüfen Sie vor jeder Benutzung Elektrowerkzeug, Kabel und Stecker. Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht, sofern Sie Schäden feststellen. Öffnen Sie das Elektrowerkzeug nicht selbst und lassen Sie es nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren.** Beschädigte Elektrowerkzeuge, Kabel und Stecker erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.



**Belüften Sie Ihren Arbeitsplatz gut.** Beim Arbeiten entstehende Gase und Dämpfe sind häufig gesundheitsschädlich.

- ▶ **Tragen Sie Schutzhandschuhe und berühren Sie die heiße Düse nicht.** Es besteht Verbrennungsgefahr.
- ▶ **Richten Sie den heißen Luftstrom nicht auf Personen oder Tiere.**
- ▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht als Haartrockner.** Der austretende Luftstrom ist wesentlich heißer als bei einem Haartrockner.
- ▶ **Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter.** Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.
- ▶ **Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht mit beschädigtem Kabel. Berühren Sie das beschädigte Kabel nicht und ziehen Sie den Netzstecker, wenn das Kabel während des Arbeitens beschädigt wird.** Beschädigte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

## Produkt- und Leistungsbeschreibung

### Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Elektrowerkzeug ist bestimmt zum Verformen und Verschweißen von Kunststoff, Entfernen von Farbanstrichen und zum Erwärmen von Schrumpfschläuchen. Es ist auch geeignet zum Löten und Verzinnen, Lösen von Klebeverbindungen und zum Auftauen von Wasserleitungen.

### Abgebildete Komponenten

Die Nummerierung der abgebildeten Komponenten bezieht sich auf die Darstellung des Elektrowerkzeuges auf der Grafikkarte.

- 1 Düse
- 2 Wärmeschutz
- 3 Ablagefläche
- 4 Ein-/Ausschalter mit Luftmengen- und Temperaturregler (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Ein-/Ausschalter mit Luftmengenregler (PHG 630 DCE)
- 6 Taste für Temperaturregulierung (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Flächendüse\*
- 9 Glasschutzdüse\*
- 10 Reflektordüse\*
- 11 Schweißdraht\*
- 12 Schweißschuh\*
- 13 Reduzierdüse\*
- 14 Schrumpfschlauch\*
- 15 Winkeldüse\*

\*Abgebildetes oder beschriebenes Zubehör gehört nicht zum Standard-Lieferumfang. Das vollständige Zubehör finden Sie in unserem Zubehörprogramm.

### Geräuschinformation

Messwerte für Geräusch ermittelt entsprechend EN 60745.

Der A-bewertete Schalldruckpegel des Elektrowerkzeuges ist typischerweise kleiner als 70 dB(A).

## 8 | Deutsch

## Technische Daten

Heißluftgebläse		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Sachnummer		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Nennaufnahmeleistung	W	1600	1800	2000
Luftmenge	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperatur am Düsenausgang ca.	°C	300/500	50/400/600	50–630
Temperatur-Messgenauigkeit				
– am Düsenausgang		±10 %	±10 %	±10 %
– in der Anzeige		–	–	±5 %
Betriebstemperatur Display*	°C	–	–	0...+50
Gewicht entsprechend EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Schutzklasse		□/II	□/II	□/II

\* Außerhalb der Betriebstemperatur kann das Display schwarz werden.

Die Angaben gelten für eine Nennspannung [U] von 230 V. Bei abweichenden Spannungen und in länderspezifischen Ausführungen können diese Angaben variieren.

Bitte beachten Sie die Sachnummer auf dem Typenschild Ihres Elektrowerkzeugs. Die Handelsbezeichnungen einzelner Elektrowerkzeuge können variieren.

## Betrieb

## Inbetriebnahme

- ▶ **Beachten Sie die Netzspannung! Die Spannung der Stromquelle muss mit den Angaben auf dem Typenschild des Elektrowerkzeuges übereinstimmen. Mit 230 V gekennzeichnete Elektrowerkzeuge können auch an 220 V betrieben werden.**

## Einschalten

**PHG 500-2:** Drücken Sie den Ein-/Ausschalter **4** in Stellung **I** oder **II**.

**PHG 600-3:** Drücken Sie den Ein-/Ausschalter **4** in Stellung **I**, **II** oder **III**.

**PHG 630 DCE:** Drücken Sie den Ein-/Ausschalter **5** in Stellung **I**, **II** oder **III**.

**Thermoschutzabschaltung:** Bei Überhitzung (z.B. durch Luftstau) schaltet das Elektrowerkzeug die Heizung automatisch ab, das Gebläse läuft jedoch weiter. Hat sich das Elektrowerkzeug auf Betriebstemperatur abgekühlt, wird die Heizung automatisch wieder zugeschaltet.

## Ausschalten

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Drücken Sie den Ein-/Ausschalter **4** in Stellung **0**.

**PHG 630 DCE:** Drücken Sie den Ein-/Ausschalter **5** in Stellung **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Lassen Sie das Elektrowerkzeug nach längerem Arbeiten mit hoher Temperatur vor dem Ausschalten zur Abkühlung kurze Zeit in der Kaltluftstufe **I** laufen.

Luftmenge und Temperatur regeln  
(PHG 500-2/PHG 600-3)

Mit dem Ein-/Ausschalter **4** können Sie zwischen verschiedenen Luftmengen- und Temperaturkombinationen wählen:

Stufe	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	–	–	500	600



**PHG 600-3:** Die Kaltluftstufe **I** ist geeignet zum Abkühlen eines erhitzten Werkstücks oder zum Trocknen von Farbe. Sie ist ebenso geeignet, um das Elektrowerkzeug vor dem Abstellen oder dem Wechsel der Aufsatzdüsen abzukühlen.

#### Luftmenge regeln (PHG 630 DCE)

Mit dem Ein-/Ausschalter **5** können Sie die Luftmenge in drei Stufen regeln:

Stufe	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Verringern Sie die Luftmenge z. B. dann, wenn die Umgebung eines Werkstücks nicht übermäßig erhitzt werden soll oder wenn sich ein leichtes Werkstück durch den Luftstrom verschieben könnte.

In der Kaltluftstufe **I** ist die Temperatur auf 50 °C festgelegt, in den Heißluftstufen **II** und **III** ist die Temperatur stufenlos regelbar.

#### Temperatur regeln (PHG 630 DCE)

Die Temperatur ist nur in den Heißluftstufen **II** und **III** regelbar. In der Kaltluftstufe **I** ist die Temperatur auf 50 °C festgelegt.

Beim Wechsel von der Kaltluftstufe **I** in eine der Heißluftstufen erscheint die zuletzt eingestellte Zieltemperatur für ca. 3 Sekunden zwischen blinkenden Pfeilen im Display **7**. Die Zieltemperatur ist für beide Heißluftstufen **II** und **III** gleich und ändert sich bei einem Wechsel zwischen beiden Stufen nicht.

Um die Temperatur zu erhöhen, drücken Sie an der Taste für Temperaturregulierung **6** auf „+“, um die Temperatur zu senken, drücken Sie auf „-“.

Kurzes Drücken der Taste **6** erhöht bzw. senkt die Temperatur um 10 °C. Längeres Drücken der Taste erhöht bzw. senkt die Temperatur fortlaufend um 10 °C, bis die Taste losgelassen wird oder die maximale bzw. minimale Temperatur erreicht ist.

Bei einer Änderung der Temperatureinstellung benötigt das Elektrowerkzeug kurze Zeit, um den Luftstrom aufzuwärmen bzw. abzukühlen. Die Zieltemperatur wird während dieser Zeit im Display **7** zwischen blinkenden Pfeilen angezeigt. Ist die Zieltemperatur erreicht, erlöschen die Pfeile, und das Display zeigt die aktuelle Temperatur an.

Beim Wechsel aus den Heißluftstufen **II** oder **III** in die Kaltluftstufe **I** dauert es kurze Zeit, bis sich das Elektrowerkzeug auf 50 °C abgekühlt hat. Während des Abkühlens wird im Display **7** die tatsächliche Temperatur am Düsenausgang angezeigt.

Die Kaltluftstufe **I** ist geeignet zum Abkühlen eines erhitzten Werkstücks oder zum Trocknen von Farbe. Sie ist ebenso geeignet, um das Elektrowerkzeug vor dem Abstellen oder dem Wechsel der Aufsatzdüsen abzukühlen.

#### Arbeitshinweise

► **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

**Hinweis:** Bringen Sie die Düse **1** nicht zu nah an das zu bearbeitende Werkstück. Der entstehende Luftstau kann zur Überhitzung des Elektrowerkzeugs führen.

#### Wärmeschutz abnehmen

Für Arbeiten an besonders engen Stellen können Sie den Wärmeschutz **2** abnehmen.

► **Vorsicht vor der heißen Düse!** Bei Arbeiten ohne Wärmeschutz besteht erhöhte Verbrennungsgefahr.

Zum Abnehmen bzw. Aufsetzen des Wärmeschutzes **2** schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und lassen es abkühlen.

Zum schnelleren Abkühlen können Sie das Elektrowerkzeug auch kurz mit der niedrigsten einstellbaren Temperatur laufen lassen.

Schrauben Sie den Wärmeschutz **2** entgegen dem Uhrzeigersinn ab bzw. im Uhrzeigersinn wieder auf.

**Elektrowerkzeug abstellen (siehe Bild C)**

Stellen Sie das Elektrowerkzeug auf den Ablageflächen **3** ab, um es abkühlen zu lassen oder um beide Hände zum Arbeiten frei zu haben.

- ▶ **Arbeiten Sie mit dem abgestellten Elektrowerkzeug besonders vorsichtig!** Sie können sich an der heißen Düse oder am heißen Luftstrom verbrennen.

**Arbeitsbeispiele**

Die Abbildungen der Arbeitsbeispiele finden Sie auf den Grafikseiten.

Die Temperaturangaben in den Arbeitsbeispielen sind Richtwerte, die je nach Materialbeschaffenheit abweichen können. Der Abstand der Düse richtet sich nach dem zu bearbeitenden Material.

Die optimale Temperatur für die jeweilige Anwendung lässt sich durch praktischen Versuch ermitteln. Beginnen Sie immer mit einer niedrigen Temperaturstufe.

Sie können bei allen Arbeitsbeispielen außer „Lack von Fenstern entfernen“ ohne Zubehör arbeiten. Der Einsatz der vorgeschlagenen Zubehörteile vereinfacht jedoch die Arbeit und erhöht die Qualität des Ergebnisses wesentlich.

- ▶ **Vorsicht beim Düsenwechsel! Berühren Sie die heiße Düse nicht. Lassen Sie das Elektrowerkzeug abkühlen und tragen Sie beim Wechsel Schutzhandschuhe.** Sie können sich an der heißen Düse verbrennen.

**Lack entfernen/Kleber lösen (siehe Bild A)**

Setzen Sie die Flächendüse **8** (Zubehör) auf. Weichen Sie den Lack kurz mit Heißluft auf und heben Sie ihn mit einem scharfen, sauberen Spachtel ab. Lange Hitzeeinwirkung verbrennt den Lack und erschwert das Entfernen.

Viele Klebemittel (z.B. Aufkleber) werden durch Wärme weich. Bei erwärmtem Kleber können Sie Verbindungen trennen oder überschüssigen Kleber entfernen.

**Lack von Fenstern entfernen (siehe Bild B)**

- ▶ **Verwenden Sie unbedingt die Glasschutzdüse 9 (Zubehör).** Es besteht Glasbruchgefahr.

Auf profilierten Flächen können Sie den Lack mit einem passenden Spachtel abheben und mit einer weichen Drahtbürste abbürsten.

**Kunststoffrohre verformen (siehe Bild C)**

Setzen Sie die Reflektordüse **10** (Zubehör) auf. Füllen Sie Kunststoffrohre mit Sand und verschließen Sie sie auf beiden Seiten, um das Abknicken des Rohres zu verhindern. Erwärmen Sie das Rohr gleichmäßig durch seitliches Hin- und Herbewegen.

**Kunststoff verschweißen (siehe Bild D)**

Setzen Sie die Reduzierdüse **13** und den Schweißschuh **12** (beide Zubehör) auf. Die zu verschweißenden Werkstücke und der Schweißdraht **11** (Zubehör) müssen aus dem gleichen Material sein (z.B. beide PVC). Die Naht muss sauber und fettfrei sein.

Erwärmen Sie die Nahtstelle vorsichtig, bis sie teigig wird. Beachten Sie, dass der Temperaturbereich zwischen teigigem und flüssigem Zustand eines Kunststoffes gering ist.

Führen Sie den Schweißdraht **11** zu und lassen Sie ihn in den Spalt einlaufen, sodass eine gleichmäßige Wulst entsteht.

**Schrumpfen (siehe Bild E)**

Setzen Sie die Reduzierdüse **13** (Zubehör) auf. Wählen Sie den Durchmesser des Schrumpfschlauches **14** (Zubehör) entsprechend dem Werkstück (z.B. Kabelschuh). Erwärmen Sie den Schrumpfschlauch gleichmäßig.

**Wasserleitungen auftauen (siehe Bild F)**

- ▶ **Prüfen Sie vor dem Erwärmen, ob es sich tatsächlich um eine Wasserleitung handelt.**

Wasserleitungen sind oft äußerlich nicht von Gasleitungen zu unterscheiden. Gasleitungen dürfen keinesfalls erwärmt werden.

Setzen Sie die Winkeldüse **15** (Zubehör) auf. Erwärmen Sie eingefrorene Stellen immer vom Rand zur Mitte.

Erwärmen Sie Kunststoffrohre sowie Verbindungen zwischen Rohrstücken besonders vorsichtig, um Beschädigungen zu vermeiden.

**Weichlöten (siehe Bild G)**

Setzen Sie für Punktlötungen die Reduzierdüse **13**, für das Löten von Rohren die Reflektordüse **10** (beide Zubehör) auf.

Falls Sie Lot ohne Flussmittel verwenden, geben Sie Löt fett oder Löt paste auf die Lötstelle. Erwärmen Sie die Lötstelle je nach Material ca. 50 bis 120 Sekunden. Geben Sie das Lot zu. Das Lot muss durch die Werkstücktemperatur schmelzen. Entfernen Sie gegebenenfalls nach dem Erkalten der Lotstelle das Flussmittel.

**Wartung und Service****Wartung und Reinigung**

- ▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**
- ▶ **Halten Sie das Elektrowerkzeug und die Lüftungsschlitze sauber, um gut und sicher zu arbeiten.**

Sollte das Elektrowerkzeug trotz sorgfältiger Herstellungs- und Prüfverfahren einmal ausfallen, ist die Reparatur von einer autorisierten Kundendienststelle für Bosch-Elektrowerkzeuge ausführen zu lassen.

Geben Sie bei allen Rückfragen und Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die 10-stellige Sachnummer laut Typenschild des Elektrowerkzeuges an.

**Kundendienst und Kundenberatung**

Der Kundendienst beantwortet Ihre Fragen zu Reparatur und Wartung Ihres Produkts sowie zu Ersatzteilen. Explosionszeichnungen und Informationen zu Ersatzteilen finden Sie auch unter:

**www.bosch-pt.com**

Das Bosch-Kundenberater-Team hilft Ihnen gerne bei Fragen zu Kauf, Anwendung und Einstellung von Produkten und Zubehör.

**www.bosch-do-it.de**, das Internetportal für Heimwerker und Gartenfreunde.

**www.dha.de**, das komplette Service-Angebot der Deutschen Heimwerker Akademie.

**Deutschland**

Robert Bosch GmbH  
Servicezentrum Elektrowerkzeuge  
Zur Luhne 2  
37589 Kalefeld – Willershausen  
Tel. Kundendienst: +49 (1805) 70 74 10\*  
Fax: +49 (1805) 70 74 11\*  
(\* Festnetzpreis 14 ct/min, höchstens 42 ct/min aus Mobilfunknetzen)  
E-Mail:  
Servicezentrum.Elektrowerkzeuge@de.bosch.com  
Tel. Kundenberatung: +49 (1803) 33 57 99  
(Festnetzpreis 9 ct/min, höchstens 42 ct/min aus Mobilfunknetzen)  
Fax: +49 (711) 7 58 19 30  
E-Mail: kundenberatung.ew@de.bosch.com

**Österreich**

Tel.: +43 (01) 7 97 22 20 10  
Fax: +43 (01) 7 97 22 20 11  
E-Mail: service.elektrowerkzeuge@at.bosch.com

**Schweiz**

Tel.: +41 (044) 8 47 15 11  
Fax: +41 (044) 8 47 15 51

**Luxemburg**

Tel.: +32 (070) 22 55 65  
Fax: +32 (070) 22 55 75  
E-Mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

**Entsorgung**

Elektrowerkzeuge, Zubehör und Verpackungen sollen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

**Nur für EU-Länder:**

Gemäß der Europäischen Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und ihrer Umsetzung in nationales Recht müssen nicht mehr gebrauchsfähige Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

**Änderungen vorbehalten.**

## Safety Notes



**Read all safety warnings and all instructions.** Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

- ▶ **Supervise children.** This will ensure that children do not play with the hot air gun.
- ▶ **Children or persons that owing to their physical, sensory or mental limitations or to their lack of experience or knowledge, are not capable of securely operating the hot air gun, may only use this hot air gun under supervision or after having been instructed by a responsible person.** Otherwise, there is danger of operating errors and injuries.
- ▶ **Be careful when working with the power tool.** The power tool produces intense heat which can lead to increased danger of fire and explosion.
- ▶ **Exercise special care when working close to inflammable materials.** The hot air jet or the hot nozzle can ignite dust or gases.
- ▶ **Do not operate or work with the power tool in areas where there is danger of explosion.**
- ▶ **Never direct the hot air jet at the same position for longer periods.** Easily inflammable gases can develop e.g., when working plastic, paint, varnish or similar materials.
- ▶ **Be aware that heat can be conducted to hidden covered materials and can ignite them.**
- ▶ **After using, place the power tool down in a secure manner and allow it to cool down completely before packing it away.** The hot nozzle can cause damage.
- ▶ **Do not leave the switched-on power tool unattended.**
- ▶ **Store idle power tools out of the reach of children. Do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- ▶ **Do not expose the power tool to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- ▶ **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- ▶ **Always wear safety goggles.** Safety goggles will reduce the risk of injuries.
- ▶ **Disconnect the plug from the socket outlet before making any adjustments, changing accessories, or placing the power tool aside.** This safety measure prevents unintentional starting of the power tool.
- ▶ **Check the power tool, cord and plug each time before use. Do not use the power tool if damage is determined. Do not open the power tool yourself and have it serviced only by a qualified repair person using only original spare parts.** Damaged power tools, cords and plugs increase the risk of electric shock.



**Provide for good ventilation of your working place.** Gas and vapour developing during working are often harmful to one's health.

- ▶ **Wear safety gloves and do not touch the hot nozzle.** Danger of burning.
- ▶ **Never direct the hot air jet against persons or animals.**
- ▶ **Do not use the power tool as a hairdryer.** The hot air being blown out is significantly hotter than that from a hairdryer.
- ▶ **When operating the power tool in damp environments is unavoidable, use a residual current device (RCD).** The use of a residual current device (RCD) reduces the risk of an electric shock.
- ▶ **Never use the machine with a damaged cable. Do not touch the damaged cable and pull the mains plug when the cable is damaged while working.** Damaged cables increase the risk of an electric shock.

Products sold in **GB only**: Your product is fitted with an BS 1363/A approved electric plug with internal fuse (ASTA approved to BS 1362). If the plug is not suitable for your socket outlets, it should be cut off and an appropriate plug fitted in its place by an authorised customer service agent. The replacement plug should have the same fuse rating as the original plug. The severed plug must be disposed of to avoid a possible shock hazard and should never be inserted into a mains socket elsewhere.

## Product Description and Specifications

### Intended Use

The power tool is intended for the forming and welding of plastic, removal of paint and the warming of heat-shrinkable tubing. It is also suitable for soldering and tinning, loosening of adhesive joints and the defrosting of water lines.

### Product Features

The numbering of the product features refers to the illustration of the machine on the graphics page.

- 1 Nozzle
- 2 Heat protection collar
- 3 Standing surface
- 4 On-/Off switch with air-volume regulator and temperature control (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 On/Off switch with air-volume regulator (PHG 630 DCE)
- 6 Button for temperature control (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Wide jet nozzle\*
- 9 Glass protection nozzle\*
- 10 Reflector nozzle\*
- 11 Welding rod\*
- 12 Welding shoe\*
- 13 Reduction nozzle\*
- 14 Heat-shrinkable sleeve\*
- 15 Angle nozzle\*

**\*Accessories shown or described are not part of the standard delivery scope of the product. A complete overview of accessories can be found in our accessories program.**

### Noise Information

Measured sound values determined according to EN 60745.

Typically the A-weighted sound pressure level of the product is lower than 70 dB(A).

## 14 | English

## Technical Data

Hot Air Gun		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Article number		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Rated power input	W	1600	1800	2000
Air flow	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperature at the nozzle outlet (approx.)	°C	300/500	50/400/600	50–630
Temperature-measuring accuracy				
– at the nozzle outlet		±10 %	±10 %	±10 %
– on the display		–	–	±5 %
Display operating temperature*	°C	–	–	0...+50
Weight according to EPTA-Procedure 01/2003	kg	0.75	0.8	0.9
Protection class		□/II	□/II	□/II

\* The display can turn black when not within the operating temperature.

The values given are valid for a nominal voltage [U] of 230 V. For different voltages and models for specific countries, these values can vary.

Please observe the article number on the type plate of your machine. The trade names of the individual machines may vary.

## Operation

### Starting Operation

- **Observe correct mains voltage! The voltage of the power source must agree with the voltage specified on the nameplate of the machine. Power tools marked with 230 V can also be operated with 220 V.**

#### Switching On

**PHG 500-2:** Press the On/Off switch **4** to position **I** or **II**.

**PHG 600-3:** Press the On/Off switch **4** to position **I**, **II** or **III**.

**PHG 630 DCE:** Press the On/Off switch **5** to position **I**, **II** or **III**.

**Thermal-protection shut-off:** In case of overheating (e.g. due to air build-up), the power tool automatically shuts off the heating system, but the blower will continue to run. When the power tool has cooled down to the operating temperature, the heating system is automatically switched on again.

#### Switching Off

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Press the On/Off switch **4** to position **0**.

**PHG 630 DCE:** Press the On/Off switch **5** to position **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** After working for a longer time with high temperature, allow the power tool to cool down by running it in the cold air setting **I** before switching off.

### Setting the Air Flow and Temperature (PHG 500-2/PHG 600-3)

With the On/Off switch **4**, you can select between different air flows and temperature combinations:

Setting	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	–	–	500	600

**PHG 600-3:** The cold air setting **I** is suitable for cooling a warmed workpiece or for drying of paint. It is also suitable for cooling the power tool before placing it down or when changing nozzles.

### Regulating the Air flow (PHG 630 DCE)

With the On/Off switch **5**, you can regulate the air flow in three steps:

Setting	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

As an example, reduce the air flow when the surrounding area of a workpiece is not to be heated excessively or when a light workpiece could be moved away by the air flow.

In the cold air setting **I**, the temperature is fixed at 50 °C; in the hot air settings **II** and **III**, the temperature can be continuously regulated.

### Setting the Temperature (PHG 630 DCE)

The temperature can only be regulated in the hot air settings **II** and **III**. In the cold air setting **I**, the temperature is fixed at 50 °C.

When switching from the cold air setting **I** to one of the hot air settings, the last set target temperature is indicated for approx. 3 seconds between flashing arrows on display **7**. The target temperature is the same for both hot air steps **II** and **III**, and does not change when switching between the two steps.

To increase the temperature, press on the “+” of the temperature-control button **6**, to decrease the temperature, press on the “-”.

Briefly pressing the temperature-control button **6** at the respective position increases or decreases the temperature by 10 °C. Prolonged pressing of the temperature-control button continuously increases or decreases the temperature by 10 °C, until the button is released or the maximum or minimal temperature is reached.

After a change to the temperature setting, the power tool requires a short period to warm up or cool down the air flow. During this period, the target temperature is indicated between the flashing arrows in the display **7**. When the target temperature is reached, the arrows go out and the display indicates the actual temperature.

When switching from the hot air steps **II** or **III** to the cold air setting **I**, a short time is required until the power tool has cooled to 50 °C. During the cooling period, the actual temperature at the nozzle outlet is indicated on the display **7**.

The cold air setting **I** is suitable for cooling a warmed workpiece or for drying of paint. It is also suitable for cooling the power tool before placing it down or when changing nozzles.

### Working Advice

► **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**

**Note:** Do not apply the nozzle **1** too close to the workpiece being worked. The hot air build-up can lead to overheating of the power tool.

### Removing the Heat Protection

The heat protection collar **2** can be removed when working at particularly hard-to-reach locations.

► **Be careful of the hot nozzle!** Increased danger of burning exists when working without the heat protection collar.

To remove or mount the heat protection collar **2**, switch the power tool off and allow it to cool down.

To speed up the cooling, the power tool can also be operated for a short period with the lowest adjustable temperature.

Turn the heat protection collar **2** in anticlockwise direction to remove and in clockwise direction to mount again.

**Placing Down the Power Tool (see figure C)**

To cool down the power tool or have both hands free, place it down on the standing surface **3**.

- ▶ **Be especially careful when working with the placed down power tool!** There is danger of burning oneself on the hot nozzle or on the hot air jet.

**Work Examples**

The figures of the application examples can be found on the graphics pages.

The temperature settings in the work examples are reference values that can vary, depending on the material characteristics. The distance between the nozzle and the workpiece depends on the material to be worked.

The optimal temperature for the respective application can be determined by practical testing. Always start with a low temperature setting.

All application examples can be performed without accessories except for "Removing Varnish/Paint from Windows". However, the use of recommended accessories simplifies the work and significantly improves the quality of the result.

- ▶ **Be careful when changing the nozzle! Do not touch the hot nozzle. Allow the power tool to cool down and wear protective gloves while changing the nozzle.** Danger of burning oneself on the hot nozzle.

**Removing Varnish/Softening Adhesives (see figure A)**

Mount the wide jet nozzle **8** (accessory). Briefly soften the varnish applying hot air and remove it using a sharp, clean scraper or putty knife. Applying heat too long will burn the varnish, making it more difficult to remove.

Many adhesives (e.g. of stickers) become soft when heated. Heated adhesives allow for bonds to be separated or excessive adhesive to be removed.

**Removing Varnish/Paint from Windows (see figure B)**

- ▶ **Use of the glass protection nozzle 9 (accessory) is essential.** Danger of glass breaking.

On profiled surfaces, varnish can be removed using an appropriately fitting spatula and brushed off with a soft wire brush.

**Shaping Plastic Tubing (see figure C)**

Mount the reflector nozzle **10** (accessory). To avoid kinking of the tubing, fill the tubing with sand and plug both ends. Heat the tubing evenly by applying the heat from side to side.

**Welding Plastics (see figure D)**

Mount the reduction nozzle **13** and the welding shoe **12** (both accessories). The workpieces to be welded and the welding rod **11** (accessory) must be of the same material (e.g. both of PVC). The seam must be clean and grease-free.

Carefully heat up the seam location until it becomes doughy. Please note that the temperature difference between the doughy and liquid state of plastic is low.

Feed in the welding rod **11** and allow it to run into the gap so that a uniform bead is produced.

**Shrinking (see figure E)**

Mount the reduction nozzle **13** (accessory). Select the diameter of the heat-shrinkable sleeve **14** (accessory) according to the workpiece (e.g. a cable lug). Heat the heat-shrinkable sleeve evenly.

**Defrosting Water Pipes (see figure F)**

- ▶ **Before heating pipes, check to make sure that it is actually a water pipe.** Water lines often do not differ in appearance from gas lines. Gas lines are not to be heated under any circumstances.

Place on the angle nozzle **15** (accessory). Heat the frozen zone always from the outside to the middle.

Heat up plastic pipes as well as connections between pipe pieces especially careful to prevent damage.



**Soft Soldering (see figure G)**

For point soldering, place on the reduction nozzle **13**, for the soldering of pipes/tubing, place on the reflector nozzle **10** (both accessories).

If solder without flux is used, apply soldering grease or paste to the location to be soldered. Warm the location to be soldered for 50–120 seconds depending on the material. Apply the solder. The solder must melt from the workpiece temperature. After the soldered location has cooled, remove the flux.

**Maintenance and Service****Maintenance and Cleaning**

- ▶ **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**
- ▶ **For safe and proper working, always keep the machine and ventilation slots clean.**

If the machine should fail despite the care taken in manufacturing and testing procedures, repair should be carried out by an after-sales service centre for Bosch power tools.

In all correspondence and spare parts order, please always include the 10-digit article number given on the type plate of the machine.

**After-sales Service and Customer Assistance**

Our after-sales service responds to your questions concerning maintenance and repair of your product as well as spare parts. Exploded views and information on spare parts can also be found under:

**[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)**

Our customer service representatives can answer your questions concerning possible applications and adjustment of products and accessories.

**Great Britain**

Robert Bosch Ltd. (B.S.C.)  
P.O. Box 98  
Broadwater Park  
North Orbital Road  
Denham  
Uxbridge  
UB 9 5HJ  
Tel. Service: +44 (0844) 736 0109  
Fax: +44 (0844) 736 0146  
E-Mail: [boschservicecentre@bosch.com](mailto:boschservicecentre@bosch.com)

**Ireland**

Origo Ltd.  
Unit 23 Magna Drive  
Magna Business Park  
City West  
Dublin 24  
Tel. Service: +353 (01) 4 66 67 00  
Fax: +353 (01) 4 66 68 88

**Australia, New Zealand and Pacific Islands**

Robert Bosch Australia Pty. Ltd.  
Power Tools  
Locked Bag 66  
Clayton South VIC 3169  
Customer Contact Center  
Inside Australia:  
Phone: +61 (01300) 307 044  
Fax: +61 (01300) 307 045  
Inside New Zealand:  
Phone: +64 (0800) 543 353  
Fax: +64 (0800) 428 570  
Outside AU and NZ:  
Phone: +61 (03) 9541 5555  
[www.bosch.com.au](http://www.bosch.com.au)

**Republic of South Africa**

**Customer service**  
Hotline: +27 (011) 6 51 96 00

**Gauteng – BSC Service Centre**

35 Roper Street, New Centre  
Johannesburg  
Tel.: +27 (011) 4 93 93 75  
Fax: +27 (011) 4 93 01 26  
E-Mail: [bsctools@icon.co.za](mailto:bsctools@icon.co.za)

**KZN – BSC Service Centre**

Unit E, Almar Centre  
143 Crompton Street  
Pinetown  
Tel.: +27 (031) 7 01 21 20  
Fax: +27 (031) 7 01 24 46  
E-Mail: bsc.dur@za.bosch.com

**Western Cape – BSC Service Centre**

Democracy Way, Prosperity Park  
Milnerton  
Tel.: +27 (021) 5 51 25 77  
Fax: +27 (021) 5 51 32 23  
E-Mail: bsc@zsd.co.za

**Bosch Headquarters**

Midrand, Gauteng  
Tel.: +27 (011) 6 51 96 00  
Fax: +27 (011) 6 51 98 80  
E-Mail: rbsa-hq.pts@za.bosch.com

**People's Republic of China****China Mainland**

Bosch Power Tools (China) Co., Ltd.  
567, Bin Kang Road  
Bin Jiang District 310052  
Hangzhou, P.R. China  
Service Hotline: 400 826 8484  
Fax: +86 571 8777 4502  
E-Mail: contact.ptcn@cn.bosch.com  
www.bosch-pt.com.cn

**HK and Macau Special Administrative Regions**

Robert Bosch Hong Kong Co. Ltd.  
21st Floor, 625 King's Road  
North Point, Hong Kong  
Customer Service Hotline: +852 (21) 02 02 35  
Fax: +852 (25) 90 97 62  
E-Mail: info@hk.bosch.com  
www.bosch-pt.com.hk

**Indonesia**

PT. Multi Tehaka  
Kawasan Industri Pulogadung  
Jalan Rawa Gelam III No. 2  
Jakarta 13930  
Indonesia  
Tel.: +62 (21) 46 83 25 22  
Fax: +62 (21) 46 82 86 45/68 23  
E-Mail: sales@multitehaka.co.id  
www.multitehaka.co.id

**Philippines**

Robert Bosch, Inc.  
28th Floor Fort Legend Towers,  
3rd Avenue corner 31st Street,  
Fort Bonifacio Global City,  
1634 Taguig City, Philippines  
Tel.: +63 (2) 870 3871  
Fax: +63 (2) 870 3870  
matheus.contiero@ph.bosch.com  
www.bosch-pt.com.ph

Bosch Service Center:  
9725-27 Kamagong Street  
San Antonio Village  
Makati City, Philippines  
Tel.: +63 (2) 899 9091  
Fax: +63 (2) 897 6432  
rosalie.dagdagan@ph.bosch.com

**Malaysia**

Robert Bosch (S.E.A.) Pte. Ltd.  
No. 8A, Jalan 13/6  
G.P.O. Box 10818  
46200 Petaling Jaya  
Selangor, Malaysia  
Tel.: +60 (3) 7966 3194  
Fax: +60 (3) 7958 3838  
cheehoe.on@my.bosch.com  
Toll-Free: 1800 880 188  
www.bosch-pt.com.my

**Thailand**

Robert Bosch Ltd.  
Liberty Square Building  
No. 287, 11 Floor  
Silom Road, Bangrak  
Bangkok 10500  
Tel.: +66 (2) 6 31 18 79 – 18 88 (10 lines)  
Fax: +66 (2) 2 38 47 83  
Robert Bosch Ltd., P. O. Box 2054  
Bangkok 10501, Thailand  
  
Bosch Service – Training Centre  
2869-2869/1 Soi Ban Kluay  
Rama IV Road (near old Paknam Railway)  
Prakanong District  
10110 Bangkok  
Thailand  
Tel.: +66 (2) 6 71 78 00 – 4  
Fax: +66 (2) 2 49 42 96  
Fax: +66 (2) 2 49 52 99

**Singapore**

Robert Bosch (SEA) Pte. Ltd.  
11 Bishan Street 21  
Singapore 573943  
Tel.: +65 6571 2772  
Fax: +65 6350 5315  
leongheng.leow@sg.bosch.com  
Toll-Free: 1800 333 8333  
www.bosch-pt.com.sg

**Vietnam**

Robert Bosch Vietnam Co. Ltd  
10/F, 194 Golden Building  
473 Dien Bien Phu Street  
Ward 25, Binh Thanh District  
84 Ho Chi Minh City  
Vietnam  
Tel.: +84 (8) 6258 3690 ext. 413  
Fax: +84 (8) 6258 3692  
hieu.lagia@vn.bosch.com  
www.bosch-pt.com

**Disposal**

The machine, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.

Do not dispose of power tools into household waste!

**Only for EC countries:**

According to the European Guideline 2002/96/EC for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national right, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally correct manner.

**Subject to change without notice.**

## Avertissements de sécurité



**Il est impératif de lire toutes les consignes de sécurité et toutes les instructions.** Le non-respect des avertissements et instructions indiqués ci-

après peut conduire à une électrocution, un incendie et/ou de graves blessures.

- ▶ **Surveillez les enfants.** Veillez à ce que les enfants ne jouent pas avec le décapeur thermique.
  - ▶ **Les enfants et les personnes souffrant d'un handicap physique, sensoriel ou mental ou n'ayant pas l'expérience et/ou les connaissances nécessaires, ne doivent pas utiliser le décapeur thermique à moins qu'elles ne soient surveillées par une personne responsable de leur sécurité ou qu'elles aient été instruites quant au maniement du décapeur thermique.** Sinon, il y a un risque de mauvaise utilisation et de blessures.
  - ▶ **Manier avec précaution l'outil électroportatif.** L'outil électroportatif génère des températures élevées qui constituent un danger élevé d'incendie et d'explosion.
  - ▶ **Etre extrêmement vigilant lors du travail à proximité de matériaux inflammables.** Le courant d'air chaud ou la buse brûlante peuvent enflammer la poussière ou les gaz.
  - ▶ **Ne pas utiliser l'outil électroportatif dans un environnement présentant des risques d'explosion.**
  - ▶ **Ne pas diriger le courant d'air chaud sur le même endroit pendant une période assez longue.** Lors du travail de matières plastiques, de peintures, de laques ou d'autres matériaux similaires, des gaz facilement inflammables peuvent être générés.
  - ▶ **Faire attention que la chaleur peut se propager vers des matériaux cachés inflammables et les enflammer.**
  - ▶ **Après son utilisation, poser l'outil électroportatif en toute sécurité et le laisser complètement refroidir avant de le stocker.** La buse brûlante peut causer des dégâts.
  - ▶ **Ne pas laisser l'outil électroportatif mis en marche sans surveillance.**
- ▶ **Garder les outils électroportatifs non utilisés hors de portée des enfants. Ne pas permettre l'utilisation de l'outil électroportatif à des personnes qui ne se sont pas familiarisées avec celui-ci ou qui n'ont pas lu ces instructions.** Les outils électroportatifs sont dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes non initiées.
  - ▶ **Ne pas exposer l'outil électroportatif à la pluie ou à l'humidité.** La pénétration d'eau dans un outil électroportatif augmente le risque d'un choc électrique.
  - ▶ **Ne pas utiliser le câble à d'autres fins que celles prévues, ne pas utiliser le câble pour porter l'outil électroportatif ou pour l'accrocher ou encore pour le débrancher de la prise de courant. Maintenir le câble éloigné des sources de chaleur, des parties grasses, des bords tranchants ou des parties de l'appareil en rotation.** Un câble endommagé ou torsadé augmente le risque d'un choc électrique.
  - ▶ **Porter toujours des lunettes de protection.** Des lunettes de protection réduisent le risque de blessures.
  - ▶ **Retirer la fiche de la prise de courant avant d'effectuer des réglages sur l'appareil, de changer les accessoires, ou de ranger l'outil électroportatif.** Cette mesure de précaution empêche une mise en fonctionnement de l'outil électroportatif par mégarde.
  - ▶ **Avant toute utilisation, contrôler l'outil électroportatif, la fiche et le câble. Ne pas utiliser l'outil électroportatif si des défauts sont constatés. Ne pas ouvrir l'outil électroportatif soi-même et ne le faire réparer que par une personne qualifiée et seulement avec des pièces de rechange d'origine.** Des outils électroportatifs, un câble et/ou une fiche endommagés augmentent le risque d'un choc électrique.



**Bien aérer la place de travail.** Les gaz et vapeurs générés lors du travail sont nuisibles à la santé.

- ▶ **Porter des gants de protection et ne pas toucher la buse chaude.** Il y a risque de brûlure !
- ▶ **Ne pas diriger le courant d'air chaud vers des personnes ou des animaux.**
- ▶ **Ne pas utiliser l'outil électroportatif comme sèche-cheveux.** Le courant d'air qui sort est beaucoup plus chaud que celui d'un sèche-cheveux.
- ▶ **Si l'usage d'un outil électrique dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel réduit (RCD).** L'usage d'un RCD réduit le risque d'un choc électrique.
- ▶ **Ne jamais utiliser un outil électroportatif dont le câble est endommagé. Ne pas toucher à un câble endommagé et retirer la fiche du câble d'alimentation de la prise de courant, au cas où le câble aurait été endommagé lors du travail.** Un câble endommagé augmente le risque de choc électrique.

## Description et performances du produit

### Utilisation conforme

L'outil électroportatif est conçu pour les travaux de déformation et de soudage de matières plastiques, d'enlèvement de couches de peinture ainsi que pour le réchauffement de gaines thermorétractables. Il est également approprié pour les travaux de brasage et d'étainage, de détachement de joints collés ainsi que pour la décongélation des conduites d'eau gelées.

### Éléments de l'appareil

La numérotation des éléments de l'appareil se réfère à la représentation de l'outil électroportatif sur la page graphique.

- 1 Buse
- 2 Protection thermique
- 3 Support de l'appareil
- 4 Interrupteur Marche/Arrêt avec régulateur d'air et de température (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Interrupteur Marche/Arrêt avec régulateur de quantité d'air (PHG 630 DCE)
- 6 Touche de réglage de la température (PHG 630 DCE)
- 7 Ecran (PHG 630 DCE)
- 8 Buse large\*
- 9 Buse protection du verre\*
- 10 Buse réfléchissante\*
- 11 Baguette de soudage\*
- 12 Aide-soudage\*
- 13 Buse réductrice\*
- 14 Gaine thermorétractable\*
- 15 Buse angulaire\*

\*Les accessoires décrits ou illustrés ne sont pas tous compris dans la fourniture. Vous trouverez les accessoires complets dans notre programme d'accessoires.

### Informations concernant le niveau sonore

Valeurs de mesure du niveau sonore relevées conformément à la norme EN 60745.

Le niveau sonore réel de l'outil électroportatif est inférieur à 70 dB(A).

## Caractéristiques techniques

Décapeur thermique		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
N° d'article		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Puissance nominale absorbée	W	1600	1800	2000
Débit d'air	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Température à la sortie de la buse, env.	°C	300/500	50/400/600	50-630
Précision de mesure de la température				
- à la sortie de la buse		±10 %	±10 %	±10 %
- dans l'affichage		-	-	±5 %
Température de service de l'écran*	°C	-	-	0...+50
Poids suivant EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Classe de protection		□/II	□/II	□/II

\* Il est possible que l'écran devienne noir quand il est en dehors de la température de service.

Ces indications sont valables pour une tension nominale de [U] 230 V. Ces indications peuvent varier pour des tensions plus basses ainsi que pour des versions spécifiques à certains pays.

Respectez impérativement le numéro d'article se trouvant sur la plaque signalétique de l'outil électroportatif. Les désignations commerciales des différents outils électroportatifs peuvent varier.

## Mise en marche

### Mise en service

- **Tenez compte de la tension du réseau ! La tension de la source de courant doit correspondre aux indications se trouvant sur la plaque signalétique de l'outil électroportatif. Les outils électroportatifs marqués 230 V peuvent également fonctionner sur 220 V.**

### Mise en marche

**PHG 500-2:** Poussez l'interrupteur Marche/Arrêt **4** dans la position **I** ou **II**.

**PHG 600-3 :** Poussez l'interrupteur Marche/Arrêt **4** dans la position **I**, **II** ou **III**.

**PHG 630 DCE :** Poussez l'interrupteur Marche/Arrêt **5** dans la position **I**, **II** ou **III**.

**Arrêt de sécurité thermique :** Dans le cas de surchauffage (par ex. causé par une retenue d'air), l'outil électroportatif arrête automatiquement le chauffage ; le ventilateur, cependant, continue à souffler. Une fois que l'outil électroportatif s'est refroidi et a atteint sa température de service, le chauffage et automatiquement remis en fonction.

### Arrêt

**PHG 500-2/PHG 600-3 :** Poussez l'interrupteur Marche/Arrêt **4** dans la position **0**.

**PHG 630 DCE :** Poussez l'interrupteur Marche/Arrêt **5** dans la position **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE :** Après avoir travaillé longtemps à une haute température, faites travailler l'outil électroportatif pour une courte durée dans la position air froid **I** avant d'éteindre l'appareil.

### Réglage du débit d'air et de la température (PHG 500-2/PHG 600-3)

A l'aide de l'interrupteur Marche/Arrêt **4** vous pouvez choisir entre plusieurs combinaisons de régulateurs d'air et de température :

Position	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	-	-	500	600

**PHG 600-3 :** La position air froid **I** est appropriée pour refroidir une pièce chauffée ou pour sécher de la peinture. Elle est également appropriée pour refroidir l'outil électroportatif avant de l'arrêter ou avant de changer les buses.

### Réglage du débit d'air (PHG 630 DCE)

L'interrupteur Marche/Arrêt **5** permet de régler le débit d'air sur trois positions :

Position	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Réduisez le débit d'air par ex. quand l'environnement d'un outil ne doit pas être trop chauffé ou quand un outil léger pourrait être déplacé par le courant d'air.

Dans la position air froid **I**, la température est réglée sur 50 °C, dans les positions air chaud **II** et **III**, la température est réglable en continu.

### Régulation de la température (PHG 630 DCE)

La température n'est réglable que dans les positions air chaud **II** et **III**. Dans la position air froid **I**, la température est réglée sur 50 °C.

Lors de la commutation de la position air froid **I** dans une des positions air chaud, la dernière température cible réglée est affichée pendant 3 secondes env. entre les flèches clignotantes sur l'écran **7**. La température cible est la même pour les deux positions air chaud **II** et **III** et ne change pas lors d'une commutation entre les deux positions.

Pour augmenter la température, appuyez sur la touche de réglage de la température **6** sur « + », pour réduire la température, appuyez sur « - ».

Appuyer brièvement sur la touche **6** augmente ou réduit la température de 10 °C. Appuyer plus longtemps sur la touche augmente ou réduit la température en continu de 10 °C jusqu'à ce que la touche soit relâchée ou que température maximale ou minimale soit atteinte.

Dans le cas d'une modification du réglage de la température, l'outil électroportatif a besoin d'une courte durée pour chauffer ou refroidir le courant d'air. Pendant ce temps, la température cible est affichée sur l'écran **7** entre des flèches clignotantes. Une fois la température cible atteinte, les flèches s'éteignent et la température actuelle est affichée.

Lors d'une commutation des positions air chaud **II** ou **III** dans la position air froid **I**, l'outil électroportatif se refroidit rapidement à 50 °C. Durant le refroidissement, la température actuelle à la sortie de la buse est affichée sur l'écran **7**.

La position air froid **I** est appropriée pour refroidir une pièce chauffée ou pour sécher de la peinture. Elle est également appropriée pour refroidir l'outil électroportatif avant de l'arrêter ou avant de changer les buses.

## Instructions d'utilisation

### ► Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.

**Note :** Ne pas trop approcher la buse **1** de la pièce à travailler. La retenue d'air qui en résulte risque de surchauffer l'outil électroportatif.

### Enlever la protection thermique

Pour effectuer des travaux dans des endroits d'accès difficile, il est possible d'enlever la protection thermique **2**.

► **Attention à la buse chaude !** Il y a risque élevé de brûlures pendant les travaux sans protection thermique.

Pour enlever ou monter la protection thermique **2**, arrêtez l'outil électroportatif et laissez-le refroidir.

Pour refroidir l'outil électroportatif plus rapidement, vous pouvez le laisser fonctionner brièvement à la température réglable la plus basse.

Dévissez la protection thermique **2** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revissez-la dans le sens des aiguilles d'une montre.

#### Déposer l'outil électroportatif (voir figure C)

Déposez l'outil électroportatif sur les supports **3** pour le laisser refroidir ou pour avoir les deux mains libres pour travailler.

- **Etre extrêmement prudent lors du travail avec l'outil électroportatif déposé !** La buse brûlante tout aussi bien que le courant d'air chaud peuvent causer des brûlures.

#### Exemples d'utilisation

Vous trouverez les figures avec les exemples d'utilisation sur les pages graphiques.

Les indications de température dans les exemples d'utilisation sont des valeurs à titre indicatif qui peuvent différer suivant la nature du matériau utilisé. La distance de la buse dépend du matériau à travailler.

La température optimale pour chaque utilisation peut être déterminée par des essais pratiques. Commencez toujours à une valeur de température basse.

Il est possible de travailler sans accessoires pour toutes les utilisations, à l'exception de « Enlever le vernis des fenêtres ». Le fait d'utiliser les accessoires recommandés simplifie cependant le travail et augmente dans une large mesure la qualité du résultat.

- **Attention lors du remplacement de la buse ! Ne pas toucher la buse brûlante. Laisser l'outil électroportatif se refroidir et porter des gants de protection pendant le remplacement.** La buse brûlante risque de vous brûler.

#### Élimination de vernis/de colle (voir figure A)

Montez la buse large **8** (accessoire). Ramollissez le vernis brièvement avec de l'air chaud et soulevez-le à l'aide d'un grattoir propre et tranchant. Une longue exposition à la chaleur brûle le vernis et rend difficile son élimination.

Beaucoup de colles (par ex. autocollants) s'assouplissent sous l'influence de la chaleur. Lorsque la colle est chauffée, il est possible de séparer des connexions ou d'éliminer l'excédent de colle.

#### Enlever le vernis des fenêtres (voir figure B)

- **Utiliser impérativement la buse protection du verre 9 (accessoire).** Le verre risque de se casser.

Sur les surfaces profilées, il est possible de soulever le vernis au moyen d'une spatule appropriée et de l'enlever au moyen d'une brosse métallique souple.

#### Déformation des tuyaux en plastique (voir figure C)

Montez la buse réfléchissante **10** (accessoire). Remplissez les tuyaux en plastique de sable et fermez-les des deux côtés pour éviter que le tuyau ne se plie en deux. Chauffez le tuyau de façon homogène par un mouvement de va et vient.

#### Soudage de matières plastiques (voir figure D)

Montez la buse réductrice **13** et l'aide-soudage **12** (accessoires). Les pièces à souder et la baguette de soudage **11** doivent être du même matériau (par ex. toutes les deux en PVC). La soudure doit être propre et exempte de gras.

Chauffez avec précaution la soudure jusqu'à ce qu'elle se ramolisse. Tenez compte du fait que la plage de température entre l'état mou et l'état liquide des matières plastiques est faible.

Faites couler la baguette de soudage **11** dans la fente de sorte qu'un cordon régulier se forme.

#### Rétrécissement (voir figure E)

Montez la buse réductrice **13** (accessoire). Choisissez le diamètre de la gaine thermorétractable **14** (accessoire) en fonction de la pièce à travailler (par ex. cosse de câble). Chauffez la gaine thermorétractable uniformément.



**Dégeler les conduites d'eau (voir figure F)****► Avant de chauffer une conduite d'eau, assurez-vous que c'est bien une conduite d'eau.**

De l'extérieur, il est souvent difficile de distinguer les conduites d'eau des conduites de gaz. Il est strictement interdit de chauffer une conduite de gaz.

Montez la buse angulaire **15** (accessoire). Réchauffez toujours un endroit gelé en allant du bord vers le milieu.

Chauffez avec une extrême prudence les tuyaux en plastiques ainsi que les connexions entre les bouts de tuyau afin d'éviter tout dommage.

**Brasage tendre (voir figure G)**

Pour le brasage par points, montez la buse réductrice **13**, pour le brasage de tuyaux, montez la buse réfléchissante **10** (accessoires tous les deux).

Si vous utilisez un métal d'apport non couvert de fondant, enduisez l'endroit à braser de graisse décapante ou de pâte à braser. En fonction du matériau, chauffez l'endroit à braser de 50 à 120 secondes env. Ajoutez le métal d'apport. La température de la pièce à travailler doit fondre le métal d'apport. Le cas échéant, enlevez le fondant une fois l'endroit à braser refroidi.

**Entretien et Service Après-Vente****Nettoyage et entretien**

- **Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.**
- **Veillez à ce que l'outil électroportatif ainsi que les ouïes de ventilation soient toujours propres afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.**

Si, malgré tous les soins apportés à la fabrication et au contrôle de l'appareil, celui-ci présentait un défaut, la réparation ne doit être confiée qu'à une station de Service Après-Vente agréée pour outillage Bosch.

Pour toute demande de renseignement ou commande de pièces de rechange, précisez-nous impérativement le numéro d'article à dix chiffres de l'outil électroportatif indiqué sur la plaque signalétique.

**Service Après-Vente et Assistance Des Clients**

Notre Service Après-Vente répond à vos questions concernant la réparation et l'entretien de votre produit et les pièces de rechange. Vous trouverez des vues éclatées ainsi que des informations concernant les pièces de rechange également sous :

**www.bosch-pt.com**

Les conseillers techniques Bosch sont à votre disposition pour répondre à vos questions concernant l'achat, l'utilisation et le réglage de vos produits et de leurs accessoires.

**France**

Vous êtes un utilisateur, contactez :

Le Service Clientèle Bosch Outillage Electroportatif

Tel. : 0 811 36 01 22

(coût d'une communication locale)

Fax : +33 (0) 1 49 45 47 67

E-Mail :

contact.outillage-electroportatif@fr.bosch.com

Vous êtes un revendeur, contactez :

Robert Bosch (France) S.A.S.

Service Après-Vente Electroportatif

126, rue de Stalingrad

93705 DRANCY Cédex

Tel. : +33 (0) 1 43 11 90 06

Fax : +33 (0) 1 43 11 90 33

E-Mail :

sav.outillage-electroportatif@fr.bosch.com

**Belgique, Luxembourg**

Tel. : +32 (070) 22 55 65

Fax : +32 (070) 22 55 75

E-Mail : outillage.gereedschap@be.bosch.com

**Suisse**

Tel. : +41 (044) 8 47 15 12

Fax : +41 (044) 8 47 15 52

**Autres pays**

Pour avoir des renseignements concernant la garantie, les travaux d'entretien ou de réparation ou les pièces de rechange, veuillez contacter votre détaillant spécialisé.

**Élimination des déchets**

Les outils électroportatifs, ainsi que leurs accessoires et emballages, doivent pouvoir suivre chacun une voie de recyclage appropriée.

Ne jetez pas les outils électroportatifs avec les ordures ménagères !

**Seulement pour les pays de l'Union Européenne :**

Conformément à la directive européenne 2002/96/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et sa mise en vigueur conformément aux

législations nationales, les outils électroportatifs dont on ne peut plus se servir doivent être isolés et suivre une voie de recyclage appropriée.

**Sous réserve de modifications.**

## Instrucciones de seguridad



**Lea íntegramente estas advertencias de peligro e instrucciones.** En caso de no atenerse a las advertencias de peligro e instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave.

- ▶ **Vigile a los niños.** Con ello se evita que los niños jueguen con el decapador por aire caliente.
  - ▶ **Los niños y personas que por sus condiciones físicas, sensoriales o mentales, o por su falta de experiencia o conocimientos no estén en disposición de manejar el decapador por aire caliente de forma segura, no deberán utilizar este decapador por aire caliente sin ser supervisados o instruidos por una persona responsable.** En caso contrario existe el riesgo de un manejo incorrecto y de lesión.
  - ▶ **Trate con cuidado su herramienta eléctrica.** La herramienta eléctrica se pone muy caliente, lo cual supone un mayor riesgo de incendio y explosión.
  - ▶ **Proceda con especial cautela al trabajar cerca de materiales combustibles.** El aire o boquilla caliente pueden llegar a inflamar polvo o gases.
  - ▶ **No trabaje con la herramienta eléctrica en un entorno con peligro de explosión.**
  - ▶ **No dirija prolongadamente el chorro de aire caliente a un mismo punto.** Es probable que se produzcan gases inflamables al tratar, p.ej., plásticos, pinturas, barnices o materiales similares.
  - ▶ **Tenga en cuenta que el calor puede ser dirigido contra materiales combustibles ocultos y hacer que éstos se incendien.**
  - ▶ **Después de su uso, deposite la herramienta eléctrica cuidando que quede en una posición estable, y déjela que se enfríe totalmente antes de guardarla.** Una boquilla caliente puede causar daños.
  - ▶ **No deje desatendida la herramienta eléctrica conectada.**
- ▶ **Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños. No permita la utilización de la herramienta eléctrica a aquellas personas que no estén familiarizadas con su uso o que no hayan leído estas instrucciones.** Puede resultar peligrosa la utilización de herramientas eléctricas por personas inexpertas.
  - ▶ **No exponga la herramienta eléctrica a la lluvia y evite que penetren líquidos en su interior.** Existe el peligro de recibir una descarga eléctrica si penetran ciertos líquidos en la herramienta eléctrica.
  - ▶ **No utilice el cable de red para transportar o colgar la herramienta eléctrica, ni tire de él para sacar el enchufe de la toma de corriente. Mantenga el cable de red alejado del calor, aceite, esquinas cortantes o piezas móviles.** Los cables de red dañados o enredados pueden provocar una descarga eléctrica.
  - ▶ **Siempre utilice unas gafas de protección.** Unas gafas de protección reducen el riesgo de lesión.
  - ▶ **Saque el enchufe de la red antes de realizar un ajuste, cambiar de accesorio, o guardar la herramienta eléctrica.** Esta medida preventiva reduce el riesgo a conectar accidentalmente la herramienta eléctrica.
  - ▶ **Antes de cada uso compruebe el estado de la herramienta eléctrica, del cable y del enchufe. No utilice la herramienta eléctrica en caso de detectar un daño. No abra la herramienta eléctrica por su propia cuenta, y solamente déjela reparar por un profesional, empleando piezas de repuesto originales.** Las herramientas eléctricas, cables, o enchufe dañados comportan un mayor riesgo de electrocución.



**Ventile bien su puesto de trabajo.** Frecuentemente, los gases y vapores producidos al trabajar son nocivos para la salud.

- ▶ **Colóquese guantes de protección y no toque la boquilla caliente.** Existe el peligro de quemadura.
- ▶ **Jamás dirija el chorro de aire caliente contra personas o animales.**
- ▶ **No emplee la herramienta eléctrica como secador de pelo.** El aire expulsado es mucho más caliente que el aire de un secador de pelo.
- ▶ **Si fuese imprescindible utilizar la herramienta eléctrica en un entorno húmedo, es necesario conectarla a través de un fusible diferencial.** La aplicación de un fusible diferencial reduce el riesgo a exponerse a una descarga eléctrica.
- ▶ **No utilice la herramienta eléctrica si el cable está dañado. No toque un cable dañado, y desconecte el enchufe de la red, si el cable se daña durante el trabajo.** Un cable dañado comporta un mayor riesgo de electrocución.

## Descripción y prestaciones del producto

### Utilización reglamentaria

La herramienta eléctrica ha sido diseñada para conformar y soldar plástico, decapar pintura y para calentar macarrones termoretráctiles. Es adecuada también para soldar y estañar, para despegar uniones y descongelar tuberías.

### Componentes principales

La numeración de los componentes está referida a la imagen de la herramienta eléctrica en la página ilustrada.

- 1 Boquilla
- 2 Protección térmica
- 3 Superficie de apoyo
- 4 Interruptor de conexión/desconexión con regulador de caudal de aire y de temperatura (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Interruptor de conexión/desconexión con regulador del caudal de aire (PHG 630 DCE)
- 6 Tecla de ajuste de temperatura (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Boquilla plana\*
- 9 Boquilla para protección de vidrios\*
- 10 Boquilla reflectora\*
- 11 Varilla de soldar\*
- 12 Zapata de soldar\*
- 13 Boquilla reductora\*
- 14 Macarrón termoretráctil\*
- 15 Boquilla angular\*

**\*Los accesorios descritos e ilustrados no corresponden al material que se adjunta de serie. La gama completa de accesorios opcionales se detalla en nuestro programa de accesorios.**

### Información sobre el ruido

Ruido determinado según EN 60745.

El nivel de presión sonora típico de la herramienta eléctrica, medido con un filtro tipo A, es menor de 70 dB(A).

## Datos técnicos

Decapador por aire caliente		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Nº de artículo		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Potencia absorbida nominal	W	1600	1800	2000
Caudal de aire	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperatura aprox. a la salida de la boquilla	°C	300/500	50/400/600	50-630
Precisión de medición de la temperatura				
- Salida de la boquilla		±10 %	±10 %	±10 %
- Display		-	-	±5 %
Temperatura de operación del display*	°C	-	-	0...+50
Peso según EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Clase de protección		□/II	□/II	□/II

\* Fuera del margen de operación puede que se oscurezca el display.

Estos datos son válidos para una tensión nominal de [U] 230 V. Los valores pueden variar para otras tensiones y en ejecuciones específicas para ciertos países.

Preste atención al nº de artículo en la placa de características de su aparato, ya que las denominaciones comerciales de algunos aparatos pueden variar.

## Operación

### Puesta en marcha

- **¡Observe la tensión de red! La tensión de alimentación deberá coincidir con las indicaciones en la placa de características de la herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas marcadas con 230 V pueden funcionar también a 220 V.**

### Conexión

- PHG 500-2:** Desplace el interruptor de conexión/desconexión **4** a la posición **I** o **II**.
- PHG 600-3:** Desplace el interruptor de conexión/desconexión **4** a la posición **I**, **II** o **III**.
- PHG 630 DCE:** Desplace el interruptor de conexión/desconexión **5** a la posición **I**, **II** o **III**.

**Protección térmica:** En caso de sobrecalentarse la herramienta eléctrica (p.ej., debido a un estancamiento de aire) la calefacción se desconecta automáticamente, pero el ventilador continúa funcionando. Una vez que la herramienta eléctrica se haya enfriado suficientemente, la calefacción se vuelve a conectar automáticamente.

### Desconexión

- PHG 500-2/PHG 600-3:** Desplace el interruptor de conexión/desconexión **4** a la posición **0**.
- PHG 630 DCE:** Desplace el interruptor de conexión/desconexión **5** a la posición **0**.
- PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Tras un uso prolongado habiendo ajustado una alta temperatura en la herramienta eléctrica déjela funcionar brevemente con aire frío en la etapa **I** para permitir que se enfríe.

### Regulación del caudal y de la temperatura del aire (PHG 500-2/PHG 600-3)

El interruptor de conexión/desconexión **4** le permite seleccionar entre diversas combinaciones de caudal y temperatura del aire:

Nivel	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	–	–	500	600

**PHG 600-3:** La etapa de aire frío **I** es apropiada para refrigerar una pieza sobrecalentada o para secar pintura. Es adecuada también para enfriar la herramienta eléctrica antes de depositarla o al cambiar una boquilla.

### Regulación del caudal de aire (PHG 630 DCE)

El interruptor de conexión/desconexión **5** le permite regular el caudal de aire en tres etapas:

Nivel	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Reduzca el caudal de aire, p. ej., siempre que no deba calentarse demasiado el entorno de la pieza de trabajo, o si ésta fuese tan ligera que pudiese resultar desplazada por el chorro de aire.

En la etapa de aire frío **I** la temperatura viene fijada a 50 °C, mientras que en las etapas de aire caliente **II** y **III** la temperatura puede ajustarse de forma continua.

### Regulación de la temperatura (PHG 630 DCE)

La temperatura únicamente puede regularse en las etapas de aire caliente **II** y **III**. En la etapa de aire frío **I** la temperatura viene fijada a 50 °C.

Al cambiar de la etapa de aire frío **I** a una de las etapas de aire caliente, en el display **7** aparece entre flechas intermitentes durante aprox. 3 segundos la última temperatura ajustada. La temperatura ajustada es la misma para ambas etapas de aire caliente **II** y **III** y no varía al cambiar de una etapa a otra.

Para aumentar la temperatura pulse la tecla de ajuste de la temperatura **6** sobre el símbolo “+”, para reducir la temperatura, pulse sobre “-”.

Pulsando brevemente la tecla **6** se aumenta, o reduce, la temperatura en 10 °C. Manteniendo pulsada la tecla se va aumentando, o reduciendo, la temperatura en pasos de 10 °C hasta soltar la tecla, o bien, hasta alcanzar la temperatura máxima o mínima, respectivamente.

Al modificarse el ajuste de temperatura, la herramienta eléctrica precisa un breve tiempo hasta lograr calentar o enfriar el chorro de aire. Durante este tiempo, en el display **7** aparece la temperatura deseada entre dos flechas intermitentes. Una vez alcanzada la temperatura deseada, ambas flechas desaparecen, y en el display se representa la temperatura actual.

Al cambiar de las etapas de aire caliente **II** o **III** a la etapa de aire frío **I** se precisa cierto tiempo hasta que la herramienta eléctrica se haya enfriado hasta 50 °C. Durante el tiempo de enfriamiento se muestra en el display **7** la temperatura real obtenida a la salida de la boquilla.

La etapa de aire frío **I** es apropiada para refrigerar una pieza sobrecalentada o para secar pintura. Es adecuada también para enfriar la herramienta eléctrica antes de depositarla o al cambiar una boquilla.

## Instrucciones para la operación

- ▶ **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

**Observación:** No aproxime demasiado la boquilla **1** a la pieza a trabajar. El estancamiento de aire resultante puede llegar a sobrecalentar la herramienta eléctrica.

### Desmontaje de la protección térmica

Para poder trabajar en lugares con un espacio muy restringido, es posible desmontar la protección térmica **2**.

- ▶ **¡Cuidado con la boquilla caliente!** Al trabajar sin la protección térmica existe un mayor peligro de quemadura.

Para desmontar o montar la protección térmica **2**, desconecte la herramienta eléctrica, y espere a que se enfríe.

Para que se refrigere más rápidamente, Ud. puede dejar funcionar brevemente la herramienta eléctrica ajustando la temperatura mínima posible.

Desenrosque en sentido contrario a las agujas del reloj la protección térmica **2** para desmontarla, y viceversa.

#### Deposición de la herramienta eléctrica (ver figura C)

Deposite la herramienta eléctrica sobre las superficies de apoyo **3** para dejarla enfriar, o para tener libres ambas manos al trabajar.

- ▶ **¡Trabaje con especial cautela teniendo depositada la herramienta eléctrica!** Podría quemarse con la boquilla o el aire caliente expulsado.

#### Ejemplos de aplicación

Las figuras correspondientes a los ejemplos de trabajo las encontrará en las páginas ilustradas.

Las temperaturas indicadas son solamente orientativas, ya que pueden variar según las propiedades del material. La separación de la boquilla depende del material a trabajar.

La temperatura óptima para una aplicación concreta conviene determinarla probando. Siempre comience con una etapa de temperatura baja.

En todos los ejemplos de aplicación, a excepción de “Decapado de pintura en ventanas”, puede trabajar sin accesorios especiales. Sin embargo, al emplear los accesorios especiales propuestos, la ejecución del trabajo se simplifica y se aumenta considerablemente su calidad.

- ▶ **¡Cuidado al cambiar la boquilla! No toque la boquilla caliente. Deje que se enfríe la herramienta eléctrica y póngase guantes de protección al efectuar el cambio.** Podría quemarse con la boquilla caliente.

#### Decapado de pintura/desprendimiento de adhesivo (ver figura A)

Monte la boquilla plana **8** (accesorio especial). Aplique brevemente aire caliente a la pintura para ablandarla y despréndala con una espátula limpia y afilada. La aplicación prolongada de calor hace que se queme la pintura y dificulta su desprendimiento.

Muchos de los adhesivos se reblandecen con el calor. Calentando el adhesivo se pueden separar las juntas o eliminar adhesivo sobrante.

#### Decapado de pintura en ventanas (ver figura B)

- ▶ **Siempre utilice la boquilla para protección de vidrios 9 (accesorio especial).** Existe el peligro de que rompa el cristal.

En superficies perfiladas puede levantarse la pintura con una espátula adecuada y desprenderse con un cepillo de alambre blando.

#### Conformación de tubos de plástico (ver figura C)

Monte la boquilla reflectora **10** (accesorio especial). Llene de arena el tubo de plástico y obture ambos extremos para evitar que el tubo llegue a hendirse al doblarlo. Caliente uniformemente el tubo con un movimiento lateral de vaivén.

#### Soldadura de plásticos (ver figura D)

Monte la boquilla reductora **13** y la zapata de soldar **12** (ambos accesorios especiales). La pieza a soldar y la varilla **11** (accesorio especial) deberán ser del mismo material (p.ej. ambas de PVC). La junta de unión deberá estar limpia y exenta de grasa.

Caliente con cuidado la junta hasta que comience a ponerse pastosa. Tenga en cuenta que el margen de temperatura entre el estado pastoso y líquido de un plástico es bastante reducido.

Vaya introduciendo la varilla de soldar **11** y deje penetrarla en la ranura de manera que se vaya formando un cordón uniforme.

**Contracción (ver figura E)**

Monte la boquilla reductora **13** (accesorio especial). Seleccione el diámetro del macarrón termoretráctil **14** (accesorio especial) de acuerdo a la pieza (p.ej. terminal). Caliente por igual el macarrón termoretráctil.

**Descongelación de tuberías de agua (ver figura F)**

- ▶ **Antes de calentarla, asegúrese de que se trata realmente de una tubería agua.** Con frecuencia no es posible diferenciar exteriormente entre tuberías de gas y de agua. Jamás deberán calentarse tuberías de gas.

Monte la boquilla angular **15** (accesorio especial). Siempre caliente las zonas congeladas procediendo desde los bordes hacia el centro. Caliente con especial cuidado tubos de plástico y las uniones de los tubos, para no dañarlos.

**Soldadura con estaño (ver figura G)**

Para efectuar las soldaduras más usuales monte la boquilla reductora **13**, para soldar tubos monte la boquilla reflectora **10** (ambos accesorios especiales).

Si emplea estaño sin fundente aplique pasta o grasa de soldar al punto de soldadura. Dependiendo del material, caliente el punto de soldadura entre aprox. 50 a 120 segundos. Aplique el estaño. El estaño deberá fundirse por la propia temperatura que ha adquirido la pieza de trabajo. Si procede, elimine los restos de fundente una vez que se haya enfriado el punto de soldadura.

**Mantenimiento y servicio****Mantenimiento y limpieza**

- ▶ **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**
- ▶ **Mantenga limpia la herramienta eléctrica y las rejillas de refrigeración para trabajar con eficacia y seguridad.**

Si a pesar de los esmerados procesos de fabricación y control, la herramienta eléctrica llegase a averiarse, la reparación deberá encargarse a un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas Bosch.

Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto es imprescindible indicar el nº de artículo de 10 dígitos que figura en la placa de características de la herramienta eléctrica.

**Servicio técnico y atención al cliente**

El servicio técnico le asesorará en las consultas que pueda Ud. tener sobre la reparación y mantenimiento de su producto, así como sobre piezas de recambio. Los dibujos de despiece e informaciones sobre las piezas de recambio las podrá obtener también en internet bajo:

**[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)**

Nuestro equipo de asesores técnicos le orientará gustosamente en cuanto a la adquisición, aplicación y ajuste de los productos y accesorios.

**España**

Robert Bosch España, S.A.  
Departamento de ventas  
Herramientas Eléctricas  
C/Hermanos García Noblejas, 19  
28037 Madrid  
Tel. Asesoramiento al cliente:  
+34 (0901) 11 66 97  
Fax: +34 (91) 902 53 15 54

**Venezuela**

Robert Bosch S.A.  
Final Calle Vargas. Edf. Centro Berimer P.B.  
Boleita Norte  
Caracas 107  
Tel.: +58 (02) 207 45 11

**México**

Robert Bosch S.A. de C.V.  
Tel. Interior: +52 (01) 800 627 1286  
Tel. D.F.: +52 (01) 52 84 30 62  
E-Mail: [arturo.fernandez@mx.bosch.com](mailto:arturo.fernandez@mx.bosch.com)



**Argentina**

Robert Bosch Argentina S.A.  
Av. Córdoba 5160  
C1414BAW Ciudad Autónoma de Buenos Aires  
Atención al Cliente  
Tel.: +54 (0810) 555 2020  
E-Mail: herramientas.bosch@ar.bosch.com

**Perú**

Autorex Peruana S.A.  
República de Panamá 4045,  
Lima 34  
Tel.: +51 (01) 475-5453  
E-Mail: vhe@autorex.com.pe

**Chile**

EMASA S.A.  
Irrarrázaval 259 – Ñuñoa  
Santiago  
Tel.: +56 (02) 520 3100  
E-Mail: emasa@emasa.cl

**Eliminación**

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.

¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!

**Sólo para los países de la UE:**

Conforme a la Directiva Europea 2002/96/CE sobre aparatos eléctricos y electrónicos inservibles, tras su transposición en ley nacional, deberán acumularse por separado las herramientas eléctricas para ser sometidas a un reciclaje ecológico.

**Reservado el derecho de modificación.**

## Indicações de segurança



### Devem ser lidas todas as indicações de advertência e todas as instruções.

O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque eléctrico, incêndio e/ou graves lesões.

- ▶ **Supervisionar as crianças.** Assim é assegurado que as crianças não brinquem com o soprador de ar quente.
- ▶ **Crianças e pessoas que, devido às suas capacidades físicas, sensoriais ou mentais, ou inexperiência ou desconhecimento, não estejam em condições de operar o soprador de ar quente com segurança, não devem usar este soprador de ar quente sem supervisão ou orientação de uma pessoa responsável.** Caso contrário há perigo de um erro de operação e de lesões.
- ▶ **Trate a ferramenta eléctrica com cuidado.** A ferramenta eléctrica produz muito calor, que leva a um elevado risco de incêndio e de explosão.
- ▶ **Ter cuidado especial ao trabalhar nas proximidades de materiais inflamáveis.** A corrente de ar quente ou o bocal quente podem inflamar pós ou gases.
- ▶ **Não trabalhar com a ferramenta eléctrica numa área com risco de explosões.**
- ▶ **Não direccionar a corrente de ar quente durante muito tempo para o mesmo ponto.** Gases facilmente inflamáveis podem ser produzidos durante o trabalho em plásticos, tintas, vernizes ou materiais similares.
- ▶ **Considere que o calor pode ser transportado para materiais inflamáveis e incendiá-los.**
- ▶ **Após a utilização, deverá depositar a ferramenta eléctrica em local seguro e permitir que arrefeça completamente, antes de guardá-la.** O bocal quente pode provocar danos.
- ▶ **Não deixar a ferramenta eléctrica ligada sem vigilância.**
- ▶ **Guardar ferramentas eléctricas, não utilizadas, fora do alcance das crianças. Não permita que pessoas que não estejam familiarizadas com a ferramenta eléctrica, ou que não tenham lido estas instruções, possam utilizá-la.** Ferramentas eléctricas são perigosas se forem utilizadas por pessoas inesperadas.
- ▶ **Manter a ferramenta eléctrica afastada de chuva ou humidade.** A infiltração de água numa ferramenta eléctrica aumenta o risco de choque eléctrico.
- ▶ **Não deverá afastar o cabo da sua finalidade, como para por exemplo transportar a ferramenta eléctrica, pendurá-lo ou para puxar a ficha da tomada. Manter o cabo afastado de calor, óleo, cantos afiados ou partes do aparelho em movimento.** Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de um choque eléctrico.
- ▶ **Usar sempre óculos de protecção.** Óculos de protecção reduzem o risco de lesões.
- ▶ **Puxar a ficha da tomada antes de executar ajustes no aparelho, substituir acessórios ou guardar a ferramenta eléctrica.** Esta medida de segurança evita o arranque involuntário da ferramenta eléctrica.
- ▶ **Antes de cada utilização é necessário controlar a ferramenta eléctrica, o cabo e a ficha. Não utilizar a ferramenta eléctrica se forem verificados danos. Não abrir pessoalmente a ferramenta eléctrica e só permita que seja reparado por pessoal qualificado e que só sejam utilizadas peças sobressalentes originais.** Ferramentas eléctricas, cabos e fichas danificados aumentam o risco de um choque eléctrico.



### Ventilar bem o local de trabalho.

Durante o trabalho são produzidos gases e vapores que frequentemente são nocivos à saúde.

- ▶ **Usar luvas protectoras e não tocar no bocal quente.** Há perigo de queimaduras.
- ▶ **Não apontar a corrente de ar quente na direcção de pessoas nem de animais.**
- ▶ **Não utilizar a ferramenta eléctrica como secador de cabelos.** A corrente de ar de saída é muito mais quente do que a que corrente de ar que sai de secadores de cabelos.
- ▶ **Se não for possível evitar o funcionamento da ferramenta eléctrica em áreas húmidas, deverá ser utilizado um disjuntor de corrente de avaria.** A utilização de um disjuntor de corrente de avaria reduz o risco de um choque eléctrico.

- **Não utilizar a ferramenta eléctrica com um cabo danificado. Não tocar no cabo danificado nem puxar a ficha da tomada, se o cabo for danificado durante o trabalho.** Cabos danificados aumentam o risco de um choque eléctrico.

## Descrição do produto e da potência

### Utilização conforme as disposições

A ferramenta eléctrica é destinada para deformar e soldar plásticos, remover camadas de tintas e para aquecer mangueiras retrácteis. Ela é apropriada para soldar e estanhar, soltar uniões coladas e para descongelar tubulações de água.

### Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados refere-se à apresentação da ferramenta eléctrica na página de esquemas.

- 1 Bocal
- 2 Protecção contra calor
- 3 Superfície de apoio

- 4 Ligar-desligar com regulador de quantidade de ar e com regulador de temperatura (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Interruptor de ligar-desligar com regulação do volume de ar (PHG 630 DCE)
- 6 Tecla para a regulação da temperatura (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Bocal plano\*
- 9 Bocal para protecção do vidro\*
- 10 Bocal reflector\*
- 11 Fio de soldadura\*
- 12 Sapata de soldadura\*
- 13 Bocal de redução\*
- 14 Mangueira retráctil\*
- 15 Bocal angular\*

\*Acessórios apresentados ou descritos não pertencem ao volume de fornecimento padrão. Todos os acessórios encontram-se no nosso programa de acessórios.

### Informação sobre ruídos

Valores de medição para ruídos, averiguados conforme EN 60745.

O nível de pressão acústica da ferramenta eléctrica, avaliado como A, é tipicamente inferior a 70 dB(A).

### Dados técnicos

Soprador de ar quente		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Nº do produto		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Potência nominal consumida	W	1600	1800	2000
Fluxo de ar	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperatura na saída do bocal aprox.	°C	300/500	50/400/600	50-630
Exactidão da medição de temperatura	- na saída do bocal	±10 %	±10 %	±10 %
	- na indicação	-	-	±5 %
Display da temperatura de funcionamento*	°C	-	-	0...+50
Peso conforme EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Classe de protecção		□/II	□/II	□/II

\* Além da temperatura de funcionamento é possível que o display se torne preto.

As indicações valem para tensões nominais [U] de 230 V. Estas indicações podem variar dependendo de tensões inferiores e dos modelos específicos dos países.

Observar o número de produto na placa de características da sua ferramenta eléctrica. A designação comercial das ferramentas eléctricas individuais pode variar.

## Funcionamento

### Colocação em funcionamento

- ▶ **Observar a tensão de rede! A tensão da fonte de corrente deve coincidir com a indicada na chapa de identificação da ferramenta eléctrica. Ferramentas eléctricas marcadas para 230 V também podem ser operadas com 220 V.**

#### Ligar

**PHG 500-2:** Premir o interruptor de ligar-desligar **4** para a posição **I** ou **II**.

**PHG 600-3:** Premir o interruptor de ligar-desligar **4** para a posição **I**, **II** ou **III**.

**PHG 630 DCE:** Premir o interruptor de ligar-desligar **5** para a posição **I**, **II** ou **III**.

**Desligamento de protecção térmica:** No caso de sobreaquecimento (p.ex. congestionamento de ar) a ferramenta eléctrica desliga automaticamente o aquecimento, no entanto o soprador continua a funcionar. Assim que a ferramenta eléctrica se arrefecer até a temperatura de funcionamento, o aquecimento será ligado automaticamente.

#### Desligar

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Premir o interruptor de ligar-desligar **4** para a posição **0**.

**PHG 630 DCE:** Premir o interruptor de ligar-desligar **5** para a posição **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Após trabalhar durante muito tempo a altas temperaturas, deverá permitir que a ferramenta eléctrica funcione durante curto tempo no nível de temperatura fria **I** para que arrefeça.

### Regular a quantidade de ar e a temperatura (PHG 500-2/PHG 600-3)

Com o interruptor de ligar-desligar **4** é possível seleccionar entre diferentes combinações de quantidades de ar e de temperatura:

Nível	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	–	–	500	600

**PHG 600-3:** O nível de ar frio **I** é apropriado para arrefecer uma peça de trabalho aquecida ou para secar tintas. Ele também é apropriado para arrefecer a ferramenta eléctrica antes de depositá-la ou de trocar os bocais.

### Regular a quantidade de ar (PHG 630 DCE)

Com o interruptor de ligar-desligar **5** é possível regular a quantidade de ar em três níveis:

Nível	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Reduzir a quantidade de ar p.ex. quando não se deseja que a área em volta da peça a ser trabalhada seja demasiadamente aquecida ou se houver a possibilidade de que uma peça leve possa ser deslocada pela corrente de ar.

No nível de ar frio **I**, a temperatura é determinada em 50 °C, nos níveis de ar quente **II** e **III**, a temperatura pode ser regulada sem escalonamento.

### Regular a temperatura (PHG 630 DCE)

A temperatura só pode ser regulada nos níveis de ar quente **II** e **III**. No nível de ar frio **I** a temperatura é fixa em 50 °C.

Ao mudar do nível de ar frio **I** para um dos níveis de ar quente, a temperatura de destino ajustada por último aparece durante aprox. 3 segundos entre as setas no display **7**. A temperatura de destino é igual para ambos os níveis de ar quente **II** e **III** e não é alterada ao comutar entre ambos os níveis.

Para aumentar a temperatura, deverá premir a tecla da regulação de temperatura **6** em “+”, para reduzir a temperatura, em “-”.

Premir por instantes a tecla **6** para aumentar ou reduzir a temperatura por 10 °C. Premindo prolongadamente a tecla a temperatura é aumentada ou reduzida continuamente por 10 °C, até a tecla ser solta ou até ser alcançada a máxima ou a mínima quantidade de ar.

Ao mudar o ajuste da temperatura, a ferramenta eléctrica necessita de um certo tempo para aquecer ou para arrefecer a corrente de ar. Neste meio tempo a temperatura de desejada é indicada no display **7** entre as secas a piscar. Assim que a temperatura desejada for alcançada, as setas se apagam e o display indica a temperatura actual.

Ao comutar dos níveis de ar quente **II** ou **III** para o nível de ar frio **I**, demora pouco tempo até a ferramenta eléctrica arrefecer até 50 °C. Durante o arrefecimento é indicada no display **7** a temperatura real na saída do bocal.

O nível de ar frio **I** é apropriado para arrefecer uma peça de trabalho aquecida ou para secar tintas. Ele também é apropriado para arrefecer a ferramenta eléctrica antes de depositá-la ou de trocar os bocais.

### Indicações de trabalho

- ▶ **Antes de todos trabalhos na ferramenta eléctrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

**Nota:** Não posicionar o bocal **1** muito perto da peça a ser trabalhada. O congestionamento de ar pode levar ao sobreaquecimento da ferramenta eléctrica.

#### Retirar a protecção contra calor

É possível retirar a protecção contra calor **2** para trabalhar em locais mais estreitos.

- ▶ **Cuidado com o bocal quente!** Ao trabalhar sem a protecção contra calor, há um elevado risco de queimaduras.

Desligar a ferramenta eléctrica e deixá-la arrefecer antes de retirar ou colocar a protecção contra calor **2**.

Para arrefecer mais rapidamente também é possível deixar a ferramenta eléctrica funcionar por instantes com a temperatura ajustável mais baixa.

Desatarraxar a protecção contra calor **2** no sentido contrário dos ponteiros do relógio ou atarraxar no sentido dos ponteiros do relógio.

#### Apoiar a ferramenta eléctrica (veja figura C)

Apoiar a ferramenta eléctrica sobre as superfícies de apoio **3**, para deixar a ferramenta arrefecer ou para poder trabalhar com ambas as mãos livres.

- ▶ **Trabalhar com cuidado especial com a ferramenta eléctrica apoiada!** Poderá se queimar no bocal quente ou com a corrente de ar quente.

### Exemplos de trabalhos

As figuras com os exemplos de trabalho encontram-se nas páginas de gráficos.

As indicações de temperatura nos exemplos de trabalho são valores de referência, que podem variar de acordo com as características do material. A distância do bocal depende do material a ser trabalhado.

A temperatura ideal para cada aplicação pode ser averiguada através de um ensaio prático. Iniciar sempre com um baixo nível de temperatura.

A não ser “Remover o verniz das janelas”, todos os exemplos de trabalho podem ser executados sem acessórios. A utilização dos acessórios recomendados facilita no entanto o trabalho e aumenta substancialmente a qualidade dos resultados de trabalho.

- ▶ **Cuidado ao trocar o bocal! Não tocar no bocal quente. Deixar a ferramenta eléctrica arrefecer e usar luvas protectoras durante a substituição.** Poderá queimar-se no bocal quente.

#### Remover verniz/soltar adesivo (veja figura A)

Colocar o bocal plano **8** (acessório). Amolecer o verniz um pouco com o ar quente e em seguida raspá-lo com uma espátula afiada e limpa. Um aquecimento prolongado queima o verniz e dificulta a remoção.

Muitos adesivos (p.ex. auto-colantes) amolecem com o calor. Ao aquecer adesivos é possível separar a união ou remover o excesso de adesivo.

**Remover o verniz das janelas (veja figura B)**

- ▶ **É imprescindível utilizar o bocal para a protecção dos vidros 9 (acessório).** Há risco de ruptura dos vidros.

Em superfícies perfiladas é possível levantar o verniz com uma espátula apropriada e escovar o resto com uma escova de arame macia.

**Moldar tubos de plástico (veja figura C)**

Colocar o bocal reflector **10** (acessório). Encher os tubos de plástico com areia e fechar ambas as extremidades, para evitar que o tubo possa se dobrar. Aquecer o tubo de maneira uniforme, movimentando para lá e para cá na lateral.

**Soldar plásticos (veja figura D)**

Colocar o bocal de redução **13** e a sapata de solda **12** (ambos são acessórios). As peças a serem soldadas e o arame de solda **11** (acessório) devem ser do mesmo material (p.ex. ambos de PVC). A costura deve estar limpa e desengordurada.

Aquecer a costura com cuidado, até ficar pastosa. Observe que a diferença de temperatura entre o estado pastoso e líquido de um plástico é muito pequena.

Levar o arame de solda **11** de encontro com a peça e deixar escorrer na fenda, até se formar um cordão uniforme.

**Retracção (veja figura E)**

Colocar o bocal de redução **13** (acessório). Seleccionar o diâmetro da mangueira retráctil **14** (acessório) de acordo com a peça a ser trabalhada (p.ex. terminal). Aquecer uniformemente a mangueira retráctil.

**Descongelar tubulações de água (veja figura F)**

- ▶ **Antes de aquecer, deverá controlar se realmente se trata de uma tubulação de água.** Frequentemente a distinção externa entre tubulações de água e de gás é muito difícil. Tubulações de gás não devem ser aquecidas de modo algum.

Colocar o bocal anular **15** (acessório). Partes congeladas devem sempre ser descongeladas das bordas para o centro.

Os tubos de plástico e as uniões entre os tubos devem ser aquecidos com cuidado especial para evitar danos.

**Soldar ao estanho (veja figura G)**

Para soldaduras por pontos deverá colocar o bocal de redução **13** e para soldar tubos, o bocal reflector **10** (ambos são acessórios).

Se for utilizado prumo sem fundente, deverá colocar gordura de soldar ou pasta para soldar sobre o local a ser soldado. Aquecer o local a ser soldado aprox. entre 50 a 120 segundos, dependendo do material. Adicionar o prumo. O prumo deve derreter devido à temperatura da ferramenta. Se necessário, deverá remover o fundente do local soldado após arrefecer.

## Manutenção e serviço

### Manutenção e limpeza

- ▶ **Antes de todos trabalhos na ferramenta eléctrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**
- ▶ **Manter a ferramenta eléctrica e as aberturas de ventilação sempre limpas, para trabalhar bem e de forma segura.**

Se a ferramenta eléctrica falhar apesar de cuidadosos processos de fabricação e de teste, a reparação deverá ser executada por uma oficina de serviço autorizada para ferramentas eléctricas Bosch.

Para todas as questões e encomendas de peças sobressalentes é imprescindível indicar o número de produto de 10 dígitos como consta na placa de características da ferramenta eléctrica.

### Serviço pós-venda e assistência ao cliente

O serviço pós-venda responde às suas perguntas a respeito de serviços de reparação e de manutenção do seu produto, assim como das peças sobressalentes. Desenhos explodidos e informações sobre peças sobressalentes encontram-se em:

**www.bosch-pt.com**

A nossa equipa de consultores Bosch esclarece com prazer todas as suas dúvidas a respeito da compra, aplicação e ajuste dos produtos e acessórios.

#### Portugal

Robert Bosch LDA  
Avenida Infante D. Henrique  
Lotes 2E – 3E  
1800 Lisboa  
Tel.: +351 (021) 8 50 00 00  
Fax: +351 (021) 8 51 10 96

#### Brasil

Robert Bosch Ltda.  
Caixa postal 1195  
13065-900 Campinas  
Tel.: +55 (0800) 70 45446  
www.bosch.com.br/contacto

### Eliminação

Ferramentas eléctricas, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matérias primas.

Não deitar ferramentas eléctricas no lixo doméstico!

#### Apenas países da União Europeia:



De acordo com a directiva europeia 2002/96/CE para aparelhos eléctricos e electrónicos velhos, e com as respectivas realizações nas leis nacionais, as ferramentas eléctricas que não servem mais para a utilização, devem ser enviadas separadamente a uma reciclagem ecológica.

**Sob reserva de alterações.**

## Norme di sicurezza



**Leggere tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative.** In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o incidenti gravi.

- ▶ **Sorvegliare i bambini.** In questo modo viene assicurato che i bambini non giocano con il termosoffiatore.
  - ▶ **Bambini e persone che a causa delle loro capacità fisiche, sensoriali o mentali oppure a cui manchi esperienza o conoscenza non sono in grado di utilizzare il termosoffiatore in modo sicuro, non devono utilizzare questo termosoffiatore senza la sorveglianza oppure l'istruzione da parte di una persona responsabile.** In caso contrario esiste il pericolo di impiego errato e di lesioni.
  - ▶ **Avere cura di operare con l'elettrotensile sempre con la dovuta attenzione.** L'elettrotensile sviluppa una calore forte che può aumentare il pericolo di incendio e di esplosione.
  - ▶ **Operare con la massima attenzione quando si lavora in prossimità di materiali infiammabili.** Il flusso d'aria calda oppure la boccetta surriscaldata possono far prendere fuoco alla polvere oppure ai gas.
  - ▶ **Non lavorare mai con l'elettrotensile in ambienti soggetti al pericolo di esplosione.**
  - ▶ **Non dirigere mai il flusso d'aria calda per un maggiore lasso di tempo sullo stesso punto.** Lavorando p.es. materiali plastici, colori, vernici oppure materiali simili possono svilupparsi gas facilmente infiammabili.
  - ▶ **Attenzione al fatto che il calore può essere condotto su materiali infiammabili non visibili ed incendiarli.**
  - ▶ **Dopo l'uso, posare l'elettrotensile operando con attenzione e farlo raffreddare completamente prima di conservarlo.** L'ugello caldo può provocare danni.
  - ▶ **Non lasciare mai senza custodia l'elettrotensile acceso.**
- ▶ **Quando gli elettrotensili non vengono utilizzati, conservarli al di fuori del raggio di accesso di bambini. Non permettere di usare l'elettrotensile a persone che non siano abituate a farlo o che non abbiano letto le presenti istruzioni.** Gli elettrotensili sono macchine pericolose quando vengono utilizzati da persone non dotate di sufficiente esperienza.
  - ▶ **Evitare che l'elettrotensile possa entrare in contatto con la pioggia oppure con sostanze liquide.** La penetrazione dell'acqua in un elettrotensile aumenta il rischio di una scossa elettrica.
  - ▶ **Non usare il cavo per scopi diversi da quelli previsti e quindi non usarlo per trasportare o appendere l'elettrotensile oppure per estrarre la spina dalla presa di corrente. Non avvicinare il cavo a fonti di calore, olio, spigoli taglienti e neppure a parti della macchina che siano in movimento.** I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.
  - ▶ **Indossare sempre degli occhiali di protezione.** Gli occhiali di protezione riducono il rischio di incidenti.
  - ▶ **Togliere la spina dalla presa di corrente prima di regolare la macchina, di sostituire pezzi di ricambio o di mettere da parte l'elettrotensile.** Tale precauzione eviterà che l'elettrotensile possa essere messo in funzione involontariamente.
  - ▶ **Prima di ogni impiego controllare l'elettrotensile, il cavo e la spina. Non utilizzare l'elettrotensile in caso si dovessero riscontrare dei difetti. Non aprire mai personalmente l'elettrotensile e farlo riparare soltanto da personale qualificato e soltanto con pezzi di ricambio originali.** In caso di elettrotensili, spine e cavi difettosi si aumenta il pericolo di una scossa elettrica.



**Assicurare sempre una buona ventilazione del luogo di lavoro.** Gas e vapori prodotti durante il lavoro sono spesso dannosi per la salute.



- ▶ **Indossare guanti di protezione e non toccare la bocchetta surriscaldata.** Vi è concreto pericolo di ustioni!
- ▶ **Non dirigere mai il flusso di aria calda verso persone o animali.**
- ▶ **Non utilizzare mai l'elettrotensile come asciugacapelli.** Il flusso d'aria calda è molto più caldo di quello dell'asciugacapelli.
- ▶ **Qualora non fosse possibile evitare di utilizzare l'elettrotensile in ambiente umido, utilizzare un interruttore di sicurezza per correnti di guasto.** L'uso di un interruttore di sicurezza per correnti di guasto riduce il rischio di una scossa elettrica.
- ▶ **Mai utilizzare l'elettrotensile con un cavo danneggiato. Non toccare il cavo danneggiato ed estrarre la spina di rete in caso che si dovesse danneggiare il cavo mentre si lavora.** Cavi danneggiati aumentano il rischio di una scossa di corrente elettrica.

## Descrizione del prodotto e caratteristiche

### Uso conforme alle norme

L'elettrotensile è idoneo per deformare e per saldare materiale sintetico, per togliere verniciature e per riscaldare tubetti termoretrattili. Esso è anche adatto per eseguire brasature e stagnature, staccare parti incollate e per sghiacciare tubazioni per l'acqua.

### Componenti illustrati

La numerazione dei componenti illustrati si riferisce all'illustrazione dell'elettrotensile che si trova sulla pagina con la rappresentazione grafica.

- 1 Bocchetta
- 2 Dispositivo di protezione termica
- 3 Superficie di appoggio
- 4 Interruttore avvio/arresto con regolatore quantità d'aria e regolatore della temperatura (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Interruttore avvio/arresto con regolatore quantità aria (PHG 630 DCE)
- 6 Tasto per regolazione della temperatura (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Bocchetta per superfici\*
- 9 Bocchetta per vetro\*
- 10 Bocchetta riflettente\*
- 11 Filo di saldatura\*
- 12 Piedino di saldatura\*
- 13 Bocchetta di riduzione\*
- 14 Tubetto termoretrattile\*
- 15 Bocchetta angolare\*

\*L'accessorio illustrato oppure descritto non è compreso nel volume di fornitura standard. L'accessorio completo è contenuto nel nostro programma accessori.

### Informazione sulla rumorosità

Valori misurati per rumorosità rilevati conformemente alla norma EN 60745.

La misurazione A del livello di pressione acustica dell'elettrotensile è solitamente inferiore a 70 dB(A).

**Dati tecnici**

Termosoffiatore		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Codice prodotto		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Potenza nominale assorbita	W	1600	1800	2000
Flusso volumetrico	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperatura all'uscita delle bocchette ca.	°C	300/500	50/400/600	50-630
Precisione di misurazione della temperatura				
– all'uscita della bocchetta		±10 %	±10 %	±10 %
– sull'indicatore		–	–	±5 %
Display temperatura d'esercizio*	°C	–	–	0...+50
Peso in funzione della EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Classe di sicurezza		□/II	□/II	□/II

\* Al di fuori della temperatura d'esercizio il display può diventare nero.

I dati sono validi per una tensione nominale [U] di 230 V. In caso di tensioni differenti e di modelli specifici dei paesi di impiego, questi dati possono variare.

Si prega di tenere presente il codice prodotto applicato sulla targhetta di costruzione del Vostro elettroutensile. Le descrizioni commerciali di singoli elettroutensili possono variare.

**Uso****Messa in funzione**

- ▶ **Osservare la tensione di rete! La tensione della rete deve corrispondere a quella indicata sulla targhetta dell'elettroutensile. Gli elettroutensili con l'indicazione di 230 V possono essere collegati anche alla rete di 220 V.**

**Accensione**

**PHG 500-2:** Premere l'interruttore avvio/arresto **4** in posizione **I** oppure **II**.

**PHG 600-3:** Premere l'interruttore avvio/arresto **4** in posizione **I**, **II** oppure **III**.

**PHG 630 DCE:** Premere l'interruttore avvio/arresto **5** in posizione **I**, **II** oppure **III**.

**Spegnimento termoprotettivo** In caso di surriscaldamento (p.es. a causa di invaso d'aria) l'elettroutensile disinserisce automaticamente il riscaldamento, tuttavia la ventola continua a funzionare. Quando l'elettroutensile si è raffreddato alla temperatura d'esercizio, il riscaldamento viene acceso di nuovo automaticamente.

**Spegnimento**

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Premere l'interruttore avvio/arresto **4** in posizione **0**.

**PHG 630 DCE:** Premere l'interruttore avvio/arresto **5** in posizione **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Dopo un lungo lavoro a temperatura elevata prima dello spegnimento far funzionare per breve tempo l'elettroutensile regolato sullo stadio aria fredda **I**.

### Regolazione della quantità d'aria e della temperatura (PHG 500-2/PHG 600-3)

Con l'interruttore avvio/arresto **4** è possibile scegliere tra differenti combinazioni di quantità d'aria e temperatura:

Stadio	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	-	-	500	600

**PHG 600-3:** Lo stadio aria fredda **I** è adatto per il raffreddamento di un pezzo in lavorazione riscaldato oppure per l'asciugatura di pittura. Lo stesso è altrettanto idoneo per raffreddare l'elettrotensile prima di riporlo oppure prima della sostituzione della bocchetta d'adattamento.

### Regolazione del flusso d'aria (PHG 630 DCE)

Con l'interruttore avvio/arresto **5** è possibile regolare la quantità d'aria in tre stadi:

Stadio	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Diminuire il flusso d'aria p.es. se la zona circostante di un pezzo in lavorazione non deve essere riscaldata eccessivamente oppure se è possibile spostare un pezzo in lavorazione leggero tramite la corrente d'aria.

Nello stadio aria fredda **I** la temperatura è fissata su 50 °C, negli stadi aria calda **II** e **III** la temperatura è regolabile in continuo.

### Regolazione della temperatura (PHG 630 DCE)

La temperatura è regolabile solamente negli stadi aria calda **II** e **III**. Nello stadio aria fredda **I** la temperatura è fissata su 50 °C.

Effettuando il passaggio dallo stadio aria fredda **I** in uno degli stadi aria calda compare per ca. 3 secondi, tra frecce lampeggianti sul display **7**, la temperatura da raggiungere regolata per ultima. La temperatura da raggiungere è identica per entrambi gli stadi aria calda **II** e **III** e non cambia in caso di un passaggio tra entrambi gli stadi.

Per aumentare la temperatura premere sul tasto per la regolazione della temperatura **6** su «+», per ridurre la temperatura premere su «-».

Una breve pressione del tasto **6** aumenta oppure diminuisce la temperatura di 10 °C. Una pressione prolungata del tasto aumenta oppure diminuisce in continuo la temperatura di 10 °C fino a quando il tasto viene rilasciato oppure è raggiunta la temperatura massima o minima.

In caso di una modifica della regolazione della temperatura, l'elettrotensile necessita di breve tempo per riscaldare oppure raffreddare la corrente d'aria. Durante questo lasso di tempo la temperatura da raggiungere viene visualizzata sul display **7** tra frecce lampeggianti. Al raggiungimento della temperatura desiderata, le frecce scompaiono ed il display visualizza la temperatura attuale.

In caso di passaggio dagli stadi aria calda **II** oppure **III** nello stadio aria fredda **I** è necessario un breve lasso di tempo fino a quando l'elettrotensile si è raffreddato a 50 °C. Durante il raffreddamento sul display **7** viene visualizzata la temperatura effettiva all'uscita della bocchetta.

Lo stadio aria fredda **I** è adatto per il raffreddamento di un pezzo in lavorazione riscaldato oppure per l'asciugatura di pittura. Lo stesso è altrettanto idoneo per raffreddare l'elettrotensile prima di riporlo oppure prima della sostituzione della bocchetta d'adattamento.

### Indicazioni operative

- **Prima di qualunque intervento sull'elettrotensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

**Nota bene:** Non avvicinare mai troppo la bocchetta **1** al pezzo in lavorazione. L'invaso d'aria può provocare un surriscaldamento dell'elettrotensile.

### Smontaggio del dispositivo di protezione termica

In caso di lavori in punti particolarmente stretti, è possibile smontare il dispositivo di protezione termica **2**.

- **Attenzione alla bocchetta troppo calda!** In caso di lavori senza dispositivo di protezione termica vi è un maggiore pericolo di bruciature.

Per smontare oppure montare il dispositivo di protezione termica **2** spegnere l'elettrotensile e farlo raffreddare.

Per un raffreddamento più veloce è possibile far funzionare brevemente l'elettrotensile alla temperatura più bassa regolabile.

Svitare il dispositivo di protezione termica **2** in senso antiorario oppure avvitarlo di nuovo in senso orario.

### Posa dell'elettrotensile (vedi figura C)

Posare l'elettrotensile sulla superficie di appoggio **3** per lasciarlo raffreddare oppure per avere entrambe le mani libere per lavorare.

- **Una volta posato l'elettrotensile, operare con particolare attenzione!** Vi è il pericolo di ustionarsi alla bocchetta surriscaldata oppure al flusso d'aria caldo.

### Esempi di applicazione

Le figure relative agli esempi di lavoro sono riportate nelle pagine con la rappresentazione grafica.

I valori relativi alla temperatura indicati negli esempi di lavoro hanno semplice valore indicativo che possono differire a seconda della natura del materiale. La distanza dell'ugello dipende dal materiale in lavorazione.

Il livello ottimale di temperatura per la rispettiva applicazione deve essere rilevata eseguendo delle prove pratiche. Per questo motivo, iniziare sempre con uno stadio minore di temperatura.

È possibile lavorare senza accessori nel corso di tutti gli esempi di lavoro eccetto «Asportazione di vernice dalle finestre». L'impiego delle parti accessorie proposte semplificherebbe comunque il lavoro ed aumenterebbe considerevolmente la qualità dei risultati.

- **Attenzione in caso di sostituzione dei beccucci! Non toccare la bocchetta surriscaldata. Far raffreddare l'elettrotensile e portare sempre guanti di protezione in caso di interventi di sostituzione.** Vi è il concreto pericolo di bruciarsi alla bocchetta surriscaldata.

### Asportazione della vernice/scioglimento della colla (vedi figura A)

Applicare la bocchetta per superfici **8** (accessorio opzionale). Far sciogliere brevemente la vernice con l'aria calda ed asportarla utilizzando una spatola affilata e pulita. Una prolungata azione termica brucia la vernice e ne rende difficile l'asportazione.

Molti prodotti adesivi (p.es. etichette adesive) diventano morbidi con il calore. In caso di colla riscaldata è possibile staccare giunzioni oppure togliere materiale adesivo superfluo.

### Asportazione di vernice dalle finestre (vedi figura B)

- ▶ **È assolutamente importante utilizzare la bocchetta per vetro 9 (accessorio opzionale).** Vi è il concreto pericolo di provocare la rottura del vetro.

Su superfici profilate è possibile rimuovere la vernice utilizzando una spatola adatta e spazzolando con una spazzola metallica morbida.

### Deformazione di materiali termoplastici (vedi figura C)

Applicare la bocchetta riflettente **10** (accessorio opzionale). Per impedire che il tubo possa deformarsi incontrollatamente, riempire il tubo in materiale sintetico con sabbia e chiuderne le due estremità. Riscaldare il tubo in modo uniforme effettuando movimenti alternati lateralmente.

### Saldatura di materiale sintetico (vedi figura D)

Applicare la bocchetta di riduzione **13** ed il piedino di saldatura **12** (entrambi accessori opzionali). I pezzi in lavorazione da saldare ed il filo di saldatura **11** (accessorio opzionale) devono essere dello stesso materiale (p.es. entrambi PVC). La saldatura deve essere perfettamente pulita ed esente da ogni resto di grasso.

Operando con attenzione, riscaldare il cordone di saldatura fino a farlo diventare pastoso. Attenzione: il campo di temperatura tra lo stato pastoso e liquido di un materiale sintetico è minimo.

Far scorrere il filo di saldatura **11** e farlo posare nella fessura in modo da formare un cordone uniforme.

### Contrazione (vedi figura E)

Applicare la bocchetta di riduzione **13** (accessorio opzionale). Scegliere il diametro del tubetto termoretrattile **14** (accessorio opzionale) conformemente al pezzo in lavorazione (p.es. terminale per cavo). Riscaldare in modo uniforme il tubo flessibile di ritiro.

### Scongelamento di tubazioni dell'acqua (vedi figura F)

- ▶ **Prima di riscaldare, accertarsi che si tratti veramente di una condotta dell'acqua.**

Spesso non è possibile distinguere esternamente le condutture d'acqua dalle tubazioni del gas. Evitare assolutamente di riscaldare tubazioni del gas.

Applicare la bocchetta angolare **15** (accessorio opzionale). Riscaldare punti congelati sempre dal bordo verso il centro.

Al fine di evitare danni, riscaldare i tubi in materiale sintetico come pure i raccordi tra i pezzi di tubo procedendo con la dovuta attenzione.

### Brasatura dolce (vedi figura G)

Per brasature a punti applicare la bocchetta di riduzione **13**, per la brasatura di tubi la bocchetta riflettente **10** (entrambi accessori opzionali).

Qualora venga utilizzata lega per brasatura senza fondente, applicare sul punto di brasatura grasso o pasta per brasature. A seconda del materiale riscaldare il punto di brasatura per ca. 50 fino a 120 secondi. Applicare la lega per brasatura. La lega per brasatura deve sciogliersi tramite la temperatura del pezzo in lavorazione. Se necessario, rimuovere il fondente dopo il raffreddamento del punto di brasatura.

## Manutenzione ed assistenza

### Manutenzione e pulizia

- ▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettrotrattensile estrarre la spina di rete dalla presa.**
- ▶ **Per poter garantire buone e sicure operazioni di lavoro, tenere sempre puliti l'elettrotrattensile e le prese di ventilazione.**

Se nonostante gli accurati procedimenti di produzione e di controllo l'elettrotrattensile dovesse guastarsi, la riparazione va fatta effettuare da un punto di assistenza autorizzato per gli elettrotrattensili Bosch.

In caso di richieste o di ordinazione di pezzi di ricambio, comunicare sempre il codice prodotto a 10 cifre riportato sulla targhetta di fabbricazione dell'elettrotrattensile!

### Servizio di assistenza ed assistenza clienti

Il servizio di assistenza risponde alle Vostre domande relative alla riparazione ed alla manutenzione del Vostro prodotto nonché concernenti le parti di ricambio. Disegni in vista esplosa ed informazioni relative alle parti di ricambio sono consultabili anche sul sito:

**www.bosch-pt.com**

Il team assistenza clienti Bosch è a Vostra disposizione per rispondere alle domande relative all'acquisto, impiego e regolazione di apparecchi ed accessori.

#### Italia

Officina Elettrotensili  
Robert Bosch S.p.A. c/o GEODIS  
Viale Lombardia 18  
20010 Arluno  
Tel.: +39 (02) 36 96 26 63  
Fax: +39 (02) 36 96 26 62  
Fax: +39 (02) 36 96 86 77  
E-Mail: officina.elettrotensili@it.bosch.com

#### Svizzera

Tel.: +41 (044) 8 47 15 13  
Fax: +41 (044) 8 47 15 53

### Smaltimento

Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente gli imballaggi, gli elettrotensili e gli accessori dismessi.

Non gettare elettrotensili dismessi tra i rifiuti domestici!

#### Solo per i Paesi della CE:



Conformemente alla direttiva europea 2002/96/CE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche ed all'attuazione del recepimento nel diritto nazionale, gli elettrotensili diventati inservibili devono essere raccolti separatamente ed essere inviati ad una riutilizzazione ecologica.

**Con ogni riserva di modifiche tecniche.**

## Veiligheidsvoorschriften



**Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle voorschriften.** Als de waarschuwingen en voorschriften niet worden opgevolgd, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.

- ▶ **Houd toezicht op kinderen.** Daarmee wordt gewaarborgd dat kinderen niet met de hete luchtblazer spelen.
- ▶ **Kinderen en personen die op grond van hun fysieke, zintuiglijke of geestelijke vermogens, hun onervarenheid of hun gebrek aan kennis niet in staat zijn de heteluchtblazer veilig te bedienen, mogen deze heteluchtblazer niet zonder toezicht of instructie door een verantwoordelijke persoon gebruiken.** Anders bestaat het gevaar van verkeerde bediening en lichamelijk letsel.
- ▶ **Ga zorgvuldig met het elektrische gereedschap om.** Het elektrische gereedschap veroorzaakt veel hitte, die tot verhoogd brand- en explosiegevaar leidt.
- ▶ **Wees bijzonder voorzichtig wanneer u in de buurt van brandbare materialen werkt.** De hete luchtstroom en het hete mondstuk kunnen stof en gassen ontsteken.
- ▶ **Werk met het elektrische gereedschap niet in een omgeving met explosiegevaar.**
- ▶ **Richt de hete luchtstroom niet gedurende lange tijd op dezelfde plaats.** Licht ontvlambare gassen kunnen bijvoorbeeld ontstaan bij het bewerken van kunststof, verf, lak en vergelijkbare materialen.
- ▶ **Let er op dat warmte naar afgedekte brandbare materialen kan worden geleid. De warmte kan deze materialen doen ontbranden.**
- ▶ **Leg het elektrische gereedschap na gebruik veilig neer en laat het volledig afkoelen voordat u het opbergt.** Het hete mondstuk kan schade veroorzaken.
- ▶ **Laat het ingeschakelde elektrische gereedschap niet onbeheerd.**
- ▶ **Bewaar niet-gebruikte elektrische gereedschappen buiten bereik van kinderen. Laat het elektrische gereedschap niet gebruiken door personen die er niet mee vertrouwd zijn en deze aanwijzingen niet gelezen hebben.** Elektrische gereedschappen zijn gevaarlijk als deze door onervaren personen worden gebruikt.
- ▶ **Houd het elektrische gereedschap uit de buurt van regen en vocht.** Het binnendringen van water in het elektrische gereedschap vergroot de kans op een elektrische schok.
- ▶ **Gebruik de kabel niet voor een verkeerd doel, om het elektrische gereedschap te dragen of op te hangen, of om de stekker uit het stopcontact te trekken. Houd de kabel uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen en bewegende gereedschapsdelen.** Beschadigde of in de war geraakte kabels vergroten het risico van een elektrische schok.
- ▶ **Draag altijd een veiligheidsbril.** Een veiligheidsbril vermindert het letselrisico.
- ▶ **Trek de stekker uit het stopcontact voordat u het gereedschap instelt, toebehoren wisst of het elektrische gereedschap weglegt.** Deze voorzorgsmaatregel voorkomt onbedoeld starten van het elektrische gereedschap.
- ▶ **Controleer voor elk gebruik elektrisch gereedschap, kabel en stekker. Gebruik het elektrische gereedschap niet nadat u een beschadiging hebt vastgesteld. Open het elektrische gereedschap niet zelf en laat het alleen door gekwalificeerd personeel en alleen met originele vervangingsonderdelen repareren.** Beschadigde elektrische gereedschappen, kabels en stekkers vergroten het risico van een elektrische schok.



**Zorg voor een goede ventilatie van de werkomgeving.** De gassen en dampen die tijdens de werkzaamheden ontstaan, zijn vaak schadelijk voor de gezondheid.

- ▶ **Draag werkhandschoenen en raak het hete mondstuk niet aan.** Er bestaat verbrandingsgevaar.

- ▶ **Richt de hete luchtstroom nooit op personen of dieren.**
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap niet als haardroger.** De naar buiten komende luchtstroom is veel heter dan die van een haardroger.
- ▶ **Als het gebruik van het elektrische gereedschap in een vochtige omgeving onvermijdelijk is, dient u een aardlekschakelaar te gebruiken.** Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico van een elektrische schok.
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap niet met een beschadigde kabel. Raak de beschadigde kabel niet aan en trek de stekker uit het stopcontact als de kabel tijdens de werkzaamheden wordt beschadigd.** Beschadigde kabels vergroten het risico van een elektrische schok.

## Product- en vermogensbeschrijving

### Gebruik volgens bestemming

Het elektrische gereedschap is bestemd voor het vervormen en lassen van kunststof, verwijderen van verflagen en verwarmen van krimpkousen. Het is ook geschikt voor het solderen en vertinnen, losmaken van lijmverbindingen en ontdooien van waterleidingen.

### Afgebeelde componenten

De componenten zijn genummerd zoals op de afbeelding van het elektrische gereedschap op de pagina met afbeeldingen.

- 1 Mondstuk
- 2 Warmte-isolatie
- 3 Steunvlak
- 4 Aan/uit-schakelaar met regelaar luchthoeveelheid en temperatuur (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Aan/uit-schakelaar met luchtvolumeregelaar (PHG 630 DCE)
- 6 Toets voor temperatuurregeling (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Plat mondstuk\*
- 9 Sponningmondstuk\*
- 10 Reflectormondstuk\*
- 11 Lasdraad\*
- 12 Lasschoen\*
- 13 Reduceermondstuk\*
- 14 Krimpkous\*
- 15 Haaks mondstuk\*

**\* Niet elk afgebeeld en beschreven toebehoren wordt standaard meegeleverd. Het volledige toebehoren vindt u in ons toebehorenprogramma.**

### Informatie over geluid

Meetwaarden voor geluid bepaald volgens EN 60745.

Het A-gewogen geluidsdrukniveau van het elektrische gereedschap is kenmerkend minder dan 70 dB(A).



## Technische gegevens

Hetelucht pistool		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Zaaknummer		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Opgenomen vermogen	W	1600	1800	2000
Luchtvolume	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperatuur bij uitgang mondstuk ca.	°C	300/500	50/400/600	50-630
Temperatuurmeetnauwkeurigheid				
- bij de mondstukopening		±10 %	±10 %	±10 %
- in de indicatie		-	-	±5 %
Bedrijfstemperatuur display*	°C	-	-	0...+50
Gewicht volgens EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Isolatieklasse		□/II	□/II	□/II

\* Buiten de bedrijfstemperatuur kan het display zwart worden.

De gegevens gelden voor nominale spanningen [U] 230 V. Bij afwijkende spanningen en bij per land verschillende uitvoeringen kunnen deze gegevens afwijken.

Let op het zaaknummer op het typeplaatje van het elektrische gereedschap. De handelsbenamingen van sommige elektrische gereedschappen kunnen afwijken.

## Gebruik

### Ingebruikneming

- **Let op de netspanning! De spanning van de stroombron moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van het elektrische gereedschap. Met 230 V aangeduide elektrische gereedschappen kunnen ook met 220 V worden gebruikt.**

### Inschakelen

**PHG 500-2:** Duw de aan/uit-schakelaar **4** in stand **I** of **II**.

**PHG 600-3:** Duw de aan/uit-schakelaar **4** in stand **I**, **II** of **III**.

**PHG 630 DCE:** Duw de aan/uit-schakelaar **5** in stand **I**, **II** of **III**.

**Thermische beveiliging:** Bij oververhitting (bijvoorbeeld door luchtophoping) schakelt het elektrische gereedschap de verwarming automatisch uit. De blazer blijft echter werken. Wanneer het elektrische gereedschap tot de bedrijfstemperatuur is afgekoeld, wordt de verwarming automatisch weer ingeschakeld.

### Uitschakelen

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Duw de aan/uit-schakelaar **4** in stand **0**.

**PHG 630 DCE:** Duw de aan/uit-schakelaar **5** in stand **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Laat het elektrische gereedschap na langdurige werkzaamheden met hoge temperatuur vóór het uitschakelen ter afkoeling korte tijd in de stand met koude lucht **I** lopen.

### Luchthoeveelheid en temperatuur regelen (PHG 500-2/PHG 600-3)

Met de aan/uit-schakelaar **4** kunt u kiezen uit verschillende combinaties van luchthoeveelheid en temperatuur:

Stand	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	-	-	500	600

**PHG 600-3:** De koudeluchtstand **I** is geschikt voor het afkoelen van een verhit werkstuk of het drogen van verf. Deze is eveneens geschikt om het elektrische gereedschap af te koelen voordat het wordt neergezet of vóór het wisselen van de mondstukken.

#### Luchthoeveelheid regelen (PHG 630 DCE)

Met de aan/uit-schakelaar **5** kunt u de luchthoeveelheid in drie standen regelen:

Stand	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Verminder de luchthoeveelheid bijvoorbeeld wanneer de omgeving van een werkstuk niet overmatig mag worden verhit of wanneer een licht werkstuk door de luchtstroom kan verschuiven.

In de koudeluchtstand **I** is de temperatuur vastgelegd op 50 °C, in de heteluchtstanden **II** en **III** is de temperatuur traploos regelbaar.

#### Temperatuur regelen (PHG 630 DCE)

De temperatuur is alleen regelbaar in de heteluchtstanden **II** en **III**. In de koudeluchtstand **I** is de temperatuur vastgelegd op 50 °C.

Bij overgang van de koudeluchtstand **I** naar een van de heteluchtstanden verschijnt de laatst ingestelde doeltemperatuur gedurende ca. 3 seconden tussen knipperende pijlen in het display **7**. De doeltemperatuur is gelijk voor beide heteluchtstanden **II** en **III** verandert bij een overgang tussen beide standen niet.

Als u de temperatuur wilt verhogen, drukt u op de toets voor luchthoeveelheidsregeling **6** op „+”. Als u de temperatuur wilt verlagen, drukt u op „-”.

Als u de toets **6** kort indrukt, wordt de temperatuur met 10 °C verhoogd resp. verlaagd. Als u de toets langer indrukt, wordt de temperatuur continu met 10 °C verhoogd of verlaagd tot de toets wordt losgelaten of tot de maximale resp. minimale temperatuur is bereikt.

Bij verandering van de gewenste temperatuur heeft het elektrische gereedschap korte tijd nodig om de luchtstroom te verwarmen of af te koelen. De gewenste temperatuur wordt gedurende deze tijd in het display **7** tussen knipperende pijlen weergegeven. Na het bereiken van de gewenste temperatuur gaan de pijlen uit en geeft het display de actuele temperatuur weer. Bij de overgang van de heteluchtstanden **II** of **III** naar de koudeluchtstand **I** duurt het korte tijd voordat het elektrische gereedschap tot 50 °C is afgekoeld. Tijdens het afkoelen wordt in het display **7** de werkelijke temperatuur bij de mondstukopening weergegeven.

De koudeluchtstand **I** is geschikt voor het afkoelen van een verhit werkstuk of het drogen van verf. Deze is eveneens geschikt om het elektrische gereedschap af te koelen voordat het wordt neergezet of vóór het wisselen van de mondstukken.

#### Tips voor de werkzaamheden

- **Trek altijd voor werkzaamheden aan het elektrische gereedschap de stekker uit het stopcontact.**

**Opmerking:** Breng het mondstuk **1** niet te dicht bij het te bewerken werkstuk. De ophoping van warme lucht kan tot oververhitting van het elektrische gereedschap leiden.

#### Warmtebescherming verwijderen

Voor werkzaamheden op bijzonder nauwe plaatsen kunt u de warmtebescherming **2** verwijderen.

- **Voorzichtig voor heet mondstuk!** Bij werkzaamheden zonder warmtebescherming bestaat een verhoogd verbrandingsgevaar.

Voor het verwijderen of aanbrengen van de warmtebescherming **2** schakelt u het elektrische gereedschap uit en laat u het afkoelen.

Als u het elektrische gereedschap sneller wilt laten afkoelen, kunt u het ook kort met de laagst instelbare temperatuur laten lopen.

Draai de warmtebescherming **2** tegen de wijzers van de klok in los en met de wijzers van de klok mee weer vast.

### Elektrisch gereedschap neerzetten (zie afbeelding C)

Plaats het elektrische gereedschap op de steunvlakken **3** om het te laten afkoelen of om beide handen voor de werkzaamheden vrij te hebben.

- ▶ **Werk met het neergezette elektrische gereedschap bijzonder voorzichtig!** U kunt zich aan het hete mondstuk of aan de hete luchtstroom verbranden.

### Toepassingsvoorbeelden

De afbeeldingen van de werkvoorbeelden vindt u op de pagina's met afbeeldingen.

De in de werkvoorbeelden vermelde temperaturen zijn richtwaarden, die afhankelijk van de aard van het materiaal kunnen afwijken. De afstand van het mondstuk is afhankelijk van het te bewerken materiaal.

De optimale temperatuur voor de gewenste toepassing kunt u proefondervindelijk bepalen. Begin altijd met een lage temperatuurstand.

U kunt bij alle werkvoorbeelden behalve „Lak van kozijnen verwijderen” zonder toebehoren werken. Het gebruik van het voorgestelde toebehoren vereenvoudigt echter de werkzaamheden en verhoogt de kwaliteit van het resultaat in belangrijke mate.

- ▶ **Voorzichtig bij het wisselen van het mondstuk! Raak het hete mondstuk niet aan. Laat het elektrische gereedschap afkoelen en draag werkhandschoenen bij het wisselen.** U kunt zich aan het hete mondstuk verbranden.

### Lak verwijderen en lijm losmaken (zie afbeelding A)

Breng het platte mondstuk **8** (toebehoren) aan. Maak de lak gedurende korte tijd zacht met hete lucht en verwijder de lak met een scherp en schoon plamuurmes. Langdurige inwerking van hitte verbrandt de lak en maakt het verwijderen moeilijk.

Veel lijmsoorten (bijvoorbeeld stickerlijm) worden door warmte zacht. Als de lijm verwarmd is, kunt u verbindingen losmaken of overtollige lijm verwijderen.

### Lak van kozijnen verwijderen (zie afbeelding B)

- ▶ **Gebruik beslist het sponningmondstuk 9 (toebehoren).** Er bestaat gevaar voor glasbreuk.

Van geribbelde vlakken kunt u de lak met een geschikt plamuurmes verwijderen en vervolgens met een zachte draadborstel wegborstelen.

### Kunststof buizen vervormen (zie afbeelding C)

Breng het reflectormondstuk **10** (toebehoren) aan. Vul de kunststof buis met zand en sluit de buis aan beide zijden af om knikken van de buis te voorkomen. Verwarm de buis gelijkmatig door deze zijwaarts heen en weer te bewegen.

### Kunststof lassen (zie afbeelding D)

Breng het reduceermondstuk **13** en de laschoen **12** (beide toebehoren) aan. De te lassen werkstukken en de lasdraad **11** (toebehoren) moeten van hetzelfde materiaal zijn (bijvoorbeeld beide pvc). De naad moet schoon en vetvrij zijn.

Verwarm de naad voorzichtig tot deze deegachtig wordt. Houd er rekening mee dat het temperatuurverschil tussen deegachtige en vloeibare toestand van kunststoffen gering is.

Voer de lasdraad **11** toe en laat deze in de spleet lopen, zodat een gelijkmatige verdikking ontstaat.

### Krimpen (zie afbeelding E)

Breng het reduceermondstuk **13** (toebehoren) aan. Kies de diameter van de krimpkous **14** (toebehoren) afhankelijk van het werkstuk (bijvoorbeeld kabelschoen). Verwarm de krimpkous gelijkmatig.

**Waterleidingen ontdoien (zie afbeelding F)**

- ▶ **Controleer voor het verwarmen, of het werkelijk een waterleiding betreft.** Waterleidingen zijn vaak aan hun uiterlijk niet van gasleidingen te onderscheiden. Gasleidingen mogen in geen geval worden verwarmd.

Breng het haakse mondstuk **15** (toebehoren) aan. Verwarm bevroren plaatsen altijd van de rand tot aan het midden.

Verwarm kunststof buizen en verbindingen tussen buisstukken bijzonder voorzichtig om beschadigingen te voorkomen.

**Zacht solderen (zie afbeelding G)**

Breng voor het puntsolderen het reduceermondstuk **13** aan, en breng voor het solderen van buizen het reflectormondstuk **10** (beide toebehoren) aan.

Als u soldeersel zonder vloeimiddel gebruikt, dient u soldeervet of soldeer pasta op de soldeerplaats aan te brengen. Verwarm de soldeerplaats afhankelijk van het materiaal ca. 50 tot 120 seconden. Breng het soldeersel aan. Het soldeersel moet door de gereedschaptemperatuur smelten. Verwijder het vloeimiddel eventueel na het afkoelen van de soldeerplaats.

**Onderhoud en service****Onderhoud en reiniging**

- ▶ **Trek altijd voor werkzaamheden aan het elektrische gereedschap de stekker uit het stopcontact.**
- ▶ **Houd het elektrische gereedschap en de ventilatieopeningen altijd schoon om goed en veilig te werken.**

Mocht het elektrische gereedschap ondanks zorgvuldige fabricage- en testmethoden toch defect raken, dient de reparatie te worden uitgevoerd door een erkende klantenservice voor Bosch elektrische gereedschappen.

Vermeld bij vragen en bestellingen van vervangingsonderdelen altijd het uit tien cijfers bestaande zaaknummer volgens het typeplaatje van het elektrische gereedschap.

**Klantenservice en advies**

Onze klantenservice beantwoordt uw vragen over reparatie en onderhoud van uw product en over vervangingsonderdelen. Explosietekeningen en informatie over vervangingsonderdelen vindt u ook op:

**www.bosch-pt.com**

De medewerkers van onze klantenservice adviseren u graag bij vragen over de aankoop, het gebruik en de instelling van producten en toebehoren.

**Nederland**

Tel.: +31 (0)76 579 54 54

Fax: +31 (0)76 579 54 94

E-mail: gereedschappen@nl.bosch.com

**België en Luxemburg**

Tel.: +32 (0)70 22 55 65

Fax: +32 (0)70 22 55 75

E-mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

**Afvalverwijdering**

Elektrische gereedschappen, toebehoren en verpakkingen moeten op een voor het milieu verantwoorde wijze worden hergebruikt.

Gooi elektrische gereedschappen niet bij het huisvuil.

**Alleen voor landen van de EU:**

Volgens de Europese richtlijn 2002/96/EG betreffende elektrische en elektronische oude apparaten en de omzetting van de richtlijn in nationaal recht moeten niet meer bruikbare elektrische gereedschappen apart worden ingezameld en op een voor het milieu verantwoorde wijze worden hergebruikt.

**Wijzigingen voorbehouden.**

## Sikkerhedsinstrukser



**Læs alle advarselshenvisninger og instrukser.** I tilfælde af manglende overholdelse af advarselshenvisningerne og instrukserne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

- ▶ **Sørg for, at børn er under opsyn.** Dermed sikres det, at børn ikke leger med varmluftventilatoren.
- ▶ **Børn og personer, der på grund af deres fysiske, sensoriske eller psykiske evner eller uerfarenhed eller ukendskab ikke er i stand til at betjene varmluftventilatoren sikkert, må ikke bruge denne varmluftventilator uden opsyn eller instruktion fra en ansvarlig person.** Ellers er der fare for fejlbetjening og kvæstelser.
- ▶ **Håndter el-værktøjet forsigtigt.** El-værktøjet udvikler stor varme, der fører til øget brand- og eksplosionsfare.
- ▶ **Vær særlig forsigtig, når du arbejder i nærheden af brændbare materialer.** Den varme luftstrøm eller den varme dyse kan antænde støv eller gasser.
- ▶ **Arbejd ikke med el-værktøjet i eksplosionsfarlige omgivelser.**
- ▶ **Ret ikke den varme luftstrøm på det samme sted i alt for lang tid.** Let antændelige gasser kan opstå f.eks. i forbindelse med forarbejdning af plast, farver, lakker eller lignende.
- ▶ **Kontrollér, at varmen ikke kan ledes hen til skjulte, brændbare materialer og antænde disse.**
- ▶ **Læg el-værktøjet sikkert fra efter brug, og sørg for at det er helt afkølet, før det pakkes væk.** Den varme dyse kan være årsag til skader.
- ▶ **Det tændte el-værktøj altid være under opsyn.**
- ▶ **Opbevar ubenyttet el-værktøj uden for børns rækkevidde. Lad aldrig personer, der ikke er fortrolige med el-værktøjet eller der ikke har gennemlæst disse instrukser, benytte el-værktøjet.** El-værktøj er farligt, hvis det benyttes af ukyndige personer.
- ▶ **El-værktøjet må ikke udsættes for regn eller fugtighed.** Indtrængning af vand i et el-værktøj øger risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Brug ikke ledningen til formål, den ikke er beregnet til (f.eks. må man aldrig bære el-værktøjet i ledningen, hænge el-værktøjet op i ledningen eller rykke i ledningen for at trække stikket ud af kontakten).** Beskyt ledningen mod varme, olie, skarpe kanter eller maskindele, der er i bevægelse. Beskadigede eller indviklede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Brug altid beskyttelsesbriller.** Beskyttelsesbriller forringer risikoen for kvæstelser.
- ▶ **Træk stikket ud af stikkontakten, inden maskinen indstilles, der skiftes tilbehørsdele, eller el-værktøjet lægges fra.** Disse sikkerhedsforanstaltninger forhindrer utilsigtet start af el-værktøjet.
- ▶ **Kontrollér el-værktøj, kabel og stik før brug. Anvend ikke el-værktøjet, hvis det er beskadiget. Forsøg ikke at åbne el-værktøjet og sørg for at det repareres af kvalificerede fagfolk, og at der kun benyttes originale reservedele.** Beskadigede el-værktøjer, kabler og stik øger risikoen for elektrisk stød.



**Ventilér din arbejdsplads godt.**

Gasser og dampe, der opstår under arbejdet, er ofte sundhedsskadelige.

- ▶ **Anvend beskytteshandsker og berør ikke den varme dyse.** Fare for forbrænding.
- ▶ **Ret ikke den varme luftstrøm mod personer eller dyr.**
- ▶ **Anvend ikke el-værktøjet som hårtørrer.** Den udstrømmende luft er væsentlig varmere end fra en hårtørrer.
- ▶ **Hvis det ikke kan undgås at bruge el-værktøjet i fugtige omgivelser, skal der bruges et HFI-relæ.** Brug af et HFI-relæ reducerer risikoen for at få elektrisk stød.

- **El-værktøjet må ikke benyttes, hvis ledningen er beskadiget. Berør ikke den beskadigede ledning og træk netstikket ud, hvis ledningen beskadiges under arbejdet.** Beskadigede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.

## Beskrivelse af produkt og ydelse

### Beregnet anvendelse

El-værktøjet er beregnet til at forme og svejse plast, fjerne farvelag og opvarme krympeslan-ger. Den er også egnet til at lodde og forfinne, løsne klæbeforbindelser og optø vandledninger.

### Illustrerede komponenter

Nummereringen af de illustrerede komponenter refererer til illustrationen af el-værktøjet på illustrationssiden.

- 1 Dyse
- 2 Varmebeskyttelse
- 3 Fralægningsflade

- 4 Start-/stop-kontakt med luftmængde- og temperaturregulator (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Start-stop-kontakt med luftmængderegulator (PHG 630 DCE)
- 6 Taste til temperaturregulering (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Fladdyse\*
- 9 Glasbeskyttelsesdyse\*
- 10 Reflektordyse\*
- 11 Svejsetråd\*
- 12 Svejsesko\*
- 13 Reduktionsdyse\*
- 14 Krympeslange\*
- 15 Vinkeldyse\*

\*Tilbehør, som er illustreret og beskrevet i betjeningsvejledningen, er ikke indeholdt i leveringen. Det fuldstændige tilbehør findes i vores tilbehørsprogram.

### Støjinformation

Måleværdier for støj beregnet iht. EN 60745.

El-værktøjets A-vægtede lydtrykniveau er typisk under 70 dB(A).

### Tekniske data

Varmluftventilator		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Typenummer		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Nominel optagen effekt	W	1600	1800	2000
Luftmængde	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperatur på dyseudgang ca.	°C	300/500	50/400/600	50–630
Temperatur-målenøjagtighed				
– på dyseudgang		±10 %	±10 %	±10 %
– i visningen		–	–	±5 %
Driftstemperatur display*	°C	–	–	0...+50
Vægt svarer til EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Beskyttelsesklasse		□/II	□/II	□/II

\* Uden for driftstemperaturen kan displayet blive sort.

Angivelserne gælder for en nominel spænding [U] på 230 V. Disse angivelser kan variere ved afvigende spændinger og i landespecifikke udførelser.

Se typenummer på el-værktøjets typeskilt. Handelsbetegnelserne for de enkelte el-værktøjer kan variere.

## Brug

### Ibrugtagning

- ▶ **Kontrollér netspændingen! Strømkildens spænding skal stemme overens med angivelserne på el-værktøjets typeskilt. El-værktøj til 230 V kan også tilsluttes 220 V.**

#### Start

**PHG 500-2:** Tryk start-stop-kontakten **4** i stilling **I** eller **II**.

**PHG 600-3:** Tryk start-stop-kontakten **4** i stilling **I**, **II** eller **III**.

**PHG 630 DCE:** Tryk start-stop-kontakten **5** i stilling **I**, **II** eller **III**.

**Termobeskyttelsesfrakobling:** Bliver el-værktøjet for varmt (f.eks. som følge af ophobet luft), slukkes varmen automatisk, ventilatoren kører dog videre. Er el-værktøjet afkølet til driftstemperatur, tilkobles varmen automatisk igen.

#### Stop

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Tryk start-stop-kontakten **4** i stilling **0**.

**PHG 630 DCE:** Tryk start-stop-kontakten **5** i stilling **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Lad el-værktøjet efter lang tids arbejde ved høj temperatur kort tid køre i koldlufttrinnet **I** til afkøling, før det slukkes.

### Luftmængde og temperatur reguleres (PHG 500-2/PHG 600-3)

Med start-stop-kontakten **4** kan der vælges mellem forskellige luftmængde- og temperaturkombinationer:

Trin	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	-	-	500	600

**PHG 600-3:** Koldlufttrinnet **I** er egnet til at afkøle et opvarmet emne eller til at tørre farve. Det er ligeledes egnet til at afkøle el-værktøjet, før det lægges fra eller før påsætningsdyserne skiftes.

### Luftmængde indstilles (PHG 630 DCE)

Med start-stop-kontakten **5** kan luftmængden reguleres i tre trin:

Trin	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Reducér luftmængden f.eks., hvis omgivelserne for et emne ikke skal varmes alt for meget op eller hvis et let emne evt. kan forskyde sig på grund af luftstrømmen.

I koldlufttrinnet **I** er temperaturen fastlagt til 50 °C, i varmlufttrinnene **II** og **III** kan temperaturen reguleres trinløst.

### Temperatur indstilles (PHG 630 DCE)

Temperaturen kan kun reguleres i varmlufttrinnene **II** og **III**. I koldlufttrinnet **I** er temperaturen fastlagt til 50 °C.

Når der skiftes fra koldlufttrinnet **I** til et af varmlufttrinnene, fremkommer den sidst indstillede måltemperatur i ca. 3 sekunder mellem blinkende pile i displayet **7**. Måltemperaturen er ens for begge varmlufttrin **II** og **III** og ændrer sig ikke, hvis der skiftes mellem de to trin.

Temperaturen øges ved at trykke på tasten til temperaturregulering **6** på „+“, temperaturen sænkes ved at trykke på „-“.

Med et kort tryk på tasten **6** øges eller sænkes temperaturen 10 °C. Med et langt tryk på tasten øges eller sænkes temperaturen konstant 10 °C, til tasten slippes eller den max. eller min. temperatur er nået.

Ændres temperaturindstillingen, har el-værktøjet brug for et kort stykke tid for at opvarme eller afkøle luftstrømmen. Måltemperaturen vises i denne tid i displayet **7** mellem blinkende pile. Er måltemperaturen nået, slukker pilene, og displayet viser den aktuelle temperatur.

Skiftes der fra varmlufttrinnene **II** eller **III** til koldlufttrinnet **I**, varer det kun et øjeblik, før el-værktøjet er afkølet til 50 °C. Under afkølingen vises den faktiske temperatur på dyseudgangen i displayet **7**.

Koldlufttrinnet **1** er egnet til at afkøle et opvarmet emne eller til at tørre farve. Det er ligeledes egnet til at afkøle el-værktøjet, før det lægges fra eller før påsætningsdyserne skiftes.

### Arbejdsvejledning

- ▶ **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

**Bemærk:** Anbring ikke dysen **1** alt for nær i forhold til det emne, der skal bearbejdes. Den opståede luftophobning kan føre til overophedning af el-værktøjet.

### Varmebeskyttelse tages af

Til arbejde på særligt smalle steder kan varmebeskyttelsen **2** tages af.

- ▶ **Vær forsigtig foran den varme dyse!** Arbejde uden varmebeskyttelse er forbundet med øget forbrændingsfare.

Sluk for el-værktøjet og lad det afkøle, før varmebeskyttelsen **2** tages af og sættes på.

El-værktøjet afkøles noget hurtigere ved at lade det køre ved den laveste, indstillelige temperatur i kort tid.

Tag varmebeskyttelsen **2** af ved at skrue den til venstre og sæt den på igen ved at skrue den til højre.

### El-værktøj stilles fra (se Fig. C)

Stil el-værktøjet fra på fralægningsfladerne **3**, så det kan afkøle eller for at få begge hænder fri til at kunne arbejde.

- ▶ **Arbejd særlig forsigtig med det frastillede el-værktøj!** Du kan komme til at brænde dig på den varme dyse eller den varme luftstrøm.

### Eksempler på arbejde

Illustrationerne med arbejdsseksemplerne findes på grafiksiderne.

Temperaturangivelserne i arbejdsseksemplerne er vejledende, der kan afvige afhængigt af materialets beskaffenhed. Dysens afstand retter sig efter det materiale, der skal bearbejdes.

Den optimale temperatur til den enkelte anvendelse finder man bedst frem til ved at prøve sig frem. Start altid med et lavt temperaturtrin.

Du kan arbejde uden tilbehør ved alle arbejdsseksemplerne undtagen lak på vinduer „Lak fjernes fra vinduer“. Brug af de foreslåede tilbehørsdele letter dog arbejdet og øger kvaliteten af arbejdsresultatet.

- ▶ **Dyseskift skal foretages forsigtigt! Berør ikke den varme dyse. Lad el-værktøjet afkøle og brug beskyttelsehandsker, når dysen skiftes.** Du kan forbrænde dig på den varme dyse.

### Lak fjernes/klæber løsnes (se Fig. A)

Sæt fladdysen **8** (tilbehør) på. Opblød lakken kort med varm luft og fjern den herefter med en skarp, ren spatel. Lang varmepåvirkning medfører, at lakken brænder fast, hvorved den er vanskeligere at fjerne.

Mange klæbemidler (f.eks. fra etiketter) blive bløde, når de bliver varme. Når klæberen er varm, kan du fjerne forbindelser eller fjerne overskydende klæber.

### Lak fjernes fra vinduer (se Fig. B)

- ▶ **Anvend ubetinget glasbeskyttelsesdyse 9 (tilbehør).** Pas på – glasset kan gå i stykker.

På profilerede flader kan lakken fjernes med en passende spatel og børste den af med en blød trådbørste.

### Plastrør deformeres (se Fig. C)

Sæt reflektordysen **10** (tilbehør) på. Fyld plastrøret med sand og luk det i begge sider for at forhindre, at røret knækker. Opvarm røret jævnt ved at bevæge værktøjet frem og tilbage på siden.

### Plast sammensvejses (se Fig. D)

Sæt reduktionsdysen **13** og svejseskoen **12** (begge tilbehør) på. De emner, der skal svejdes sammen, og svejsetråden **11** (tilbehør) skal være af det samme materiale (f.eks. begge PVC). Sømmen skal være ren og fedtfri.

Opvarm sømstedet forsigtigt, til det er lige så blødt som en dej. Vær opmærksom på, at temperaturområdet mellem dejagtig og flydende tilstand for plast er lille.

Tilfør svejsetråden **11** og lad den løbe ind i spalten, så der opstår en vulst.



### Krympning (se Fig. E)

Sæt reduktionsdysen **13** (tilbehør) på. Vælg diameteren på krympeslangen **14** (tilbehør) iht. emnet (f.eks. kabelsko). Opvarm krympeslangen jævnt.

### Vandledninger optøs (se Fig. F)

► **Kontrollér før opvarmningen, at der rent faktisk er tale om en vandledning.** Det er ofte vanskeligt at se forskel på vandledninger og gasledninger. Gasledninger må under ingen omstændigheder opvarmes.

Sæt vinkeldysen **15** (tilbehør) på. Opvarm altid frossede steder fra kanten ind mod midten.

Opvarm plastrør samt forbindelser mellem rørstykker særligt forsigtigt for at undgå skader.

### Blød lodning (se Fig. G)

Sæt til punkt lodninger reduceringsdysen **13** på, til lodning af rør reflektordyse **10** på (begge tilbehør).

Benyttes lod uden flusmiddel, kommes lodfedt eller lodpasta på loddestedet. Opvarm loddestedet i ca. 50 til 120 sekunder afhængigt af materialet. Tilsæt loddemidlet. Værktøjstemperaturen skal få loddemidlet til at smelte. Fjern i givet fald flusmidlet, når loddestedet er blevet afkølet.

## Vedligeholdelse og service

### Vedligeholdelse og rengøring

- **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**
- **El-værktøj og el-værktøjets ventilationsåbninger skal altid holdes rene for at sikre et godt og sikkert arbejde.**

Skulle el-værktøjet trods omhyggelig fabrikation og kontrol holde op med at fungere, skal reparationen udføres af et autoriseret serviceværksted for Bosch-elektroværktøj.

El-værktøjets 10-cifrede typenummer (se typeskilt) skal altid angives ved forespørgsler og bestilling af reservedele.

### Kundeservice og kundeservice

Kundeservice besvarer dine spørgsmål vedr. reparation og vedligeholdelse af dit produkt samt reservedele. Reservedelstegninger og informationer om reservedele findes også under:

**www.bosch-pt.com**

Bosch kundeservice-team vil gerne hjælpe dig med at besvare spørgsmål vedr. køb, anvendelse og indstilling af produkter og tilbehør.

### Dansk

Bosch Service Center  
Telegrafvej 3  
2750 Ballerup  
Tel. Service Center: +45 (4489) 8855  
Fax: +45 (4489) 87 55  
E-Mail: vaerktoej@dk.bosch.com

### Bortskaffelse

El-værktøj, tilbehør og emballage skal genbruges på en miljøvenlig måde.

Smid ikke el-værktøj ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

### Gælder kun i EU-lande:



Iht. det europæiske direktiv 2002/96/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr skal kasseret elektrisk udstyr indsamles separat og genbruges iht. gældende miljøforskrifter.

Ret til ændringer forbeholdes.

## Säkerhetsanvisningar



**Läs noga igenom alla säkerhetsanvisningar och instruktioner.** Fel som uppstår till följd av att säkerhetsanvisningarna och instruktionerna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

- ▶ **Håll barn under uppsikt.** Barn får inte leka med varmluftspistolen.
- ▶ **Varmluftspistolen får inte användas av barn eller personer med begränsad fysisk, sensorisk eller psykisk förmåga eller som saknar den erfarenhet och kunskap som krävs för säker hantering. Undantag görs om personen övervakas av en ansvarig person som även kan undervisa i varmluftspistolens användning.** I annat fall finns risk för felhantering och personskada.
- ▶ **Hantera elverktyget varsamt.** Elverktyget alstrar kraftig värme som kan leda till ökad brand och explosion.
- ▶ **Var särskilt försiktig i närheten av brännbara material.** Den heta luftströmmen resp. det heta munstycket kan antända damm eller gaser.
- ▶ **Använd inte elverktyget i explosionsfarlig omgivning.**
- ▶ **Rikta inte den heta luftströmmen under en längre tid mot ett och samma ställe.** Lätt flambara gaser kan uppstå t.ex. vid bearbetning av plaster, färger, lack och liknande material.
- ▶ **Observera att värme kan spridas till dolda brännbara material och antända dessa.**
- ▶ **Lägg efter avslutad användning bort elverktyget på ett säkert ställe och låt det avkylas innan det sätts in i förpackningen.** Det heta munstycket kan medföra skada.
- ▶ **Lämna inte påkopplat elverktyg utan tillsyn.**
- ▶ **Förvara elverktygen oåtkomliga för barn. Låt elverktyget inte användas av personer som inte är förtrogna med dess användning eller inte läst denna anvisning.** Elverktygen är farliga om de används av oerfarna personer.

### ▶ Skydda elverktyget mot regn och väta.

Tränger vatten in i ett elverktyg ökar risken för elstöt.

- ▶ **Missbruka inte nätsladden och använd den inte för att bära eller hänga upp elverktyget och inte heller för att dra stickproppen ur vägguttaget. Håll nätsladden på avstånd från värme, olja, skarpa kanter och rörliga maskindelar.** Skadade eller tilltrasslade ledningar ökar risken för elstöt.
- ▶ **Bär skyddsglasögon.** Skyddsglasögonen reducerar risken för ögonskada.
- ▶ **Dra stickproppen ur vägguttaget innan inställningar utförs, tillbehörsdelar byts ut eller elverktyget lagras.** Denna skyddsåtgärd förhindrar oavsiktlig inkoppling av elverktyget.
- ▶ **Kontrollera före varje användning elverktyget, nätsladden och stickkontakten. Ett skadat elverktyg får inte längre användas. Öppna inte elverktyget själv och låt det repareras endast av kvalificerad fackman och med originalreservdelar.** Skadade elverktyg, ledningar och stickkontakter ökar risken för elstöt.



**Ventilera arbetsplatsen väl.** Gaser och ångor som uppstår under arbetet är ofta hälsovådliga.

- ▶ **Använd skyddshandskar och berör inte det heta munstycket.** Risk för förbränning.
- ▶ **Rikta inte den heta luftströmmen mot personer eller djur.**
- ▶ **Använd inte elverktyget som hårtork.** Luftströmmen ur verktyget är betydligt hetare än från en hårtork.
- ▶ **Om elverktyget måste användas i fuktig omgivning bör en jordfelsbrytare anslutas.** Jordfelsbrytaren reducerar risken för en elstöt.
- ▶ **Elverktyget får inte användas med defekt sladd. Berör inte skadad nätsladd, dra sladden ur vägguttaget om den skadats under arbetet.** Skadade nätsladdar ökar risken för elstöt.

## Produkt- och kapacitetsbeskrivning

### Ändamålsenlig användning

Elverktyget är avsett för formgivning och svetsning av plast, borttagning av målning och krympning. Den är även lämplig för lödning, förtenning, upplösning av limförbindelser och upptining av vattenledningar.

### Illustrerade komponenter

Numreringen av komponenterna hänvisar till illustration av elverktyget på grafiksida.

- 1 Munstycke
- 2 Värmskydd
- 3 Ställyta
- 4 Strömställare Till/Från med regulator för luftmängd och temperatur (PHG 500-2/PHG 600-3)

- 5 Strömställare Till/Från med luftmängdsregulator (PHG 630 DCE)
- 6 Knapp för temperaturreglering (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Plant munstycke\*
- 9 Glasskyddsmunstycke\*
- 10 Reflektormunstycke\*
- 11 Svetstråd\*
- 12 Svetsmunstycke\*
- 13 Reduktionsmunstycke\*
- 14 Krympslang\*
- 15 Vinkelmunstycke\*

**\*I bruksanvisningen avbildat och beskrivet tillbehör ingår inte i standardleveransen. I vårt tillbehörsprogram beskrivs allt tillbehör som finns.**

### Bullerinformation

Mätvärdena för ljudnivån anges enligt EN 60745.

Elverktygets A-vägda ljudtrycksnivå underskrider i typiska fall 70 dB(A).

### Tekniska data

Varmluftspistol		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Produktnummer		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Upptagen märkeffekt	W	1600	1800	2000
Luftmängd	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperatur vid munstyckets utlopp ca	°C	300/500	50/400/600	50–630
Temperaturmättnoggrannhet				
– vid munstyckets utlopp		±10 %	±10 %	±10 %
– vid indikering		–	–	±5 %
Display för arbetstemperatur*	°C	–	–	0...+50
Vikt enligt EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Skyddsklass		□/II	□/II	□/II

\* Ligger arbetstemperaturen utanför området kan displayen vara svart.

Uppgifterna gäller för en märkspänning på [U] 230 V. Vid avvikande spänning och för utföranden i vissa länder kan uppgifterna variera.

Beakta produktnumret på elverktygets typskylt. Handelsbeteckningarna för enskilda elverktyg kan variera.

## Drift

### Driftstart

- **Beakta nätspänningen! Kontrollera att strömkällans spänning överensstämmer med uppgifterna på elverktygets typskylt. Elverktyg märkta med 230 V kan även anslutas till 220 V.**

### Inkoppling

**PHG 500-2:** Tryck strömställaren **4** till läget **I** eller **II**.

**PHG 600-3:** Tryck strömställaren **4** till läget **I**, **II** eller **III**.

**PHG 630 DCE:** Tryck strömställaren **5** till läget **I**, **II** eller **III**.

**Termoskyddsfrånkoppling:** Vid överhettning (t.ex. genom luftuppdämning) frånkopplar elverktyget automatiskt värmen medan fläkten fortsätter att gå. När elverktyget svalnat till arbetstemperatur återinkopplas uppvärmningen.

### Urkoppling

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Tryck strömställaren **4** till läget **0**.

**PHG 630 DCE:** Tryck strömställaren **5** till läget **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Om elverktyget under en längre tid använts med hög temperatur låt det för avkylning en stund gå på kalluftsteget **I** innan det frånkopplas.

### Reglering av luftmängd och temperatur (PHG 500-2/PHG 600-3)

Med strömställaren **4** kan du välja mellan olika kombinationer av luftmängd och temperatur:

Steg	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	–	–	500	600

**PHG 600-3:** Kalluftsteget **I** är lämpligt för avkylning av ett hett arbetsstycke eller för torkning av färg. Det är även lämpligt för avkylning av elverktyget innan det frånkopplas eller före byte av munstycken.

### Reglering av luftmängd (PHG 630 DCE)

Med strömställaren **5** kan luftmängden regleras i tre steg:

Steg	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Minska luftmängden t.ex. om arbetsstyckets omgivning inte får upphettas eller om risk finns för att luftströmmen förskjuter arbetsstycket.

I kalluftsteget **I** är temperaturen fixerad till 50 °C, i varmluftstegen **II** och **III** kan temperaturen regleras steglöst.

### Temperaturreglering (PHG 630 DCE)

Temperaturen kan endast regleras i varmluftstegen **II** och **III**. I kalluftsteget **I** är temperaturen fixerad till 50 °C.

Vid omkoppling från kalluftsteget **I** till ett varmluftsteg visas senast inställd måltemperatur för ca 3 sekunder mellan blinkande pilar på displayen **7**. Måltemperaturen gäller för båda varmluftstegen **II** och **III** och förändras sålunda inte vid omkoppling mellan stegen.

För att höja temperaturen tryck knappen för temperaturreglering **6 "+"**, för sänkning av temperaturen tryck på **6 "-"**.

En kort tryckning av knappen **6** höjer resp. sänker temperaturen om 10 °C. Så länge knappen hålls nedtryckt höjs resp. sänks temperaturen kontinuerligt med 10 °C tills högsta resp. lägsta temperaturen uppnåtts.

Vid en ändring av temperaturinställningen behöver elverktyget en stund för uppvärmning resp. avkylning. Måltemperaturen visas under tiden på displayen **7** mellan blinkande pilar. När måltemperaturen uppnåtts, slocknar pilarna och displayen visar aktuell temperatur.

Vid omkoppling från varmluftstegen **II** eller **III** till kallluftsteget **I** dröjer det en stund tills elverktyget avkyls till 50 °C. Under avkylning visas på displayen **7** den verkliga temperaturen vid munstycksutloppet.

Kallluftsteget **I** är lämpligt för avkylning av ett hett arbetsstycke eller för torkning av färg. Det är även lämpligt för avkylning av elverktyget innan det frånkopplas eller före byte av munstycken.

### Arbetsanvisningar

- **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**

**Anvisning:** För inte munstycket **1** för nära arbetsstycket. Elverktyget kan överhettas när luftflödet stockar sig.

#### Borttagning av värmeskyddet

För arbeten på trånga ställen kan värmeskyddet **2** tas bort.

- **Varning för hett munstycke!** Vid arbeten utan värmeskydd ökar risken för brännskador.

För påsättning och borttagning av värmeskyddet **2** ska elverktyget kopplas från och avkylas.

För snabbare avkylning kan elverktyget även helt kort köras i lägsta inställbara temperaturen.

Skruva moturs bort värmeskyddet **2** och medurs tillbaka.

#### Så här läggs elverktyget bort (se bild C)

Ställ elverktyget att stå på ställytorna **3** för avkylning eller för att ha händerna lediga för arbete.

- **Var mycket försiktig när du arbetar med uppställt elverktyg!** Risk finns för att det heta munstycket eller den heta luftströmmen orsakar brännskada.

### Användningsexempel

Bilder med användningsexempel hittar du på grafiksidorna.

Uppgifterna för temperaturinställning i användningsexemplen är riktvärden som kan avvika alltefter materialets beskaffenhet. På vilket avstånd munstycket ska hållas är beroende av aktuellt material.

Prova dig fram till optimal temperatur för aktuell användning. Starta alltid med låg temperatur.

Vid all användning förutom "Borttagning av lack från fönster" behövs inget tillbehör. Rekommenderade tillbehör delar underlättar dock arbetet och ökar betydligt resultatets kvalitet.

- **Var försiktig vid munstycksbyte! Berör inte det heta munstycket. Låt elverktyget svalna och använd skyddshandskar.** Risk finns för att det heta munstycket förorsakar brännskada.

#### Borttagning av lack/uppmjukning av lim (se bild A)

Använd det plana munstycket **8** (tillbehör). Mjuka upp lacket med varmluft och ta bort det med en skarp, ren spackel. Vid en lång upphettning förbränns lacket och blir svårare att ta bort.

Många lim (t.ex. dekaler) mjuknar genom värme. Vid uppvärmt lim kan limförbindelsen säras eller överflödigt lim tas bort.

#### Borttagning av lack från fönster (se bild B)

- **Använd alltid glasskyddsmunstycket 9 (tillbehör).** Risk för glasbrott.

På profilytor kan lacket tas bort med en lämplig spackel och borstas rena med en mjuk stålborste.

#### För formgivning av plaströr (se bild C)

Använd reflektormunstycket **10** (tillbehör). Fyll plaströren med sand och tillslut båda ändorna för att undvika att röret knäcks. Värm upp röret jämnt genom att föra pistolen fram och tillbaka.

#### Svetsning av plast (se bild D)

Sätt på reduktionsmunstycket **13** och svetsmunstycket **12** (båda tillbehör). Arbetsstycket som ska svetsas och svetstråden **11** (tillbehör) bör vara av samma material (t.ex. båda PVC). Fogen måste vara ren och fettfri.

Värm försiktigt upp fogen tills den blir degig. Observera att temperatursteget mellan plastens degiga och flytande tillstånd är litet.

Tillför svetstråden **11** och låt den löpa in i spalten så att en jämn sträng uppstår.

**Krympning (se bild E)**

Sätt på reduktionsmunstycket **13** (tillbehör). Välj en krympslang **14** (tillbehör) med en diameter som motsvarar arbetsstyckets (t.ex. kabelsko). Värm upp krympslangen jämnt.

**Uptining av vattenledningar (se bild F)**

► **Kontrollera före uppvärmning att det verkligen är en vattenledning.** Man kan ofta inte skilja på vattenledning och gasledning. Gasledningar får absolut inte värmas upp.

Lägg upp vinkelmunstycket **15** (tillbehör). Värm upp infruset parti utgående från kanten mot centrum.

Värm försiktigt upp plaströr samt rörskarvar för att undvika skada.

**Mjuklödning (se bild G)**

Använd för punktlödning reduktionsmunstycket **13**, för lödning av rör reflektormunstycket **10** (båda tillbehör).

Används lödmetall utan flussmedel, applicera lödfett eller lödpasta på lödstället. Värm upp lödstället 50 till 120 sekunder alltefter använt material. Tillsatt lödmetallen. Verktygets temperatur måste smälta lödmetallen. Avlägsna vid behov flussmedlet efter det lödstället kallnat.

**Underhåll och service****Underhåll och rengöring**

- **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**
- **Håll elverktyget och dess ventilationsöppningar rena för bra och säkert arbete.**

Om i elverktyget trots exakt tillverkning och sträng kontroll störning skulle uppstå, bör reparation utföras av auktoriserad serviceverkstad för Bosch elverktyg.

Ange alltid vid förfrågningar och reservdelsbeställningar det 10-siffriga produktnumret som finns på elverktygets typskylt.

**Kundservice och kundkonsulter**

Kundservicen ger svar på frågor beträffande reparation och underhåll av produkter och reservdelar. Sprängskissar och informationer om reservdelar lämnas även på adressen:

**www.bosch-pt.com**

Bosch kundkonsultgruppen hjälper gärna när det gäller frågor beträffande köp, användning och inställning av produkter och tillbehör.

**Svenska**

Bosch Service Center  
Telegrafvej 3  
2750 Ballerup  
Danmark  
Tel.: +46 (020) 41 44 55  
Fax: +46 (011) 18 76 91

**Avfallshantering**

Elverktyg, tillbehör och förpackning ska omhändertas på miljövänligt sätt för återvinning.

Släng inte elverktyg i hushållsavfall!

**Endast för EU-länder:**

Enligt europeiska direktivet 2002/96/EG för avfall som utgörs av elektriska och elektroniska produkter och dess modifiering till nationell rätt måste obrukbara elverktyg omhändertas separat och på miljövänligt sätt lämnas in för återvinning.

Ändringar förbehålles.

## Sikkerhetsinformasjon



Les gjennom alle advarslene og anvisningene. Feil ved overholdelsen av advarslene og nedenstående anvisninger kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.

- ▶ **Barn må være under oppsyn.** Slik kan du sørge for at barn ikke leker med varmluftviften.
- ▶ **Barn og personer, som på grunn av sine fysiske, sensoriske eller åndelige evner eller sin uerfarenhet eller manglende kunnskaper ikke er i stand til å betjene varmluftviften sikkert, må ikke bruke denne varmluftviften uten oppsyn eller anvisning av en ansvarlig person.** Ellers er det fare for feil betjening og skader.
- ▶ **Vær forsiktig med elektroverktøy.** Elektroverktøy oppretter sterk varme som fører til større fare for brann og eksplosjoner.
- ▶ **Vær spesielt forsiktig når du arbeider i nærheten av brennbare materialer.** Den varme luftstrømmen hhv. den varme dysen kan antenne støv og gass.
- ▶ **Ikke arbeid med elektroverktøyet i eksplosjonsutsatte omgivelser.**
- ▶ **Ikke rett den varme luftstrømmen mot samme sted over lengre tid.** Lett antennelige gasser kan f.eks. oppstå ved bearbeidelse av kunststoff, maling, lakk eller lignende materialer.
- ▶ **Husk på at varme kan ledes til skjulte brennbare materialer og antenne disse.**
- ▶ **Legg elektroverktøyet sikkert ned etter bruk og la det avkjøle helt før du pakker det bort.** Den varme dysen kan forårsake skader.
- ▶ **La aldri det innkoblede elektroverktøyet være uten oppsyn.**
- ▶ **Elektroverktøy som ikke er i bruk må oppbevares utilgjengelig for barn. Ikke la elektroverktøyet brukes av personer som ikke er fortrolig med dette eller ikke har lest disse anvisningene.** Elektroverktøy er farlige når de brukes av uerfarne personer.
- ▶ **Hold elektroverktøyet unna regn eller fuktighet.** Dersom det kommer vann i et elektroverktøy, øker risikoen for elektriske støt.
- ▶ **Ikke bruk ledningen til andre formål, f.eks. til å bære elektroverktøyet, henge det opp eller trekke det ut av stikkkontakten. Hold ledningen unna varme, olje, skarpe kanter eller maskindeler som beveger seg.** Med skadede eller opphopede ledninger øker risikoen for elektriske støt.
- ▶ **Bruk alltid vernebriller.** Vernebriller reduserer risikoen for skader.
- ▶ **Trekk støpselet ut av stikkkontakten før du utfører innstillinger på elektroverktøyet, skifter tilbehørsdeler eller legger elektroverktøyet bort.** Disse tiltakene forhindrer en utilsiktet startung av elektroverktøyet.
- ▶ **Før hver bruk må du kontrollere elektroverktøyet, ledningen og støpselet. Ikke bruk elektroverktøyet hvis du registrerer skader. Du må ikke åpne elektroverktøyet selv og la det alltid kun repareres av kvalifisert fagpersonale og kun med originale reservedeler.** Skadet elektroverktøy, ledning og støpsel øker risikoen for elektriske støt.



### Arbeidsplassen må luftes godt.

Gass og damp som oppstår i løpet av arbeidet er ofte helsefarlig.

- ▶ **Bruk vernehansker og berør ikke den varme dysen.** Det er fare for forbrenninger.
- ▶ **Rett den varme luftstrømmen ikke mot personer eller dyr.**
- ▶ **Ikke bruk elektroverktøyet som føn.** Luftstrømmen er vesentlig varmere enn på en føn.
- ▶ **Hvis det ikke kan unngås å bruke elektroverktøyet i fuktige omgivelser, må du bruke en jordfeilbryter.** Bruk av en jordfeilbryter reduserer risikoen for elektriske støt.
- ▶ **Bruk aldri elektroverktøyet med skadet ledning. Ikke berør den skadede ledningen og trekk støpselet ut hvis ledningen skades i løpet av arbeidet.** Med skadet ledning øker risikoen for elektriske støt.

## Produkt- og ytelsesbeskrivelse

### Formålmessig bruk

Elektroverktøyet er beregnet til forming og sveising av kunststoff, fjerning av maling og oppvarming av krympeslanger. Det er også egnet til lodding og fortinning, løsning av limforbindelser og til opptining av vannledninger.

### Illustrerte komponenter

Nummereringen av de illustrerte komponentene gjelder for bildet av elektroverktøyet på illustrasjonssiden.

- 1 Dyse
- 2 Varmebeskyttelse
- 3 Frastillingsflate
- 4 På-/av-bryter med luftmengde- og temperaturregulering (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 På-/av-bryter med luftmengderegulering (PHG 630 DCE)

6 Tast for temperaturregulering (PHG 630 DCE)

7 Display (PHG 630 DCE)

8 Flatedyse\*

9 Glassbeskyttelsesdyse\*

10 Reflektordyse\*

11 Sveisetråd\*

12 Sveisesko\*

13 Reduksjonsdyse\*

14 Krympeslange\*

15 Vinkeldyse\*

**\*Illustrert eller beskrevet tilbehør inngår ikke i standard-leveransen. Det komplette tilbehøret finner du i vårt tilbehørsprogram.**

### Støyinformasjon

Måleverdier for lyden funnet i henhold til EN 60745.

Det typiske lydtrykknivået for elektroverktøyet er mindre enn 70 dB(A).

### Tekniske data

Varmluftvifte		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Produktnummer		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Opptatt effekt	W	1600	1800	2000
Luftmengde	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Temperatur på dyseutgangen ca.	°C	300/500	50/400/600	50–630
Temperatur-målenøyaktighet				
– på dyseutgangen		±10 %	±10 %	±10 %
– i anvisningen		–	–	±5 %
Driftstemperatur display*	°C	–	–	0...+50
Vekt tilsvarende EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Beskyttelsesklasse		□/II	□/II	□/II

\* Utenfor driftstemperaturen kan displayet bli sort.

Informasjonene gjelder for nominell spenning [U] på 230 V. Ved avvikende spenning og på visse nasjonale modeller kan disse informasjonene variere noe.

Legg merke til produktnummeret på typeskiltet til elektroverktøyet ditt. Handelsbetegnelsene for de enkelte elektroverktøyene kan variere.



## Bruk

### Igangsetting

- **Ta hensyn til strømspenningen! Spenningen til strømkilden må stemme overens med angivelsene på elektroverktøyet typeskilt. Elektroverktøy som er merket med 230 V kan også brukes med 220 V.**

### Innkobling

**PHG 500-2:** Trykk på-/av-bryteren **4** til stilling **I** eller **II**.

**PHG 600-3:** Trykk på-/av-bryteren **4** til stilling **I**, **II** eller **III**.

**PHG 630 DCE:** Trykk på-/av-bryteren **5** til stilling **I**, **II** eller **III**.

**Termobeskyttelsesutkopling:** Ved overoppheting (f.eks. ved luftblokkering) kopler el-verktøyet automatisk ut varmen, men viften fortsetter å gå. Når el-verktøyet er avkjølt til driftstemperatur, koples varmen automatisk inn igjen.

### Utkobling

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Trykk på-/av-bryteren **4** til stilling **0**.

**PHG 630 DCE:** Trykk på-/av-bryteren **5** til stilling **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Etter lengre tids arbeid med høy temperatur bør du la el-verktøyet gå ett øyeblikk på kaldluftstrinnet **I** til avkjøling før utkobling.

### Regulering av luftmengde og temperatur (PHG 500-2/PHG 600-3)

Med på-/av-bryteren **4** kan du skifte mellom forskjellige luftmengde- og temperaturkombinasjoner:

Trinn	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	–	–	500	600

**PHG 600-3:** Kaldlufttrinnet **I** er egnet til avkjøling av et oppvarmet arbeidsstykke eller til tørking av maling. Det er også egnet til å avkjøle elektroverktøyet før frastilling eller skifting av oppsatsdysene.

### Regulering av luftmengden (PHG 630 DCE)

Med på-/av-bryteren **5** kan du regulere luftmengden i tre trinn:

Trinn	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Reduser luftmengden f.eks. når omgivelsen rundt et verktøy ikke skal varmes for sterkt opp eller hvis et lett arbeidsstykke kan forskyves av luftstrømmen.

På kaldlufttrinnet **I** er temperaturen innstilt på 50 °C, på varmlufttrinnene **II** og **III** kan temperaturen reguleres trinnløst.

### Temperaturregulering (PHG 630 DCE)

Temperaturen kan kun reguleres på varmlufttrinnene **II** og **III**. På kaldlufttrinnet **I** er temperaturen innstilt på 50 °C.

Ved skifting fra kaldlufttrinnet **I** til et av varmlufttrinnene vises siste innstilte måltemperatur i ca. 3 sekunder mellom blinkende piler på displayet **7**. Måltemperaturen er lik for begge varmlufttrinnene **II** og **III** og endrer seg ikke ved skifting mellom begge trinnene.

Til øking av temperaturen trykker du på tasten for temperaturregulering **6** til «+», til reduisering av temperaturen trykker du på «-».

En kort trykking på tasten **6** øker hhv. senker temperaturen med 10 °C. En lengre trykking på tasten øker hhv. reduserer temperaturen kontinuerlig med 10 °C til tasten slippes eller den maksimale hhv. minimale temperaturen er nådd.

Ved en endring av temperaturinnstillingen trenger el-verktøyet en liten stund til å varme opp hhv. avkjøle luftstrømmen. Måltemperaturen anvises i løpet av denne tiden mellom blinkende piler på displayet **7**. Når måltemperaturen er nådd, slukner pilene og displayet viser den aktuelle temperaturen.

Ved skifting fra varmlufttrinnene **II** eller **III** til kaldlufttrinnet **I** tar det en liten stund før elektroverktøyet er avkjølt til 50 °C. I løpet av avkjølingen anvises den virkelige temperaturen på dysutgangen på displayet **7**.

Kaldlufttrinnet **I** er egnet til avkjøling av et oppvarmet arbeidsstykke eller til tørking av maling. Det er også egnet til å avkjøle elektroverktøyet før frastilling eller skifting av oppsatsdysene.

## Arbeidshenvisninger

- **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkontakten.**

**Merk:** Ikke hold dysen **1** for nærme arbeidsstykket som skal bearbeides. Luften kan da blokkeres og medføre at elektroverktøyet overopphetes.

### Fjerning av varmebeskyttelsen

Til arbeid på spesielt trange steder kan du ta av varmebeskyttelsen **2**.

- **Vær forsiktig med den varme dysen!** Ved arbeid uten varmebeskyttelse er det større fare for forbrenninger.

Til montering hhv. demontering av varmebeskyttelsen **2** kopler du elektroverktøyet ut og lar det avkjøle.

Til en hurtigere avkjøling kan du også la elektroverktøyet gå ett øyeblikk med den laveste innstillbare temperaturen.

Skru varmebeskyttelsen **2** av mot urviserne hhv. på med urviserne.

### Frastilling av elektroverktøyet (se bilde C)

Sett elektroverktøyet ned på frastillingsflatene **3** for å la det avkjøle eller for å ha begge hendene ledige til arbeidet.

- **Med frastilt elektroverktøy må du arbeide spesielt forsiktig!** Du kan brenne deg på den varme dysen eller på den varme luftstrømmen.

## Arbeidseksempler

Bildene av arbeidseksempelene finner du på illustrasjonssidene.

Temperaturangivelsene i arbeidseksempelene er omtrentlige verdier som kan avvike noe avhengig av materialet. Avstanden på dysen retter seg etter materialet som skal bearbeides.

Den optimale temperaturen til enhver bruk kan finnes frem til med praktiske forsøk. Begynn alltid med et lavt temperaturtrinn.

I alle arbeidseksempelene unntatt «Fjerning av lakk fra vinduer» kan du arbeide uten tilbehør. Men bruk av foreslåtte tilbehørsdeler forenkler arbeidet og øker kvaliteten på resultatene vesentlig.

- **Vær forsiktig når du skifter dyser! Ta derfor ikke på den varme dysen. La elektroverktøyet avkjøle og bruk vernehansker ved utskifting.** Du kan brenne deg på den varme dysen.

### Fjerning av lakk/lim (se bilde A)

Sett flatedysen **8** (tilbehør) på. Myk opp lakken ett øyeblikk og løft den av med en skarp, ren sparkel. Lang varmeinnvirkning forbrenner lakken og gjør det vanskeligere å fjerne den.

Mange klebemidler (f.eks. etiketter) blir myke av varmen. På oppvarmet lim kan du kappe forbindelser eller fjerne overflødig lim.

### Fjerning av lakk fra vinduer (se bilde B)

- **Bruk absolutt glassbeskyttelsesdysen 9 (tilbehør).** Det er fare for glassbrudd.

På profilerte flater kan du løfte opp lakken med en passende sparkel og børste den av med en myk stålborste.

### Forming av kunststoffrør (se bilde C)

Sett reflektordysen **10** (tilbehør) på. Fyll kunststoffrøret med sand og steng det på begge sider for å forhindre at røret brekker. Varm røret jevnt opp ved å bevege det frem og tilbake mot siden.

### Sveising av kunststoff (se bilde D)

Sett reduksjonsdysen **13** og sveiseskoen **12** (begge tilbehør) på. Arbeidsstykkene og sveistråden **11** (tilbehør) som skal sveises sammen må være av samme material (f.eks. begge PVC). Sømmen må være ren og fettfri.

Varm sømmen forsiktig opp til den blir myk. Husk på at temperaturområdet mellom myk og flytende tilstand er liten på kunststoff.

Tilfør sveistråden **11** og la den gå inn i spalten, slik at det oppstår en jevn vulst.

### Krymping (se bilde E)

Sett reduksjonsdysen **13** (tilbehør) på. Velg diameteren på krympeslangen **14** (tilbehør) i henhold til arbeidsstykket (f.eks. kabelsko). Varm krympeslangen jevnt opp.

### Optiming av vannledninger (se bilde F)

- **Før oppvarming må du sjekke om det virkelige er en vannledning.** Det er ofte vanskelig å se forskjell på vannledninger og gassledninger. Gassledninger må aldri oppvarmes.

Sett vinkeldysen **15** (tilbehør) på. Varm alltid opp tilfrosne steder fra kanten og innover mot midten.

Varm opp kunststoffrør og forbindelser mellom rørstykker spesielt forsiktig for å unngå skader.

### Myklodding (se bilde G)

Sett på reduksjonsdysen **13** til punktlodding og reflektordysen **10** til lodding av rør (begge er tilbehør).

Hvis du bruker loddemiddel uten flussmiddel, påfører du loddefett eller loddepasta på loddestedet. Varm opp loddestedet i ca. 50 til 120 sekunder avhengig av materialet. Tilfør loddemiddelet. Loddemiddelet må smelte av arbeidsstykke temperaturen. Fjern eventuelt flussmiddelet når loddestedet er avkjølt.

## Service og vedlikehold

### Vedlikehold og rengjøring

- **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkkontakten.**
- **Hold elektroverktøyet og ventilasjonsspaltene alltid rene, for å kunne arbeide bra og sikkert.**

Hvis elektroverktøyet til tross for omhyggelige produksjons- og kontrollmetoder en gang skulle svikte, må reparasjonen utføres av et autorisert serviceverksted for Bosch-elektroverktøy.

Ved alle forespørsler og reservedelsbestillinger må du oppgi det 10-sifrede produktnummeret som er angitt på elektroverktøyets typeskilt.

### Kundeservice og kundeservice

Kundeservice hjelper deg ved spørsmål om reparasjon og vedlikehold av produktet ditt og reservedelene. Deltegninger og informasjoner om reservedeler finner du også under:

**[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)**

Bosch-kundeservice er gjerne til hjelp ved spørsmål om kjøp, bruk og innstilling av produkter og tilbehør.

### Norsk

Robert Bosch AS  
Postboks 350  
1402 Ski  
Tel.: (+47) 64 87 89 50  
Faks: (+47) 64 87 89 55

### Deponering

Elektroverktøy, tilbehør og emballasje må leveres inn til miljøvennlig gjenvinning.

Elektroverktøy må ikke kastes i vanlig søppel!

### Kun for EU-land:



Jf. det europeiske direktivet 2002/96/EF vedr. gamle elektriske og elektroniske apparater og tilpassingen til nasjonale lover må gammelt elektroverktøy som ikke lenger kan brukes samles inn og leveres inn til en miljøvennlig resirkulering.

Rett til endringer forbeholdes.

## Turvallisuusohjeita



**Lue kaikki turvallisuus- ja muut ohjeet.** Turvallisuusohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.

- ▶ **Pidä lapsia silmällä.** Täten varmistat, että lapset eivät leiki kuumailmapuhaltimen kanssa.
- ▶ **Lapset ja henkilöt, jotka fyysisten, aistillisten tai henkisten kykyjensä, kokemattomuutensa tai puuttuvan tietonsa takia eivät turvallisesti voi käyttää kuumailmapuhallinta eivät saa käyttää sitä ilman vastuullisen henkilön valvontaa tai neuvontaa.** Muussa tapauksessa on olemassa väärinkäytön ja loukkaantumisen vaara.
- ▶ **Käsittele sähkötyökalua huolella.** Työstön aikana sähkötyökalu kuumenee voimakkaasti ja voi aiheuttaa palo- tai räjähdysvaaran.
- ▶ **Ole erityisen varovainen silloin, jos työkohteen läheisyydessä on palavaa materiaalia.** Pöly tai kaasut voivat syttyä palamaan kuuman ilmvirran tai kuumen suuttimen vaikutuksesta.
- ▶ **Räjähdyksenvaarallisissa tiloissa sähkötyökalua ei saa käyttää.**
- ▶ **Varo, ettei kuuma ilmvirta osu pitempään yhteen ja samaan kohtaan.** Helposti syttyviä kaasuja voi erittyä esim. muovia, maalattuja tai lakattuja pintoja tms. työstettäessä.
- ▶ **On muistettava, että esim. rakenteiden peitossa oleva palava materiaali voi syttyä palamaan työstössä syntyvän lämmön vaikutuksesta.**
- ▶ **Sähkötyökalun on annettava töiden päätteeksi jäähtyä kunnolla, ennen kuin se pakataan ja viedän varastoon.** Kuuma suutin on vaaraksi.
- ▶ **Työkalusta on aina katkaistava virta, ennen kuin se lasketaan käsistä.**
- ▶ **Sähkötyökalut on säilytettävä paikassa, jossa lapset eivät pääse niihin käsiksi.** Sähkötyökalua ei pidä antaa sellaisen henkilön käyttöön, joka ei ole perehtynyt työkalutoimintoihin ja käyttöohjeeseen. Sähkötyökaluista aiheutuu vaara, jos niitä käyttää kokematon henkilö.
- ▶ **On varottava, ettei sähkötyökalu pääse kastumaan.** Jos työkalun sisään pääsee vettä, seurauksena on sähköiskun vaara.
- ▶ **Työkalua ei saa kantaa sen liitäntäjohtosta, ripustaa johdon varaan tai irrottaa pistoketta pistorasiasta johdosta vetäen. Liitäntäjohto on suojattava kuumuudelta, öljyiltä, teräviltä reunoilta ja liikkuvilta koneenosilta.** Vioittunut tai kiertymään päässyt liitäntäjohto voi aiheuttaa sähköiskun.
- ▶ **Muista aina käyttää suojalaseja.** Suojalasit vähentävät työtaturmariskejä.
- ▶ **Vedä aina verkkopistoke irti pistorasiasta, ennen kuin muutat säätöjä ja asetuksia, vaihdat työkalun osia tai lasket koneen pois käsistä.** Näin estetään sähkötyökalun käynnistyminen epähuomiossa.
- ▶ **Tarkista aina ennen jokaista käyttökertaa sähkötyökalun, sen liitäntäjohtoon ja -pistokkeen kunto.** Jos työkalu on vioittunut, sitä ei saa käyttää. Sähkötyökalua ei pidä avata itse, sen kunnostus ja huolto on paras tilata ammattitaitoiselta sähköasentajalta tai alan liikkeestä, varaosina saa käyttää ainoastaan alkuperäisosia. Vioittunut työkalu, liitäntäjohto tai -pistoke voi aiheuttaa sähköiskun.



**Huolehdi työtilan riittävästä tuuletuksesta.** Työstön aikana vapautuvat kaasut ja höyryt ovat usein terveystta haittaavia.

- ▶ **Käytä suojakäsineitä, varo koskettamasta kuumaa suutinta.** Palovammojen vaara.
- ▶ **Kuumaa ilmvirtaa ei saa suunnata suoraan ihmisiin tai eläimiin päin.**
- ▶ **Sähkötyökalua ei saa väärinkäyttää esim. tukan kuivaamiseen.** Ilmvirta on huomattavasti kuumempi kuin tukankuivaajassa.
- ▶ **Jos sähkötyökalun käyttö kosteassa ympäristössä ei ole vältettävissä, tulee käyttää vikavirtasuojakytintä.** Vikavirtasuojakytin käyttö vähentää sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Älä koskaan käytä sähkötyökalua, jonka verkkojohto on viallinen. Älä kosketa vaurioitunutta johtoa ja irrota pistotulppa pistorasiasta, jos johto vaurioituu työn aikana.** Vahingoittunut johto kasvattaa sähköiskun vaaraa.

## Tuotekuvaus

### Määräyksenmukainen käyttö

Tämä sähkötyökalu on suunniteltu muovisten osien työstöön ja hitsaukseen, vanhan maalin poistoon sekä kutistemuoviletkujen kuumentamiseen. Se soveltuu myös juotostöihin ja tinaukseen, liimaliitosten irrotukseen ja vesiputkien sulatukseen.

### Kuvassa olevat osat

Kuvassa olevien osien numerointi viittaa grafiikkasivussa olevaan sähkötyökalun kuvaan.

- 1 Suutin
- 2 Lämpösuojus
- 3 Jalusta
- 4 Ilmamäärän- ja lämpötilansäätimellä varustettu käynnistyskytkin (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 ON-/OFF-kytkin, ilmamäärän säädin (PHG 630 DCE)

6 Lämpötilan säätöpainike (PHG 630 DCE)

7 Näyttö (PHG 630 DCE)

8 Litteä suutin\*

9 Lasinsuojasuutin\*

10 Heijastinsuutin\*

11 Hitsauslanka\*

12 Hitsausalusta\*

13 Supistussuutin\*

14 Kutisteletku\*

15 Kulmasuutin\*

\*Kuvassa tai selostuksessa esiintyvä lisätarvike ei kuulu vakioimitukseen. Löydät täydellisen tarvikeluettelon tarvikeohjelmastamme.

### Melutieto

Melun mittausravot on määritetty EN 60745 mukaan.

Sähkötyökalun tyyppilinen A-painotettu äänenpainetaso on alle 70 dB(A).

### Tekniset tiedot

Kuumailmapuhallin		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Tuotenumero		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Ottoteho	W	1600	1800	2000
Ilmamäärä	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Lämpötila suuttimen ulostulopuolella n.	°C	300/500	50/400/600	50–630
Lämpötilan mittaustarkkuus				
– suuttimen ulostulossa		±10 %	±10 %	±10 %
– näytössä		–	–	±5 %
Käyttölämpötilan näyttö*	°C	–	–	0...+50
Paino vastaa EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Suojausluokka		□/II	□/II	□/II

\* Käyttölämpötila-alueen ulkopuolella saattaa näyttö sammua.

Tiedot koskevat 230 V nimellisjännitettä [U]. Poikkeavilla jännitteillä ja maakohtaisissa malleissa nämä tiedot voivat vaihdella.

Ota huomioon sähkötyökalusi mallikilvessä oleva tuotenumero. Yksittäisten koneiden kaupanimitys saattaa vaihdella.

## Käyttö

### Käyttöönotto

- **Ota huomioon verkkojännite! Virtalähteen jännitteen tulee vastata laitteen tyyppikilvessä olevia tietoja. 230 V merkityjä laitteita voidaan käyttää myös 220 V verkoissa.**

### Käynnistys

**PHG 500-2:** Paina käynnistyskytkin **4** asentoon **I** tai **II**.

**PHG 600-3:** Paina käynnistyskytkin **4** asentoon **I**, **II** tai **III**.

**PHG 630 DCE:** Paina käynnistyskytkin **5** asentoon **I**, **II** tai **III**.

**Lämpösuojakatkaisu:** Sähkötyökalun ylikuumentessa (esim. ilmasulun takia) se kytkee automaattisesti pois lämmityksen. Puhallin käy edelleen. Sähkötyökalun jäähtyttyä käyttölämpötilaan, lämmityslaite käynnistyy automaattisesti uudelleen.

### Poiskytkentä

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Paina käynnistyskytkin **4** asentoon **0**.

**PHG 630 DCE:** Paina käynnistyskytkin **5** asentoon **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Anna korkealla lämpötilalla toteutetun pitkän työrupeaman jälkeen sähkötyökalun jäähtyä hetken käyttämällä sitä kylmäpuhallusasennossa **I**.

### Ilmamäärän ja lämpötilan säätö (PHG 500-2/PHG 600-3)

Käynnistyskytkimellä **4** voit valita erilaisia ilmamäärä- ja lämpötilayhdistelmiä:

Asento	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	–	–	500	600

**PHG 600-3:** Kylmäpuhallusasento **I** on tarkoitettu kuumenneen työkappaleen jäädyttämiseen tai maalin kuivattamiseen. Se soveltuu myös sähkötyökalun jäädyttämiseen ennen pois asettamista tai puhallussuuttimen vaihtoa.

### Ilmamäärän säätö (PHG 630 DCE)

Käynnistyskytkimellä **5** voit säätää ilmamäärän kolmessa portaassa.

Asento	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Pienennä ilmamäärä esim., kun työkappaleen ympäristö ei saa kuumentua liikaa tai jos kevyt työkappale saattaisi siirtyä ilmavirran voimasta. Kylmäpuhallusasennossa **I** on lämpötila säädetty arvoon 50 °C, kuumailma-asennoissa **II** ja **III** lämpötila on säädettävissä portaattomasti.

### Lämpötilan säätö (PHG 630 DCE)

Lämpötila voidaan säätää ainoastaan kuumailma-asennoissa **II** ja **III**. Kylmäpuhallusasennossa **I** lämpötila on asetettu arvoon 50 °C.

Kun vaihdat kylmäpuhallusasennosta **I** kuumailma-asentoon näkyy viimeisin asetettu tavoitelämpötila 3 sekunnin ajan näytössä **7** vilkkuvien nuolien välissä. Tavoitelämpötila on molemmissa kuumailma-asennoissa **II** ja **III** sama, eikä se muutu vaihdettaessa asennosta toiseen.

Lämpötilan nostamiseksi painat lämpötilan säätöpainiketta **6 "+"**, lämpötilan alentamiseksi painat **"–"**.

Painikkeen **6** lyhyt painallus nostaa tai alentaa lämpötilaa 10 °C. Painikkeen pitkä painallus nostaa tai alentaa lämpötilaa toistuvasti 10 °C, kunnes painiketta vapautetaan tai suurin tahi pienin lämpötila on saavutettu.

Muutettaessa lämpötila-asetusta tarvitsee sähkötyökalu vähän aikaa, muuttaakseen ilmavirran lämpötilan. Kohdelämpötila osoitetaan tällöin vilkkuvilla nuolilla näytössä **7**. Kun kohdelämpötila on saavutettu, nuolet sammuvat ja näyttö osoittaa ajankohtaisen lämpötilan.

Vaihdettaessa kuumailma-asennoista **II** tai **III** kylmäpuhallusasentoon **I** vie vähän aikaa, ennen kuin sähkötyökalu on jäähtynyt 50 °C lämpötilaan. Jäähtymisen aikana näyttö **7** osoittaa suuttimen kohdalla vallitsevan todellisen lämpötilan.

Kylmäpuhallusasento **I** on tarkoitettu kuumentamiseen työkappaleen jäädyttämiseen tai maalin kuivattamiseen. Se soveltuu myös sähkötyökälun jäädyttämiseen ennen pois asettamista tai puhallussuuttimen vaihtoa.

### Työskentelyohjeita

- **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökälun kohdistuvia töitä.**

**Ohje:** Suutinta **1** ei pidä viedä liian lähelle työkappaleita. Työkälun eteen ja ympärille pakkautuva kuuma ilma voi aiheuttaa työkälun ylikuumenemisen.

### Lämpösuojuksen irrotus

Vaikeapääsysisissä työkohteissa lämpösuojus **2** voidaan irrottaa.

- **Varo kuumaa suutinta!** Kun lämpösuojus on irrotettu, palovammariski on luonnollisesti suurempi.

Ennen lämpösuojuksen **2** irrottamista tai kiinnittämistä sähkötyökälusta on katkaistava virta ja annettava työkälun jäähtyä.

Jäädyttämisen nopeuttamiseksi voit myös antaa sähkötyökälun käydä vähän aikaa alimmassa säädettävässä lämpötilassa.

Lämpösuojuksessa **2** on kierreltiitos, joka aukeaa, kun suojusta käännetään vastapäivään.

### Sähkötyökälun käsittely (katso kuva C)

Aseta sähkötyökälu pois tukipintojen **3** varaan jäädytystä varten tai jotta saisit molemmat kädet vapaiksi työhön.

- **Jalustojen varassa olevaa työkälua on muistettava varoa!** Iho palaa helposti kuumaan suuttimeen tai kuuman ilmapirran eteen osuttaessa.

### Työesimerkkejä

Kuvia esimerkkitöistä löydät grafiikkasivuilta.

Esimerkeissä annetut lämpötilatiedot ovat ohjeellisia, ne voivat vaihdella työstettävästä materiaalista riippuen. Suuttimen etäisyys työkappaleesta on valittava työkappaleen materiaalista riippuen.

Tapauskohtaisesti paras lämpötila on selvitettyvä kokeilemalla. Aluksi on aina paras valita alhainen lämpötila.

Annetuissa esimerkeissä ei tarvita lisävarusteita tapausta ”Maalin poisto ikkunan pielistä” lukuun ottamatta. Suositetut lisävarusteet ovat kuitenkin hyödyksi, ne helpottavat työtä ja työn tulos on laadultaan selvistä parempi.

- **Varo suutinta vaihdettaessa! Kuumaa suutinta ei pidä koskettaa. Anna työkälun jäähtyä ja muista käyttää suojakäsineitä suutinta vaihtaessasi.** Kuuman suuttimen pinta polttaa ihon helposti.

### Maalin ja liiman poisto (katso kuva A)

Vaihda työkälun litteä suutin **8** (lisävaruste). Pehmennä maalipintaa lyhyesti kuumalla ilmavirralla ja irrota maali puhtaalla lastalla. Maali palaa, jos sitä kuumennetaan liian kauan, jolloin sitä on vaikeampi irrottaa.

Monet liimat (esim. tarrat) pehmenevät lämmön vaikutuksesta. Kun liima on tarpeeksi lämmintä, liitoksen voi irrottaa tai poistaa liiallisen liiman.

### Maalin poisto ikkunan pielistä (katso kuva B)

- **Ikkunoissa on välttämättä käytettävä lasinsuojasuutina **9** (lisävaruste).** Muutoin lasi voi mennä rikki.

Profiilipinnoilta maalin voi aluksi irrottaa sopivankokoisella lastalla ja harjata loppumaalin pois pehmeällä metalliharjalla.

### Muoviputkien työstö (katso kuva C)

Vaihda työkälun heijastinsuutin **10** (lisävaruste). Muoviset putket on täytettävä hiekalla ja putken päät suljettava, jotta putki ei pääse taitumaan. Kuumenna putken pintaa liikuttamalla puhallinta sivuttain edestakaisin.

### Muovin hitsaus (katso kuva D)

Vaihda työkälun supistussuutin **13** ja hitsaus-suutin **12** (lisävarusteet). Hitsattavien työkappaleiden ja hitsauslangan **11** (lisävaruste) on oltava samaa materiaalia (esim. molemmat PVC-muovia). Sauman on oltava puhdas ja rasvaton. Kuumenna nauhakohtaa varoen, kunnes se näyttää taikinamaiselta. On muistettava, että lämpötilaero muovin taikinamaisen ja nestemäisen tilan välillä on erittäin pieni.

Vie hitsauslanka **11** sauman kohdalle ja anna sen upota paikalleen niin että lopputuloksena on tasainen palko.

**Kutistemuovien työstö (katso kuva E)**

Vaihda työkaluun supistussuutin **13** (lisävaruste). Valitse kutisteletkun **14** (lisävaruste) halkaisija käsiteltävän työkappaleen mukaan (esim. kaapelikenkä). Kuumenna kutisteletkua tasaisesti.

**Vesiputkien sulatus (katso kuva F)**

- **Ennen kuin putkea ryhdytään kuumentamaan, on oltava varma, että kyseessä on vesiputki.** Vesiputket ovat ulkoa päin useimmiten aivan samanlaiset kuin kaasuputket. Kaasuputkia ei missään tapauksessa saa kuumentaa.

Asenna kulmasuutin **15** (lisätarvike). Lämmitä jäätyneet kohdat aina reunasta keskikohtaan päin.

Muoviputkia ja putkikappaleiden välisiä liitoksia on kuumennettava varoen, jotta ne eivät vaurioidu.

**Pehmeäjuotos (katso kuva G)**

Asenna pistejuotosta varten supistussuutin **13**, putkien juotosta varten heijastinsuutin **10** (kummatkin lisätarvikkeita).

Jos käytät juotostinaa, jossa ei ole juoksutetta, tulee juotoskohtaan sivellä juotosrasvaa tai juotostahnaa. Kuumenna juotoskohtaa, materiaalista riippuen, n. 50 ... 120 sekuntia. Lisää tina. Tina tulee sulata työkalun lämpötilan vaikutuksesta. Poista tarvittaessa juoksute juotoskohdan jäähdyttyä.

**Hoito ja huolto****Huolto ja puhdistus**

- **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**
- **Pidä aina sähkötyökalua ja sähkötyökalun tuuletusaukkoja puhtaana, jotta voit työkennellä hyvin ja turvallisesti.**

Jos sähkötyökalussa huolellisesta valmistuksesta ja koestusmenettelystä huolimatta esiintyy vikaa, tulee korjaus antaa Bosch-keskushuollon tehtäväksi.

Ilmoita kaikissa kyselyissä ja varaosatilauksissa 10-numeroinen tuotenumero, joka löytyy laitteen mallikilvestä.

**Huolto ja asiakasneuvonta**

Huolto vastaa tuotteesi korjausta ja huoltoa sekä varaosia koskeviin kysymyksiin. Räjähdyspiirustuksia ja tietoja varaosista löydät myös osoitteesta:

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

Bosch-asiakasneuvonta auttaa mielellään sinua tuotteiden ja lisätarvikkeiden ostoa, käyttöä ja säätöä koskeissa kysymyksissä.

**Suomi**

Robert Bosch Oy  
Bosch-keskushuolto  
Pakkalantie 21 A  
01510 Vantaa  
Puh.: +358 (10) 480 8363  
Faksi: +358 (09) 870 2318  
[www.bosch.fi](http://www.bosch.fi)

**Hävitys**

Sähkötyökalu, lisätarvikkeet ja pakkaukset tulee toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön. Älä heitä sähkötyökaluja talousjätteisiin!

**Vain EU-maita varten:**

Eurooppalaisen vanhoja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan direktiivin 2002/96/EY ja sen kansallisten lakien muunnosten mukaan, tulee käyttökelvottomat sähkötyökalut kerätä erikseen ja toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön.

**Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään.**



## Υποδείξεις ασφαλείας



**Διαβάστε όλες τις υποδείξεις ασφαλείας και τις οδηγίες.** Αμέλειες κατά την τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας και των οδηγιών μπορεί να

προκαλέσουν ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρούς τραυματισμούς.

- ▶ **Να επιτηρείτε τα παιδιά.** Έτσι εξασφαλίζετε ότι τα παιδιά δεν θα παίξουν με το καμινέτο θερμού αέρα.
- ▶ **Παιδιά και άτομα που εξαιτίας περιορισμένων σωματικών, αισθητηρίων ή πνευματικών ικανοτήτων ή λόγω απειρίας ή γνώσεων δεν είναι σε θέση να χειριστούν ασφαλώς το καμινέτο θερμού αέρα, δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιήσουν αυτό το καμινέτο θερμού αέρα, εκτός αν επιτηρούνται και καθοδηγούνται από ένα υπεύθυνο πρόσωπο.** Διαφορετικά υπάρχει κίνδυνος λάθος χειρισμού και τραυματισμών.
- ▶ **Να χειρίζεστε επιμελώς το ηλεκτρικό εργαλείο.** Το ηλεκτρικό εργαλείο παράγει υψηλή θερμότητα η οποία μπορεί να οδηγήσει σε αυξημένο κίνδυνο πυρκαγιάς και έκρηξης.
- ▶ **Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικός/προσεκτική όταν εργάζεστε κοντά σε εύφλεκτα υλικά.** Το ρεύμα καυτού αέρα ή, ανάλογα, το καυτό ακροφύσιο μπορεί να αναφλέξουν τυχόν σκόνη ή αέρια.
- ▶ **Μην εργάζεστε με το ηλεκτρικό εργαλείο σε χώρους όπου υπάρχει κίνδυνος έκρηξης.**
- ▶ **Μην κατευθύνετε το ρεύμα καυτού αέρα για πολλή ώρα επάνω στην ίδια θέση.** Όταν κατεργάζεστε π.χ. πλαστικά υλικά, χρώματα, βερνίκια και άλλα παρόμοια, μπορεί να δημιουργηθούν εύφλεκτα αέρια.
- ▶ **Παρακαλούμε να λάβετε υπόψη σας ότι η ζέστη μπορεί να καταλήξει σε μη ορατά εύφλεκτα υλικά και να τα αναφλέξει.**
- ▶ **Να αποθέτετε ασφαλώς το ηλεκτρικό εργαλείο μόλις τελειώσετε την εργασία σας και να περιμένετε να κρυώσει τελείως πριν το διαφυλάξετε.** Το καυτό ακροφύσιο μπορεί να προκαλέσει ζημιά.
- ▶ **Μην αφήσετε ανεπιτήρητο το ηλεκτρικό εργαλείο όταν αυτό λειτουργεί.**
- ▶ **Να διαφυλάγετε τα ηλεκτρικά εργαλεία που δεν χρησιμοποιείτε μακριά από τα παιδιά. Μην αφήσετε ποτέ να χειριστούν το ηλεκτρικό εργαλείο άτομα που δεν είναι εξοικειωμένα μ' αυτό ή δεν έχουν διαβάσει αυτές τις οδηγίες χειρισμού.** Τα ηλεκτρικά εργαλεία είναι επικίνδυνα όταν χρησιμοποιούνται από άπειρα άτομα.
- ▶ **Να μην αφήνετε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτεθειμένο στη βροχή ή την υγρασία.** Η διείσδυση νερού στο ηλεκτρικό εργαλείο αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Να μη χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό καλώδιο για να μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο, ή για να το αναρτήσετε ή για να βγάλετε το φις από την πρίζα. Να προστατεύετε το καλώδιο από υπερβολική ζέστη, λάδια κοφτερές ακμές και από κινούμενα εξαρτήματα συσκευών.** Χαλασμένα ή περιπλεγμένα ηλεκτρικά καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Να φοράτε πάντοτε προστατευτικά γυαλιά.** Τα προστατευτικά γυαλιά ελαττώνουν τον κίνδυνο τραυματισμών.
- ▶ **Να βγάξετε το φις από την πρίζα πριν διεξάγετε στη συσκευή ρυθμίσεις, πριν αλλάξετε εξαρτήματα ή όταν πρόκειται να διαφυλάξετε/αποθηκεύσετε το ηλεκτρικό εργαλείο.** Αυτό το προληπτικό μέτρο εμποδίζει την κατά λάθος εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου.
- ▶ **Να ελέγχετε πάντοτε το ηλεκτρικό εργαλείο, το καλώδιο και το φις πριν από κάθε χρήση. Μην χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο όταν εξακριβώσετε κάποια βλάβη. Μην ανοίξετε ο ίδιος/η ίδια το ηλεκτρικό εργαλείο αλλά να το δίνετε για επισκευή σε άριστα εξειδικευμένο προσωπικό μόνο με γνήσια ανταλλακτικά.** Χαλασμένα ηλεκτρικά εργαλεία, καλώδια και φις αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.



**Να αερίζετε καλά το χώρο που εργάζεστε.** Κατά την εργασία δημιουργούνται συχνά ανθυγιεινά αέρια και ανθυγιεινές αναθυμιάσεις.

- ▶ **Να φοράτε προστατευτικά γάντια και να μην αγγίζετε τα καυτά ηλεκτρόδια.** Δημιουργείται κίνδυνος εγκαυμάτων.
- ▶ **Να μην κατευθύνετε τον καυτό αέρα επάνω σε πρόσωπα ή ζώα.**
- ▶ **Να μην χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο σαν σεσουάρ.** Το εξερχόμενο ρεύμα αέρα είναι σημαντικά πιο καυτό από εκείνο του σεσουάρ.
- ▶ **Όταν η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε υγρό περιβάλλον είναι αναπόφευκτη, τότε να χρησιμοποιήσετε έναν προστατευτικό διακόπτη διαρροής (διακόπτη FI).** Η χρήση ενός προστατευτικού διακόπτη διαρροής ελαττώνει των κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Μη χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο όταν το ηλεκτρικό καλώδιό του είναι χαλασμένο. Μην αγγίζετε το χαλασμένο καλώδιο και βγάλτε το φισ από την πρίζα όταν το καλώδιο υποστεί βλάβη/χαλάσει κατά τη διάρκεια της εργασίας σας.** Τυχόν χαλασμένα καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

## Περιγραφή του προϊόντος και της ισχύος του

### Χρήση σύμφωνα με τον προορισμό

Το ηλεκτρικό εργαλείο προορίζεται για μορφοποίηση και τη συγκόλληση πλαστικών υλικών, την αφαίρεση χρωμάτων καθώς και για το ζέσταμα θερμοσυσταλτών σωληνώσεων. Είναι επίσης κατάλληλο για κόλλημα με καλάι και για επικασσιτέρωση, για το λύσιμο συγκολλήσεων καθώς και για το ξεπάγωμα σωλήνων νερού.

### Απεικονιζόμενα στοιχεία

Η απαρίθμηση των απεικονιζόμενων στοιχείων αναφέρεται στην απεικόνιση του ηλεκτρικού εργαλείου στη σελίδα γραφικών.

- 1 Ακροφύσιο
- 2 Προστασία θερμότητας
- 3 Επιφάνεια απόθεσης
- 4 Διακόπτης ON/OFF με ρύθμιση θερμοκρασίας και ποσότητα αέρος (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Διακόπτης ON/OFF με ρυθμιστή όγκου αέρα (PHG 630 DCE)
- 6 Πλήκτρο για ρύθμιση θερμοκρασίας (PHG 630 DCE)
- 7 Οθόνη (PHG 630 DCE)
- 8 Ακροφύσιο επιφανείας\*
- 9 Ακροφύσιο προστασίας γυαλιού\*
- 10 Ανακλαστικό ακροφύσιο\*
- 11 Σύρμα συγκόλλησης\*
- 12 Πέλμα συγκόλλησης\*
- 13 Ακροφύσιο συστολής\*
- 14 Θερμοσυσταλή σωλήνωση\*
- 15 Γωνιακό ακροφύσιο\*

\*Εξαρτήματα που απεικονίζονται ή περιγράφονται δεν περιέχονται στη στάνταρ συσκευασία. Για τον πλήρη κατάλογο εξαρτημάτων κοιτά το πρόγραμμα εξαρτημάτων.

### Πληροφορία για το θόρυβο

Οι τιμές μέτρησης του θορύβου εξακριβώθηκαν κατά EN 60745.

Η χαρακτηριστική στάθμη ακουστικής πίεσης του ηλεκτρικού εργαλείου εξακριβώθηκε σύμφωνα με την καμπύλη A και είναι χαμηλότερη από 70 dB(A).

## Τεχνικά χαρακτηριστικά

Καμινέτο θερμού αέρα		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Αριθμός ευρετηρίου		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Ονομαστική ισχύς	W	1600	1800	2000
Όγκος αέρα	l/min	240/450	250/350/500	150/300/500
Θερμοκρασία στην έξοδο ακροφυσίου, περίπου	°C	300/500	50/400/600	50–630
Ακρίβεια μέτρησης θερμοκρασίας				
– στην έξοδο του ακροφυσίου		±10 %	±10 %	±10 %
– στην ένδειξη		–	–	±5 %
Θερμοκρασία λειτουργίας στην οθόνη*	°C	–	–	0...+50
Βάρος σύμφωνα με EPTA-Procedure 01/2003	kg	0,75	0,8	0,9
Κατηγορία μόνωσης		□/II	□/II	□/II

\* Εκτός της θερμοκρασίας λειτουργίας μπορεί να σκοτεινιάσει η οθόνη.

Τα στοιχεία ισχύουν για ονομαστικές τάσεις [U] 230 V. Υπό διαφορετικές τάσεις και σε εκδόσεις ειδικές για τις διάφορες χώρες τα στοιχεία αυτά μπορεί να διαφέρουν.

Παρακαλούμε να προσέξετε τον αριθμό ευρετηρίου στην πινακίδα κατασκευαστή του ηλεκτρικού εργαλείου σας. Οι εμπορικοί χαρακτηρισμοί ορισμένων ηλεκτρικών εργαλείων μπορεί να διαφέρουν.

## Λειτουργία

### Εκκίνηση

- ▶ **Δώστε προσοχή στην τάση δικτύου! Η τάση της ηλεκτρικής πηγής πρέπει να ταυτίζεται με την τάση που είναι αναγραμμένη στην πινακίδα κατασκευαστή του ηλεκτρικού εργαλείου. Ηλεκτρικά εργαλεία με χαρακτηριστική τάση 230 V λειτουργούν και με τάση 220 V.**

### Θέση σε λειτουργία

**PHG 500-2:** Πατήστε το διακόπτη ON/OFF **4** στη θέση **I** ή **II**.

**PHG 600-3:** Πατήστε το διακόπτη ON/OFF **4** στη θέση **I**, **II** ή **III**.

**PHG 630 DCE:** Πατήστε το διακόπτη ON/OFF **5** στη θέση **I**, **II** ή **III**.

**Θερμική προστατευτική απόζευξη:** Σε περίπτωση υπερθέρμανσης (π.χ. λόγω «μποτιλιαρίσματος» του αέρα) το ηλεκτρικό εργαλείο διακόπτει αυτόματα τη θέρμανση, ενώ ο ανεμιστήρας συνεχίζει να εργάζεται. Η θέρμανση ενεργοποιείται πάλι όταν το ηλεκτρικό εργαλείο αποκτήσει πάλι τη θερμοκρασία λειτουργίας.

### Θέση εκτός λειτουργίας

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Πατήστε το διακόπτη ON/OFF **4** στη θέση **0**.

**PHG 630 DCE:** Πατήστε το διακόπτη ON/OFF **5** στη θέση **0**.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Όταν θα έχετε εργαστεί με το ηλεκτρικό εργαλείο για πολλή ώρα με υψηλή θερμοκρασία αφήστε το πρώτα, πριν το θέσετε εκτός λειτουργίας, να λειτουργήσει στη βαθμίδα ψυχρού αέρα **I** για να κρυώσει.

### Ρύθμιση ποσότητας αέρος και θερμοκρασίας (PHG 500-2/PHG 600-3)

Με το διακόπτη ON/OFF **4** μπορείτε να επιλέξετε μεταξύ διαφορετικών συνδυασμών ποσότητας αέρος και θερμοκρασίας:

Βαθμίδα	PHG 500-2		PHG 600-3	
	l/min	°C	l/min	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	-	-	500	600

**PHG 600-3:** Η βαθμίδα ψυχρού αέρα **I** Η βαθμίδα ψυχρού αέρα **I** είναι κατάλληλη για την ψύξη μεταλλικών τεμαχίων ή για το στέγνωμα χρωμάτων. Είναι επίσης κατάλληλη για την ψύξη του ηλεκτρικού εργαλείου πριν το αποθέσετε ή πριν αλλάξετε ακροφύσιο.

### Ρύθμιση όγκου αέρα (PHG 630 DCE)

Με το διακόπτη ON/OFF **5** μπορείτε να ρυθμίσετε την ποσότητα αέρος σε τρεις βαθμίδες:

Βαθμίδα	l/min
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Να μειώνετε τον όγκο αέρα όταν π.χ. το περιβάλλον ενός υπό καταργασία τεμαχίου δεν πρέπει να θερμανθεί υπερβολικά ή όταν ένα ελαφρό υπό καταργασία τεμάχιο θα μπορούσε να μετακινηθεί από το ρεύμα αέρα.

Στη βαθμίδα ψυχρού αέρα **I** η θερμοκρασία είναι σταθερά ρυθμισμένη σε 50 °C. Στις βαθμίδες θερμού αέρα **II** και **III** η θερμοκρασία ρυθμίζεται αδιαβάθμιστα.

### Ρύθμιση θερμοκρασίας (PHG 630 DCE)

Η θερμοκρασία ρυθμίζεται μόνο στις βαθμίδες θερμού αέρα **II** και **III**. Στη βαθμίδα ψυχρού αέρα **I** η θερμοκρασία είναι σταθερά ρυθμισμένη σε 50 °C.

Όταν μεταβαίνετε από τη βαθμίδα ψυχρού αέρα **I** σε μια από τις βαθμίδες θερμού αέρα, στην οθόνη **7**, μεταξύ των βελών που αναβοσβήνουν, εμφανίζεται για 3 δευτερόλεπτα περίπου η θερμοκρασία που είχε ρυθμιστεί για τελευταία φορά. Η επιδιωκόμενη θερμοκρασία είναι ίδια και για τις δυο βαθμίδες **II** και **III** και δεν αλλάζει όταν μεταβείτε από τη μια βαθμίδα στην άλλη.

Για να αυξήσετε τη θερμοκρασία πατήστε το πλήκτρο ρύθμισης της θερμοκρασίας **6** στο «+», για να μειώσετε τη θερμοκρασία στο «-».

Σύντομο πάτημα του πλήκτρου **6** αυξάνει ή, αντίθετα, μειώνει τη θερμοκρασία κατά 10 °C. Διαρκές πάτημα του πλήκτρου αυξάνει ή, αντίθετα, μειώνει τη θερμοκρασία επίσης διαρκώς κατά 10 °C, μέχρι να αφηθεί ελεύθερο το πλήκτρο ή μέχρι να επιτευχθεί η ελάχιστη ή η μέγιστη θερμοκρασία.

Όταν μεταβληθεί η ρύθμιση θερμοκρασίας το ηλεκτρικό εργαλείο χρειάζεται λίγο χρόνο για να μπορέσει να θερμάνει ή, αντίστοιχα, να ψυχράνει ανάλογα το ρεύμα αέρα. Μέχρι τότε η επιδιωκόμενη θερμοκρασία εμφανίζεται στην οθόνη **7** ανάμεσα σε βέλη που αναβοσβήνουν. Μόλις επιτευχθεί η επιδιωκόμενη θερμοκρασία σβήνουν τα βέλη και στην οθόνη εμφανίζεται η τρέχουσα θερμοκρασία.

Όταν μεταβαίνετε από τη βαθμίδα θερμού αέρα **II** ή **III** Όταν μεταβαίνετε από τη βαθμίδα θερμού αέρα **I** το ηλεκτρικό εργαλείο κατεβαίνει στους 50 °C μετά την πάροδο λίγου χρόνου. Κατά τη διάρκεια της ψύξης στην οθόνη **7** παρουσιάζεται η πραγματική θερμοκρασία στην έξοδο του ακροφυσίου.

Η βαθμίδα ψυχρού αέρα **I** Η βαθμίδα ψυχρού αέρα **I** είναι κατάλληλη για την ψύξη μεταλλικών τεμαχίων ή για το στέγνωμα χρωμάτων. Είναι επίσης κατάλληλη για την ψύξη του ηλεκτρικού εργαλείου πριν το αποθέσετε ή πριν αλλάξετε ακροφύσιο.

## Υποδείξεις εργασίας

- ▶ **Βγάzte το φιλ από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**

**Υπόδειξη:** Να μην πλησιάζετε το ακροφύσιο **1** πολύ κοντά στο υπό κατεργασία τεμάχιο. Ο στάσιμος αέρας που δημιουργείται μπορεί να οδηγήσει στην υπερθέρμανση του ηλεκτρικού εργαλείου.

### Αφαίρεση της προστασίας θερμότητας

Για να εργαστείτε σε ιδιαίτερα στενές θέσεις μπορείτε να αφαιρέσετε την προστασία θερμότητας **2**.

- ▶ **Προσέξτε το καυτό ακροφύσιο!** Κατά την εργασία χωρίς προστασία θερμότητας αυξάνει ο κίνδυνος εγκαυμάτων.

Για να αφαιρέσετε ή για να τοποθετήσετε την προστασία θερμότητας **2** θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και αφήστε το να κρυώσει.

Για την ταχύτερη ψύξη του ηλεκτρικού εργαλείου μπορείτε να το αφήσετε να λειτουργήσει στην πιο χαμηλή θερμοκρασία που μπορεί να ρυθμιστεί.

Ξεβιδώστε την προστασία θερμότητας **2** γυρίζοντας την με φορά αντίθετη της ωρολογιακής ή, ανάλογα, γυρίστε την με ωρολογιακή φορά για να την τοποθετήσετε.

### Απόθεση του ηλεκτρικού εργαλείου (βλέπε εικόνα C)

Αποθέστε το ηλεκτρικό εργαλείο επάνω στις επιφάνειες απόθεσης **3** για να κρυώσει ή για να μπορέσετε να εργαστείτε ελεύθερα και με τα δυο σας χέρια.

- ▶ **Όταν αποθέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο για να μπορέσετε να εργαστείτε ελεύθερα, τότε πρέπει να είσαστε ιδιαίτερα προσεκτικοί/προσεκτικές!** Μπορεί να τραυματιστείτε στο καυτό ακροφύσιο ή από τον καυτό αέρα.

## Παραδείγματα εργασίας

Οι απεικονίσεις βρίσκονται στις σελίδες με τα γραφικά.

Τα στοιχεία θερμοκρασίας στα παραδείγματα εργασίας αποτελούν προσανατολιστικές τιμές οι οποίες μπορεί να διαφέρουν, ανάλογα με τη σύσταση του εκάστοτε υλικού. Η απόσταση του ακροφυσίου εξαρτάται από το υπό κατεργασία υλικό.

Να εξακριβώνετε την άριστη θερμοκρασία για την εκάστοτε χρήση με πρακτική δοκιμή. Να αρχίζετε πάντοτε με τη χαμηλή βαθμίδα θερμοκρασίας.

Σε όλα τα παραδείγματα εργασίας μπορείτε να εργαστείτε χωρίς πρόσθετα εξαρτήματα, εκτός από το παράδειγμα «Αφαίρεση λάκας από παράθυρα». Όμως, η χρήση των προτεινόμενων εξαρτημάτων απλοποιεί την εργασία και αυξάνει σημαντικά την ποιότητα των αποτελεσμάτων.

- ▶ **Προσοχή όταν αλλάζετε τα ακροφύσια! Μην αγγίζετε τα καυτά ακροφύσια. Να αφήνετε το ηλεκτρικό εργαλείο να κρυώσει και να φοράτε προστατευτικά γάντια.** Μπορεί να τραυματιστείτε στο καυτό ακροφύσιο.

### Αφαίρεση λάκας/Λύση κόλλας από παράθυρα (βλέπε εικόνα A)

Τοποθετήστε το ακροφύσιο επιφανειών **8** (ειδικό εξάρτημα). Μαλακώστε λίγο τη λάκα και ακολουθώντας ανασηκώστε την με μια κοφτερή και καθαρή σπάτουλα. Το συνεχές ζέσταμα καίει τη λάκα δυσκολεύοντας έτσι την αφαίρεσή της.

Το ζέσταμα μαλακώνει πολλά κολλητικά μέσα (π.χ. τα αυτοκόλλητα). Ζεσταίνοντας την κόλλα μπορείτε να λύσετε τις συνδέσεις ή/και να αφαιρέσετε την περίσσια κόλλα.

### Αφαίρεση λάκας από παράθυρα (βλέπε εικόνα B)

- ▶ **Πρέπει να χρησιμοποιείτε οπωσδήποτε το ακροφύσιο προστασίας γυαλιού **9** (ειδικό εξάρτημα).** Διαφορετικά μπορεί να σπάσει το τζάμι.

Από επιφάνειες διατομής [προφίλ] πρέπει να ανασηκώνετε τη λάκα με μια κατάλληλη σπάτουλα και ακολουθώντας να βουρτσίζετε με μια μαλακή βούρτσα.

### Διαμόρφωση πλαστικών σωλήνων (βλέπε εικόνα C)

Τοποθετήστε το ανακλαστικό ακροφύσιο **10** (ειδικό εξάρτημα). Γεμίστε τον πλαστικό σωλήνα με άμμο και σφραγίστε τον και στις δυο πλευρές για να μην μπορεί να διπλώσει. Ζεστάνετε το σωλήνα ομοιόμορφα με εναλλάξ πλάγιες κινήσεις.

### Συγκόλληση πλαστικών (βλέπε εικόνα D)

Τοποθετήστε το ακροφύσιο συστολής **13** και το πέλμα συγκόλλησης **12** (και τα δυο ειδικά εξάρτηματα). Τα υπό συγκόλληση τεμάχια και το ηλεκτρόδιο συγκόλλησης **11** (ειδικό εξάρτημα) πρέπει να είναι από το ίδιο υλικό (π.χ. από PVC). Η ραφή πρέπει να είναι καθαρή και χωρίς λάδια ή λίπη.

Ζεστάνετε προσεκτικά τη θέση συγκόλλησης μέχρι να αποκτήσει μορφή ζύμης. Να έχετε υπόψη σας, ότι η περιοχή θερμοκρασία μεταξύ ζυμοειδούς και υγρής κατάστασης ενός πλαστικού υλικού είναι ελάχιστη.

Προσθέστε τώρα το ηλεκτρόδιο συγκόλλησης **11** και αφήστε το τρέξει στη σχισμή φροντίζοντας να δημιουργείται μια ομοιόμορφη συνεχής ραφή.

### Συρρίκνωση (βλέπε εικόνα E)

Τοποθετήστε το ακροφύσιο συστολής **13** (ειδικό εξάρτημα). Επιλέξτε τη διάμετρο του θερμοσυσταλής σωλήνωσης **14** (ειδικό παρελκόμενο) ανάλογα με το υπό κατεργασία τεμάχιο (π.χ. πέδιλο καλωδίου). Ζεστάνετε τη θερμοσυσταλή σωλήνωση ομοιόμορφα.

### Ξεπάγωμα σωλήνων νερού (βλέπε εικόνα F)

► **Πριν ζεστάνετε το σωλήνα πρέπει να βεβαιωθείτε ότι πρόκειται πράγματι για σωλήνα νερού.** Συχνά οι σωλήνες νερού δεν διαφέρουν εξωτερικά από τους αγωγούς αερίου. Δεν επιτρέπεται σε καμία περίπτωση το ζέσταμα αγωγών αερίου.

Τοποθετήστε το γωνιακό ακροφύσιο **15** (ειδικό εξάρτημα). Να θερμαίνετε τα παγωμένα μέρη πάντοτε από τα άκρα προς τα μέσα.

Να προσέχετε ιδιαίτερως όταν θερμαίνετε πλαστικούς σωλήνες ή συνδέσεις μεταξύ σωλήνων για να αποφύγετε ενδεχόμενες ζημιές.

### Κασσιτεροκόλληση (βλέπε εικόνα G)

Για σημειακές κολλήσεις τοποθετήστε το ακροφύσιο συστολής **13**, για το κόλλημα σωλήνων το ακροφύσιο ανάκλασης **10** (και τα δυο ειδικά εξάρτηματα).

Σε περίπτωση που χρησιμοποιείτε καλά χωρίς συλλίπασμα, τότε να επαλείψετε τη θέση συγκόλλησης με λίπος ή πάστα συγκόλλησης. Θερμάνετε την υπό συγκόλληση θέση 50 έως 120 δευτερόλεπτα περίπου. Ακουμπήστε τώρα το καλάι. Το καλάι πρέπει να λιώσει από τη θερμοκρασία του υπό κατεργασία τεμαχίου. Αν χρειαστεί, καθαρίστε την θέση συγκόλλησης από το περίσσιο συλλίπασμα.

## Συντήρηση και Service

### Συντήρηση και καθαρισμός

- **Βγάξτε το φιν από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**
- **Διατηρείτε το ηλεκτρικό εργαλείο και τις σχισμές αερισμού καθαρές για να μπορείτε να εργάζεσθε καλά και ασφαλώς.**

Αν παρ' όλες τις επιμελημένες μεθόδους κατασκευής κι ελέγχου το ηλεκτρικό εργαλείο σταματήσει κάποτε να λειτουργεί, τότε η επισκευή του πρέπει να ανατεθεί σ' ένα εξουσιοδοτημένο συνεργείο για ηλεκτρικά εργαλεία της Bosch.

Όταν ζητάτε διασαφητικές πληροφορίες καθώς και όταν παραγγέλνετε ανταλλακτικά πρέπει να αναφέρετε οπωσδήποτε το 10ψήφιο αριθμό ευρετηρίου που αναγράφεται στην πινακίδα κατασκευαστή.

### Service και σύμβουλος πελατών

Το Service απαντά στις ερωτήσεις σας σχετικά με την επισκευή και τη συντήρηση του προϊόντος σας καθώς και για τα αντίστοιχα ανταλλακτικά. Λεπτομερή σχέδια και πληροφορίες για τα ανταλλακτικά θα βρείτε στην ηλεκτρονική διεύθυνση:

**www.bosch-pt.com**

Η ομάδα συμβούλων της Bosch σας υποστηρίζει ευχαρίστως όταν έχετε ερωτήσεις σχετικές με την αγορά, τη χρήση και τη ρύθμιση των προϊόντων και ανταλλακτικών.

### Ελλάδα

Robert Bosch A.E.  
Ερχείας 37  
19400 Κορωπί – Αθήνα  
Tel.: +30 (0210) 57 01 270  
Fax: +30 (0210) 57 01 283  
www.bosch.com  
www.bosch-pt.gr

ABZ Service A.E.  
Tel.: +30 (0210) 57 01 380  
Fax: +30 (0210) 57 01 607

### Απόσυρση

Τα ηλεκτρικά εργαλεία, τα εξαρτήματα και οι συσκευασίες πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Μην ρίχνετε τα ηλεκτρικά εργαλεία στα απορρίμματα του σπιτιού σας!

### Μόνο για χώρες της ΕΕ:



Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2002/96/ΕΚ σχετικά με τις παλαιές ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές και τη μεταφορά της οδηγίας αυτής σε εθνικό δίκαιο δεν είναι πλέον υποχρεωτικό τα άχρηστα ηλεκτρικά εργαλεία να συλλέγονται ξεχωριστά για να ανακυκλωθούν με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

**Τηρούμε το δικαίωμα αλλαγών.**



## Güvenlik Talimatı



**Bütün uyarıları ve talimat hükümlerini okuyun.** Açıklanan uyarılara ve talimat hükümlerine uyulmadığı takdirde elektrik çarpmalarına, yangınlara ve/veya ağır yaralanmalara neden olunabilir.

- ▶ **Çocuklara göz kulak olun.** Bu yolla çocukların ısı tabancası ile oynamasını önleyebilirsiniz.
- ▶ **Fizyolojik, duyuşal veya zihinsel yetenekleri veya deneyimsizlikleri veya bilgisizlikleri nedeniyle ısı tabancasını güvenli biçimde kullanamayacak durumda olan çocuklar ve kişiler, bu ısı tabancasını sorumlu bir kişinin gözetim ve denetimi olmadan kullanamazlar.** Aksi takdirde hatalı kullanım veya yaralanma tehlikesi ortaya çıkar.
- ▶ **Elektrikli el aletini dikkatli kullanın.** Bu elektrikli el aleti yangın ve patlama tehlikesi yaratabilecek ölçüde ısı üretir.
- ▶ **Özellikle yanıcı malzemelerin yakınında çalışırken dikkatli olun.** Kızgın hava akımları veya kızgın memeler toz ve gazları tutuşturabilir.
- ▶ **Elektrikli el aleti ile patlama tehlikesi olan ortamlarda çalışmayın.**
- ▶ **Kızgın hava akımını uzun süre aynı yere doğrultmayın.** Örneğin plastikler, boyalar, laklar veya benzeri malzemeler işlenirken çabuk tutuşan gazlar ortaya çıkabilir.
- ▶ **Isının görünmeyen malzemeye iletilebileceğini ve bunları tutuşturabileceğini unutmayın.**
- ▶ **Elektrikli el aletini kullanımdan sonra güvenli biçimde elinizden bırakın ve paketine koymadan önce tam olarak soğumasını bekleyin.** Kızgın meme hasarlara neden olabilir.
- ▶ **Çalışır durumdaki elektrikli el aletini kontrol dışı bırakmayın.**
- ▶ **Kullanım dışındaki elektrikli el aletini çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın.** Kullanımını bilmeyen veya bu talimatı okumayan kişilerin elektrikli el aleti ile çalışmasına izin vermeyin. Elektrikli el aleti deneyimsiz kişiler tarafından kullanıldığında tehlikelidir.

- ▶ **Elektrikli el aletini yağmur ve nemden uzak tutun.** Elektrikli el aletinin içine su sızması elektrik çarpma tehlikesini artırır.
- ▶ **Kabloyu kullanarak elektrikli el aletini taşımayın, asmayın veya kablodan çekerek fişi prizden çıkarmayın. Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlı cisimlerden veya aletin hareketli parçalarından uzak tutun.** Hasar görmüş veya dolaşmış kablolar elektrik çarpma tehlikesini artırır.
- ▶ **Daima koruyucu gözlük kullanın.** Koruyucu gözlük yaralanma tehlikesini azaltır.
- ▶ **Aletin kendinde herhangi bir ayarlama yapmadan, aksesuar değiştirmeden veya elektrikli el aletini elinizden bırakmadan önce fişi prizden çekin.** Bu önlemler elektrikli el aletinin yanlışlıkla çalışmasını önler.
- ▶ **Her kullanımdan önce elektrikli el aletini, kabloyu ve fişi kontrol edin. Hasar tespit ederseniz elektrikli el aletini kullanmayın. Elektrikli el aletini kendiniz açmayın, sadece uzman bir kişiye, orijinal yedek parça kullanma koşulu ile onartın.** Hasarlı elektrikli el aletleri, kablolar ve fişler elektrik çarpma tehlikesini artırır.



**Çalışma yerinizi iyi havalandırın.** Çalışma sırasında ortaya çıkan gaz ve buharlar genelde sağlığa zararlıdır.

- ▶ **Koruyucu eldiven kullanın ve kızgın memeye dokunmayın.** Yanma tehlikesi vardır.
- ▶ **Kızgın hava akımını başkalarına veya hayvanlara doğrultmayın.**
- ▶ **Bu elektrikli el aletini saç kurutma makinesi olarak kullanmayın.** Bu aletten çıkan hava akımı saç kurutma makinesinden çıkan hava akımından çok daha sıcaktır.
- ▶ **Elektrikli el aletinin nemli ortamda çalıştırılması zorunluysa bir arıza akımı koruma şalteri kullanın.** Arıza akımı koruma şalterinin kullanımı elektrik çarpma tehlikesini azaltır.
- ▶ **Elektrikli el aletinizi hasarlı kablo ile kullanmayın. Çalışma sırasında kablo hasar görecektse, dokunmayın ve kabloyu hemen prizden çekin.** Hasarlı kablolar elektrik çarpma tehlikesini artırır.



## Ürün ve işlev tanımı

### Usulüne uygun kullanım

Bu elektrikli el aleti; plastiklerin biçimlendirilmesi ve kaynaklanması, eski boyaların kazınması ve kör hortumların ısıtılması için geliştirilmiştir. Bu alet aynı zamanda lenim ve kalaylama, yapışkan bağlantıların çözülmesi ve su borularının ısıtılmasına da uygundur.

### Şekli gösterilen elemanlar

Şekli gösterilen elemanların numaraları grafik sayfasındaki elektrikli el aleti resmindeki numaralarla aynıdır.

- 1 Meme
- 2 Isıdan koruma parçası
- 3 Bırakma yüzeyi
- 4 Hava miktarı ve sıcaklık regülatörlü açma/kapama şalteri (PHG 500-2/PHG 600-3)
- 5 Debi ayarlı açma/kapama şalteri (PHG 630 DCE)

- 6 Sıcaklık regülasyon düğmesi (PHG 630 DCE)
- 7 Display (PHG 630 DCE)
- 8 Yüzey memesi\*
- 9 Cam koruyucu meme\*
- 10 Reflektör meme\*
- 11 Kaynak teli\*
- 12 Kaynak pabucu\*
- 13 Redüksiyon memesi\*
- 14 Kör hortum\*
- 15 Köşeli meme\*

**\*Şekli gösterilen veya tanımlanan aksesuar standart teslimat kapsamında değildir. Aksesuarın tümünü aksesuar programımızda bulabilirsiniz.**

### Gürültü emisyonu hakkında bilgi

Gürültüye ait ölçme değerleri EN 60745'e göre tespit edilmektedir.

Elektrikli el aletinin A-değerlendirmeli ses basıncı seviyesi tipik olarak 70 dB(A)'dan düşüktür.

### Teknik veriler

Isı tabancası		PHG 500-2	PHG 600-3	PHG 630 DCE
Ürün kodu		0 603 29A 0..	0 603 29B 0..	0 603 29C 7..
Giriş gücü	W	1600	1800	2000
Hava miktarı	lt/dak	240/450	250/350/500	150/300/500
Meme çıkışındaki sıcaklık, yaklaşık	°C	300/500	50/400/600	50-630
Sıcaklık ölçüm hassaslığı				
- Meme çıkışında		±10 %	±10 %	±10 %
- Göstergede		-	-	±5 %
İşletme sıcaklığı Display*	°C	-	-	0...+50
Ağırlığı EPTA-Procedure 01/2003'e göre	kg	0,75	0,8	0,9
Koruma sınıfı		□/II	□/II	□/II

\* İşletme sıcaklığı dışında Display kararabilir.

Veriler 230 V'luk bir anma gerilimi [U] için geçerlidir. Farklı gerilimlerde ve farklı ülkelere özgü tiplerde bu veriler değişebilir.

Lütfen elektrikli el aletinizin tip etiketi üzerindeki ürün koduna dikkat edin. Tek tek aletlerin ticari kodları değişik olabilir.

## İşletim

### Çalıştırma

- **Şebeke gerilimine dikkat edin! Akım kaynağının gerilimi elektrikli el aletinin tip etiketi üzerindeki verilere uygun olmalıdır. 230 V ile işaretlenmiş elektrikli el aletleri 220 V ile de çalıştırılabilir.**

### Açma

**PHG 500-2:** Açma/kapama şalterini **4 I** veya **II** konumuna itin.

**PHG 600-3:** Açma/kapama şalterini **4 I, II** veya **III** konumuna itin.

**PHG 630 DCE:** Açma/kapama şalterini **5 I, II** veya **III** konumuna itin.

**Termo koruma kesmesi:** Aşırı ısınma durumunda (örneğin hava birikiminde) elektrikli el aleti ısıtma sistemini otomatik olarak kapatır, ancak fan dönmeye devam eder. Elektrikli el aleti işletme sıcaklığına kadar soğuyunca ısıtma sistemi tekrar otomatik olarak devreye girer.

### Kapama

**PHG 500-2/PHG 600-3:** Açma/kapama şalterini **4 0** konumuna itin.

**PHG 630 DCE:** Açma/kapama şalterini **5 0** konumuna itin.

**PHG 600-3/PHG 630 DCE:** Yüksek sıcaklıklarda uzun süre çalıştıktan sonra kapatmadan önce elektrikli el aletini soğutmak üzere soğuk hava kademesinde **I** kısa süre çalıştırın.

### Hava miktarının ve sıcaklığın ayarlanması (PHG 500-2/PHG 600-3)

Açma/kapama şalteri **4** ile çeşitli hava miktarı ve sıcaklık kombinasyonları arasında seçme yapabilirsiniz:

Kademe	PHG 500-2		PHG 600-3	
	lt/dak	°C	lt/dak	°C
<b>I</b>	240	300	250	50
<b>II</b>	450	500	350	400
<b>III</b>	-	-	500	600

**PHG 600-3:** Soğuk hava kademesi **I** ısınmış bir iş parçasının soğutulmasına veya boyaların kurutulmasına uygundur. Bu kademe ayrıca elektrikli el aletinin elden bırakmadan veya meme değiştirmeden önce soğutulmasına da uygundur.

### Hava miktarının ayarlanması (PHG 630 DCE)

Açma/kapama şalteri **5** ile hava miktarını üç kademede ayarlayabilirsiniz:

Kademe	lt/dak
<b>I</b>	150
<b>II</b>	300
<b>III</b>	500

Örneğin bir iş parçasının çevresinin çok fazla ısıtılmaması gerektiğinde veya hafif bir iş parçası hava akımı nedeniyle sürüklenecek durumdaysa hava miktarını düşürün.

Soğuk hava kademesi **I** 'de sıcaklık 50 °C 'ye sabitlenmiştir, soğuk hava kademeleri **II** ve **III** 'te sıcaklık kademesiz olarak kayarlanabilir.

### Sıcaklığın ayarlanması (PHG 630 DCE)

Sıcaklık sadece **II** ve **III** sıcak hava kademelerinde ayarlanabilir. Soğuk hava kademesi **I** 'de sıcaklık 50 °C 'ye sabitlenmiştir.

Soğuk hava kademesi **I** 'den bir diğer sıcak hava kademesine geçişte son olarak ayarlanan hedef sıcaklık yaklaşık 3 saniye süre ile Display'de **7** yanıp sönen oklar arasında gösterilir. Hedef sıcaklık **II** ve **III** sıcak hava kademeleri için aynıdır ve kademeler arasında geçiş yapıldığında değişmez.

Sıcaklığı yükseltmek için sıcaklık ayar düğmesinde **6 "+"** üzerine, düşürmek için **"-"** üzerine basın.

Düğmeye **6** kısa süre basıldığında sıcaklık 10 derece yükselir veya düşer. Düğmeye uzun süre basıldığında sıcaklık düğme bırakılıncaya kadar veya maksimum veya minimum sıcaklığa erişilinceye kadar sürekli olarak 10 derece yükselir veya düşer.

Sıcaklık ayarı değiştirildiğinde hava akımının ısıtılması veya soğutulması için kısa bir süreye ihtiyaç vardır. Bu süre içinde hedeflenen sıcaklık Display'de **7** yanıp sönen oklar arasında gösterilir. Hedeflenen sıcaklığa erişilince oklar söner ve Display güncel sıcaklığı gösterir.

Sıcak hava kademesi **II** veya **III** 'ten soğuk hava kademesi **I** 'e geçişte elektrikli el aletinin 50 °C 'ye kadar soğumasına kadar kısa bir süre geçer. Soğuma süresince Display'de **7** mamedeki gerçek sıcaklık gösterilir.

Soğuk hava kademesi **I** ısınmış bir iş parçasının soğutulmasına veya boyaların kurutulmasına uygundur. Bu kademe ayrıca elektrikli el aletinin elden bırakmadan veya meme değiştirmeden önce soğutulmasına da uygundur.

### Çalışırken dikkat edilecek hususlar

- **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

**Açıklama:** Memeyi **1** işlenen iş parçasının çok yakınına getirmeyin. Meme ile iş parçası yüzeyinde oluşabilecek hava birikimi elektrikli el aletinin aşırı ölçüde ısınmasına neden olabilir.

### Isıdan korunma parçasının çıkarılması

Dar yerlerde çalışmak için ısıdan korunma parçasını **2** çıkarabilirsiniz.

- **Kızgın memeye dikkat!** Isıdan korunma parçası olmadan çalışırken yanma tehlikesi daha fazladır.

Isıdan korunma parçasını **2** çıkarmak veya takmak için elektrikli el aletini kapatın ve soğumasını bekleyin.

Soğumanın hızla olabilmesi için elektrikli el aletini ayarlanabilen en düşük sıcaklıkta kısa süre çalıştırabilirsiniz.

Isıdan korunma parçasını **2** saat hareket yönünün tersine çevirerek çıkarın veya saat hareket yönünde çevirerek takın.

### Elektrikli el aletinin elden bırakılması (Bakınız: Şekil C)

Soğutmak veya her iki elinizin de serbest olabilmesi için elektrikli el aletini dayama yüzeyi **3** üzerine bırakın.

- **Elinizden bıraktığınız elektrikli el aleti ile özellikle dikkatli çalışın!** Kızgın meme veya kızgın hava yanmalara neden olabilir.

### İş örnekleri

İş örneklerine ait şekilleri grafik sayfalarında bulabilirsiniz.

İş örneklerinde belirtilen sıcaklıklar referans değerler olup, işlenen malzemeye göre değişiklik gösterebilir. Memenin mesafesi işlenen malzemeye bağlıdır.

Yapılan işe uygun optimal sıcaklık deneyerek bulunur. Her zaman düşük sıcaklık kademesi ile işe başlayın.

“Lakın pencerelerden kazanması” hariç bütün iş örneklerinde aksesuar olmadan çalışabilirsiniz. Ancak tavsiye edilen aksesuar parçalarının kullanımı işi basitleştirir ve iş kalitesini artırır.

- **Meme değiştirirken dikkat! Kızgın memeye dokunmayın. Elektrikli el aletinin soğumasını bekleyin ve meme değiştirirken koruyucu eldiven kullanın.** Kızgın meme cildinizi yakabilir.

### Lakların kazanması/Tutkalın çözülmesi (Bakınız: Şekil A)

Yüzey memesini **8** (aksesuar) takın. Lakı kısa süre sıcak hava ile hafifçe yumuşatın ve keskin, temiz bir spatüla ile kaldırın. Uzun süre ısıtırsanız lak yanara ve kazanması zorlaşır. Birçok yapışıcı madde (örneğin tutkallı etiketler) ısı ile yumuşar. Yapışkan madde ısındığında bağlantıları ayırabilir veya fazlalıkları alabilirsiniz.

### Lakın pencerelerden kazanması (Bakınız: Şekil B)

- **Mutlaka cam koruma memesi 9 (aksesuar) kullanın.** Camların kırılma tehlikesi vardır.

Profilli yüzeylerde lakı uygun bir spatüla ile kaldırabilir ve yumuşak bir tel fırça ile kazıyabilirsiniz.

### Plastik boruların biçimlendirilmesi (Bakınız: Şekil C)

Reflektör memeyi **10** (aksesuar) takın. Kırılmayı önlemek için borunun içini kumla doldurun ve iki taraftan kapatın. Yan taraftan ileri geri hareketle borunun her tarafını eşit bir biçimde ısıtın.

### Plastiklerin kaynaklanması (Bakınız: Şekil D)

Redüksiyon memesini **13** ve kaynak pabucunu **12** (her ikisi de aksesuar) takın. Kaynaklanacak iş parçası ve kaynak teli **11** (aksesuar) aynı malzemeden olmalıdır (örneğin her ikisi de PVC). Kaynak yeri temiz ve yağsız olmalıdır.

Kaynak yerini yumuşayınca kadar dikkatlice ısıtın. Plastiklerin yumuşak durumlarıyla akıcı durumları arasındaki sıcaklık aralığının çok küçük olduğunu unutmayın.

Kaynak telini **11** sürün ve düzgün bir çıkıntı oluşuncaya kadar yarığı doldurun.

#### Köreltme (Bakınız: Şekil E)

Redüksiyon memesini **13** (aksesuar) takın. Kör hortumun **14** (aksesuar) çapını iş parçasına (örneğin kablo pabucu) uygun olarak seçin. Kör hortumun her yerini eşit biçimde ısıtın.

#### Su borularının yumuşatılması (Bakınız: Şekil F)

- ▶ **Her ısıtma işleminden önce ısıttığınız borunun gerçekten bir su borusu olup olmadığını kontrol edin.** Su borularının dış görünüşü genelde gaz boruları ile aynıdır. Gaz boruları hiçbir zaman ısıtılmamalıdır.

Köşe memesini **15** (aksesuar) takın. Donmuş yerleri daima kenardan içe doğru ısıtın.

Hasarların önüne geçmek için plastik boruları ve borular arasındaki bağlantıları dikkatli ısıtın.

#### Yumuşak lehim (Bakınız: Şekil G)

Noktasal lehimleme için redüksiyon memesini **13** boruların lehimlenmesi için de reлектör memesini **10** (her ikisi de aksesuar) takın.

Akıcı maddesiz lehim teli kullanıyorsanız lehimleme yerine lehim yağı veya lehim pastası sürün. Lehim yerini malzemeye göre yaklaşık 50 – 120 saniye ısıtın. Lehim telini sürün. Lehim teli iş parçası sıcaklığı ile erimelidir. Gerektiğinde soğumadan sonra lehim yerinden akıcı maddeyi temizleyin.

## Bakım ve servis

### Bakım ve temizlik

- ▶ **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**
- ▶ **İyi ve güvenli çalışabilmek için elektrikli el aletini ve havalandırma deliklerini daima temiz tutun.**

Dikkatli biçimde yürütülen üretim ve test yöntemlerine rağmen elektrikli el aleti arıza yapacak olursa, onarım Bosch elektrikli aletleri için yetkili bir serviste yapılmalıdır.

Bütün başvuru ve yedek parça siparişlerinizde mutlaka aletinizin tip etiketindeki 10 haneli ürün kodunu belirtiniz.

### Müşteri servisi ve müşteri danışmanlığı

Müşteri servisleri ürününüzün onarım ve bakımı ile yedek parçalarına ait sorularınızı yanıtlar. Demonte görünüşler ve yedek parçalara ait bilgileri şu adreste de bulabilirsiniz:

**www.bosch-pt.com**

Bosch müşteri servisi timi satın alacağınız ürünün özellikleri, bu ürünün kullanımı ve ayar işlemleri hakkındaki sorularınız ile yedek parçalarına ait sorularınızı memnuniyetle yanıtlar.

### Türkçe

Bosch San. ve Tic. A.S.

Ahi Evran Cad. No:1 Kat:22

Polaris Plaza

80670 Maslak/Istanbul

Müşteri Danışmanı: +90 (0212) 335 06 66

Müşteri Servis Hattı: +90 (0212) 335 07 52

### Tasfiye

Elektrikli el aleti, aksesuar ve ambalaj malzemesi çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere tekrar kazanım merkezine gönderilmelidir.

Elektrikli el aletlerini evsel çöplerin içine atmayın!

### Sadece AB üyesi ülkeler için:



2002/96/AT yönetmeliği ve bunun ulusal hukuka uyarlanmış hükümleri uyarınca kullanım ömrünü tamamlamış elektrikli ve elektronik aletler ayrı ayrı toplanmak ve çevre dostu tasfiye için geri dönüşüm merkezine yollanmak zorundadır.

Değişiklik haklarımız saklıdır.

### التخلص من العدة الكهربائية

ينبغي التخلص من العدة الكهربائية والتوابع والغلّاف بطريقة منصفة للبيئة عن طريق النفايات القابلة لإعادة التصنيع.

لا ترم العدة الكهربائية في النفايات المنزلية!

لدول الاتحاد الأوروبي فقط:

يجب أن يتم جمع العدة الكهربائية الغير صالحة للاستعمال على انفراد ليتم التخلص منها بطريقة منصفة بالبيئة عن طريق النفايات القابلة لإعادة التصنيع، حسب التوجيه الأوروبي 2002/96/EG بصدد الأجهزة الكهربائية والالكترونية القديمة وتطبيقه على الأحكام المحلية.



نحتفظ بحق إدخال التعديلات.

### اللحم اللين (تراجع الصورة G)

ركب منفث التصغير **13** للقيام باللحم النقطي، وركب المنفث العاكس **10** للحم الأنابيب (كلاهما من التوابع).

إن كنت تستعمل عامل لحام بلا مادة إزلاق، فاطل شحم لحام أو معجون لحام على مكان اللحم. سخّن مكان اللحم لمدة 50 إلى 120 ثا تقريبا حسب المادة. يضاف عامل اللحام بعد ذلك. يجب أن يذوب عامل اللحام من قبل حرارة قطعة الشغل. أزل مادة الازلاق عند الضرورة بعد أن يبرد مكان اللحم.

### الصيانة والخدمة

#### الصيانة والتنظيف

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

◀ حافظ دائماً على نظافة العدة الكهربائية وشقوق التهوية للعمل بشكل جيد وآمن.

عند حدوث أي خلل بالعدة الكهربائية بالرغم من أنها قد صنعت بعناية فائقة واجتازت اختبارات عديدة توجب إصلاحها في مركز خدمة وكالة عدد بوش الكهربائية.

يرجى ذكر رقم الصنف بالمراتب العشر حسب لائحة طراز العدة الكهربائية بشكل ضروري عند الاستشارة وعند إرسال طلبيات قطع الغيار.

#### خدمة ومشورة الزبائن

يجيب مركز خدمة الزبائن على الأسئلة المطروحة بصدد تصليح وصيانة المنتج وأيضاً بما يخص قطع الغيار. ستجد الرسوم الممددة والمعلومات عن قطع الغيار بموقع:

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

سيساعدك فريق استشاري زبائن بوش بالإجابة على الأسئلة المطروحة بصدد شراء، استخدام، وضبط المنتجات وتوابعها.

يرجى التوجه إلى التاجر المختص بما يتعلّق بأمر الضمان والتصليح وتأمين قطع الغيار.

**إزالة اللاكاه/ حل المواد اللازقة (تراجع الصورة A)**

ركب منفث السطوح **8** (توابع). ليّن اللاكاه لفترة قصيرة بالهواء الساخن وارفعه بواسطة ملوق حاد ونظيف. إن تأثير الحرارة لفترة طويلة يؤدي إلى احتراق اللاكاه مما يصعب إزالته.

تليّن أغلب المواد اللازقة (اللاصقات مثلا) بواسطة الحرارة. يمكن فصل أو إزالة المواد اللازقة الزائدة بعد تسخينها.

**إزالة اللاكاه عن النوافذ (تراجع الصورة B)**

يجب استخدام منفث وقاية الزجاج **9** (توابع) بشكل ضروري. قد يتشكل خطر كسر الزجاج.

يمكن رفع اللاكاه عن السطوح المجسمة بواسطة ملوق ملائم ثم يزال بواسطة فرشاة معدنية.

**تغيير أشكال الأنابيب اللدائنية (تراجع الصورة C)**

ركب المنفث العاكس **10** (توابع). املأ الأنابيب اللدائنية بالرمل ثم اغلقها من الجانبين، لمنع انثناء الأنبوب. يُسخن الأنبوب بشكل منتظم من خلال تحريكه جيئة وذهابا للجانبين.

**لحم اللدائن (تراجع الصورة D)**

ركب منفث التصغير **13** وحذاء اللحم **12** (كلاهما من التوابع). يجب أن يكون سلك اللحم **11** (توابع) من نفس نوع مادة قطعتي الشغل المرغوب لحمها (الي في ثي مثلا). يجب أن يكون خط اللحم نظيف وخال من الشحوم.

سخّن مكان اللحم بحذر إلى أن يصبح مرن كالعجين. يراعى بأن مجال درجة الحرارة بين حالة اللدائن العجينية والسائلة ضئيل.

يضاف الآن سلك اللحم **11** ويترك ليتدفق في الشق بحيث تتشكل عقدة محدبة منتظمة.

**الانكماش (تراجع الصورة E)**

ركب منفث التصغير **13** (توابع). يتم اختيار قطر الخرطوم الانكماش **14** (توابع) بحيث يلائم قطعة الشغل (مثلا، طرف الكبل). سخّن الخرطوم الانكماش بشكل منتظم.

**إذابة الصقيع عن أنابيب الماء (تراجع الصورة F)**

تأكد بأن الأنبوب هو فعلا انبوب ماء قبل تسخينه. إن أنابيب الماء لا تختلف هيكليتها الخارجية عن أنابيب الغاز. لا يجوز أبداً أن يتم تسخين أنابيب الغاز.

ركب المنفث الزاوي **15** (توابع). ابدأ بتسخين الأماكن المتجمدة دائما من الطرف باتجاه المنتصف.

تُسخّن الأنابيب اللدائنية وأيضاً الوصلات بين الأنابيب بحذر شديد لتجنب إتلافها.

**ملاحظات شغل**

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

ملاحظة: لا تقترب بالمنفث **1** كثيرا من قطعة الشغل المرغوب معالجتها. قد يؤدي تكدس الهواء الناتج إلى زيادة إحماء العدة الكهربائية.

**فك واقية الحرارة**

يمكن فك واقية الحرارة **2** للعمل في الأماكن الشديدة الضيق.

◀ احترس من المنفث الساخن! يزداد خطر الاحتراق عند العمل بلا واقية الحرارة.

اطفئ العدة الكهربائية واتركها تبرد من أجل فك أو تركيب واقية الحرارة **2**.

يمكنك أيضا أن تدبر العدة الكهربائية لفترة قصيرة بأدنى درجة حرارة يمكن ضبطها لكي تقوم بتبريدها بسرعة.

فك واقية الحرارة **2** من خلال فتحها بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة، أو ركبها من خلال فتحها باتجاه حركة عقارب الساعة.

**ركن العدة الكهربائية (تراجع الصورة C)**

اركن العدة الكهربائية على سطح الركن **3**، من أجل تبريدها أو من أجل تسهيل العمل بواسطة اليدين اللتين.

◀ مارس العمل بواسطة العدة الكهربائية بعد ركنها بحذر شديد! قد تحرق نفسك بالنفث الساخن أو من قبل تيار الهواء الساخن.

**أمثلة شغل**

يعثر على صور أمثلة العمل على صفحة الرسوم التخطيطية.

إن قيم درجات الحرارة بأمثلة العمل هي عبارة أن قيم دليلة، وقد تختلف حسب نوع المادة. يتعلق بعد المنفث بالمادة المرغوب معالجتها.

يعثر على درجة الحرارة المثالية بالنسبة لكل استعمال من خلال التجربة العملية. ابدأ بدرجة حرارة منخفضة دائما.

يمكنك أن تعمل بلا توابع بكل أمثلة العمل ما عدا عند "إزالة اللاكاه عن النوافذ". غير أن استخدام قطع التوابع المنصوح استعمالها يسهل العمل كثيرا ويزيد من جودة النتيجة بشكل كبير.

◀ احترس عند استبدال المناث! لا تلمس المنفث الساخن. اترك العدة الكهربائية لتبرد وارقد قفازات واقية عند الاستبدال. قد تحرق نفسك بالمنفث الساخن.



## التشغيل

## بدء التشغيل

انتبه إلى جهد الشبكة الكهربائية! يجب أن يتطابق جهد منبع التيار مع المعلومات المذكورة على لائحة طراز الجهاز. يمكن أن يتم تشغيل العدد الكهربائي المحددة بـ 230 فولط بـ 220 فولط أيضا.

## التشغيل

**PHG 500-2**: اضغط مفتاح التشغيل والإطفاء 4 إلى الوضع I أو II.

**PHG 600-3**: اضغط مفتاح التشغيل والإطفاء 4 إلى الوضع I، II، أو III.

**PHG 630 DCE**: اضغط مفتاح التشغيل والإطفاء 5 إلى الوضع I، II، أو III.

إطفاء وقائي حراري: تطفئ العدة الكهربائية التسخين بشكل آلي عند ارتفاع الحرارة الزائد (من خلال تكديس الهواء مثلا)، غير أن المنفاخ يتابع عمله. يتم إعادة تشغيل التسخين بشكل آلي عندما تكون العدة الكهربائية قد بردت إلى درجة حرارة التشغيل.

## الإطفاء

**PHG 600-3/PHG 500-2**: اضغط مفتاح التشغيل والإطفاء 4 إلى الوضع 0.

**PHG 630 DCE**: اضغط مفتاح التشغيل والإطفاء 5 إلى الوضع 0.

**PHG 630 DCE/PHG 630-3**: اسمح للعدة الكهربائية أن تدور لفترة قصيرة بدرجة حرارة البارد I قبل أن تطفئها، بعد العمل بدرجة حرارة عالية لفترة طويلة.

التحكم بكمية الهواء وبدرجة الحرارة

(PHG 500-2/PHG 600-3)

يمكنك أن تستخدم مفتاح التشغيل والإطفاء 4 لاختيار مجموعات مؤلفة مختلفة من كمية الهواء ودرجة الحرارة:

درجة	PHG 600-3		PHG 500-2	
	°C	لتر/ دقيقة	°C	لتر/ دقيقة
I	50	250	300	240
II	400	350	500	450
III	600	500	-	-

**PHG 600-3**: تصلح درجة حرارة البارد I لتبريد قطعة شغل ساخنة أو لتجفيف الطلاء. كما تصلح لتبريد العدة الكهربائية قبل ركنها أو قبل استبدال المنافث.

## ضبط كمية الهواء (PHG 630 DCE)

يمكنك أن تتحكم بكمية الهواء ضمن ثلاث درجات بواسطة مفتاح التشغيل والإطفاء 5:

درجة	لتر/ دقيقة
I	150
II	300
III	500

تخفّض كمية الهواء مثلا، عندما لا يرغب بتسخين محيط قطعة الشغل بشكل شديد أو إن كان من الجائز أن يتم إزاحة قطعة الشغل من خلال تيار الهواء بسبب خفتها.

تم تحديد درجة الحرارة بدرجة حرارة الهواء البارد I بـ 50 °C، أما بدرجاتي الهواء الساخن II و III، فيمكن التحكم بدرجة الحرارة بلا تدرّج.

## التحكم بدرجة الحرارة (PHG 630 DCE)

يمكن التحكم بدرجة الحرارة بدرجاتي الهواء الساخن II و III فقط. تم تحديد درجة الحرارة بدرجة حرارة الهواء البارد I بـ 50 °C.

عندما تنتقل من درجة حرارة البارد I إلى إحدى درجتي الهواء الساخن تعرض درجة الحرارة المهدوف إليها السابقة التي تم ضبطها لمدة 3 ثا تقريبا بين أسهم خفاقة على الشاشة 7. إن درجة الحرارة المهدوف إليها هي نفسها بدرجاتي الهواء الساخن II و III وهي لا تتغير عند الانتقال بين هاتين الدرجتين من الواحدة إلى الأخرى.

لزيادة درجة الحرارة، يضغط بزر التحكم بدرجة الحرارة 6 على "+"، ومن أجل تخفيض الحرارة، يضغط على "-".

يؤدي الضغط على الزر 6 للحظة إلى زيادة أو تخفيض الحرارة بمقدار 10 °C. يؤدي الضغط لفترة طويلة إلى زيادة أو تخفيض الحرارة بشكل مستمر بمقدار 10 °C، إلى أن يطلق الزر أو إلى أن يتم التوصل إلى درجة الحرارة الصغرى أو العظمى.

تحتاج العدة الكهربائية إلى وقت قصير لتسخين أو تبريد تيار الهواء عند تغيير الضبط بدرجة الحرارة. تعرض درجة الحرارة المهدوف إليها أثناء ذلك على الشاشة 7 بين أسهم خفاقة. تطفأ الأسهم عند التوصل إلى درجة الحرارة المهدوف إليها وتعرض الشاشة درجة الحرارة الحالية.

عند الانتقال من إحدى درجتي الهواء الساخن II أو III إلى درجة حرارة البارد I تستغرق العدة الكهربائية مدة قصيرة لكي يتم تبريدها إلى 50 °C. تعرض على الشاشة 7 درجة الحرارة الحقيقية عند مخرج المنفذ أثناء التبريد.

تصلح درجة حرارة البارد I لتبريد قطعة شغل ساخنة أو لتجفيف الطلاء. كما تصلح لتبريد العدة الكهربائية قبل ركنها أو قبل استبدال المنافث.



## وصف المنتج والأداء

## الاستعمال المخصص

لقد خصصت العدة الكهربائية للحم وتغيير أشكال اللدائن ولإزالة الطلاء ولتنسجين الخراطيم الانكماشية. وتصلح أيضا للقيام باللحم والقصدرة، ولفك والوصلات اللازقة ولإزالة الصقيع عن خطوط الماء.

## الأجزاء المصورة

يستند ترقيم الأجزاء المصورة إلى رسوم العدة الكهربائية الموجودة في صفحة الرسوم التخطيطية.

1 منفث

2 واقية حرارة

3 سطح التركيب

4 مفتاح التشغيل والإطفاء مع التحكم بكمية الهواء ودرجة الحرارة (PHG 500-2/PHG 600-3)

5 مفتاح التشغيل والإطفاء مع التحكم بكمية الهواء (PHG 630 DCE)

6 زر التحكم بالحرارة (PHG 630 DCE)

7 الشاشة (PHG 630 DCE)

8 منفث السطوح\*

9 منفث وقاية الزجاج\*

10 منفث عاكس\*

11 سلك اللحم\*

12 حذاء اللحم\*

13 منفث تصغير\*

14 خرطوم انكاشي\*

15 منفث زاوي\*

\* لا يتضمن إطار التوريد الاعتيادي التوايح المصورة أو الموصوفة. يعثر على التوايح الكاملة في برنامجنا للتوايح.

## معلومات عن الضجيج

تم تحديد قيم قياسات الصوت حسب EN 60745.

تقل قيمة مستوى ضغط الصوت (نوع A) بالعدة الكهربائية عادة عن 70 ديسيبل (نوع A).

## البيانات الفنية

PHG 630 DCE	PHG 600-3	PHG 500-2	منفاخ الهواء الساخن
0 603 29C 7..	0 603 29B 0..	0 603 29A 0..	رقم الصنف
2000	1800	1600	القدرة الاسمية المقننة
150/300/500	250/350/500	240/450	كمية الهواء
50-630	50/400/600	300/500	درجة الحرارة على مخرج المنفث، تقريبا
			دقة قياس درجة الحرارة
± 10 %	± 10 %	± 10 %	- عند مخرج المنفث
± 5 %	-	-	- عند المؤشر
0 ... +50	-	-	درجة حرارة التشغيل، الشاشة*
0,9	0,8	0,75	الوزن حسب EPTA-Procedure 01/2003
II/□	II/□	II/□	فئة الوقاية

\* قد تسود الشاشة خارج درجة حرارة التشغيل.

القيم سارية المفعول لجهد اسمي [U] بمقدار 230 فولط. قد تتفاوت هذه القيم عندما يختلف الجهد عن ذلك أو بطرازات خاصة ببلدان معينة.

يرجى مراعاة رقم الصنف على لافتة طراز عدتك الكهربائية. قد تختلف التسميات التجارية لبعض العدد الكهربائية المفردة.





## تعليمات الأمان



اقرأ جميع الملاحظات التحذيرية والتعليمات. إن ارتكاب الأخطاء عند تطبيق الملاحظات التحذيرية والتعليمات قد يؤدي إلى الصدمات الكهربائية، إلى نشوب الحرائق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.

- ◀ لا نسيء استعمال الكبل لحمل العدة الكهربائية أو لتعليقها أو لسحب القابس من المقبس. حافظ على إبعاد الكبل عن الحرارة والزيت والحواف الحادة أو عن أجزاء الجهاز المتحركة. إن الكبلات التالفة أو الملتفة تزيد من خطر الصدمات الكهربائية.
- ◀ ارتد نظارات واقية دائماً. تقلل النظارات الواقية من خطر الإصابات.
- ◀ اسحب القابس من المقبس قبل ضبط الجهاز أو استبدال التوابع أو ركن العدة الكهربائية. إن إجراءات الاحتياط هذه تمنع إعادة تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود.
- ◀ افحص العدة الكهربائية والكبل والقابس قبل كل استعمال. لا تستعمل العدة الكهربائية في حال كشف الخلل. لا تفتح العدة الكهربائية بنفسك واسمح بتصليحها فقط من قبل العمال المتخصصين فقط باستعمال قطع الغيار الأصلية. إن العدد الكهربائية والكبلات والقوايس التالفة تزيد من خطر الإصابة بصدمة كهربائية.

أمن تهوية جيدة بمكان العمل. غالباً ما تكون الغازات والأبخرة الناتجة أثناء العمل مضرّة بالصحة.



- ◀ ارتد قفازات واقية ولا تلمس المنفذ الساخن. يتشكل خطر الاحتراق.
- ◀ لا توجه تيار الهواء الساخن على الأشخاص أو الحيوانات.
- ◀ لا تستخدم العدة الكهربائية لتجفيف الشعر. إن حرارة تيار الهواء المتدفق أعلى بكثير من حرارة الهواء بأجهزة تجفيف الشعر.
- ◀ إن لم يكن من الجائز أن تتجنب تشغيل العدة الكهربائية في محيط رطب، فاستخدم مفتاح للوقاية من التيار المتخلف. إن استخدام مفتاح للوقاية من التيار المتخلف يُخفف خطر الصدمات الكهربائية.
- ◀ لا تستعمل العدة الكهربائية إن كان الكابل الكهربائي تالف. لا تلمس الكابل التالف واسحب قابس الشبكة الكهربائية إن أصيب الكابل بتلف أثناء مزاولة الشغل. تزيد الكابلات الكهربائية التالفة من خطر الإصابة بصدمة كهربائية.

- ◀ راقب الأطفال. ستضمن بذلك بأن الأطفال لن يلعبوا بمنفاخ الهواء الساخن.
- ◀ لا يسمح للأطفال والأشخاص الغير قادرين على استخدام منفاخ الهواء الساخن بشكل آمن بسبب مقدراتهم الجسدية أو الحسية أو العقلية أو بسبب جهلهم أو قلة خبرتهم، أن يستعملوا منفاخ الهواء الساخن بلا مراقبة أو إشراف من قبل شخص مسؤول. قد يتشكل خطر أخطاء الاستخدام والإصابات في حال عدم التقيد بذلك.
- ◀ عامل العدة الكهربائية بإمعان. تنتج العدة الكهربائية الحرارة، التي بدورها تؤدي إلى زيادة نشوب الحريق وحدوث الانفجارات.
- ◀ احترم بشكل خاص عندما تقوم بالعمل على مقربة من المواد القابلة للاحتراق. إن تيار الهواء الساخن أو المنفذ الساخن قد يشعل الأغبرة أو الغازات.
- ◀ لا تقوم بالعمل بواسطة العدة الكهربائية في مجال معرض لخطر الانفجارات.
- ◀ لا توجه تيار الهواء الساخن لمدة طويلة على نفس المكان. قد تنتج الغازات السهلة الاشتعال مثلاً عند معالجة اللدائن والطلاء واللاكيه أو المواد المشابهة.
- ◀ يراعى بأنه قد يتم نقل الحرارة إلى المواد المحيوية القابلة للاحتراق لإشعال هذه المواد.
- ◀ اركن العدة الكهربائية بأمان بعد استخدامها واركها لتبرد تماماً قبل أن تقوم بإعادتها إلى علبتها. إن المنفذ الساخن قد يسبب الأضرار.
- ◀ لا تترك العدة الكهربائية بعد إدارتها بلا مراقبة.
- ◀ احتفظ بالعدد الكهربائية التي لا يتم استخدامها بعيداً عن متال الأطفال. لا تسمح للأشخاص الغير متمرسين على استخدام هذه العدة الكهربائية أو الذين لم يقرأوا هذه التعليمات باستعمال العدة الكهربائية. إن العدة الكهربائية خطيرة إن تم استخدامها من قبل أشخاص بلا خبرة.
- ◀ حافظ على إبعاد العدة الكهربائية عن الأمطار والابتلال. إن تسرب الماء إلى داخل العدة الكهربائية يزيد من خطر حدوث الصدمات الكهربائية.